

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料滴灌带项目

建设单位（盖章）：安阳朝勇机械有限公司

编制日期：二零二五年一月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号：1732001041000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	8100f5		
建设项目名称	年产1000套灌溉井房、2000吨塑料滴灌带项目		
建设项目类别	26-053塑料制品业		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	安阳朝勇机械有限公司		
统一社会信用代码	91410526MADQ70AA8M		
法定代表人（签章）	闫朝勇		
主要负责人（签字）	闫朝勇		
直接负责的主管人员（签字）	闫朝勇		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	河南时代盛华环境科技有限公司		
统一社会信用代码	91410102MA46N19D6X		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
邓崔崔		BH 001014	邓崔崔
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
邓崔崔	建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、附图附件附表	BH 001014	邓崔崔
刘成慧	建设项目基本情况、环境保护措施监督检查清单、结论	BH 071867	刘成慧



环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国生态环境部和
中华人民共和国人力资源和社会保障部批准颁发，
表明持证人通过国家统一组织的考试，
取得环境影响评价工程师职业资格。

2000吨塑料滴灌带项目



姓名：邓崔崔

证件号码：

性别：

身份证号：1

批准日期：2024年05月26日

管理号：



中华人民共和国生态环境部



中华人民共和国人力资源和社会保障部

河南省社会保险个人权益记录单
(2024)

单位: 元

证件类型	居民身份证	证件号码				
社会保障号码		姓名	邓崔崔	性别	女	
联系地址	***			邮政编码		
单位名称	河南时代盛华环境科技有限公司			参加工作时间	2005-07-01	
账户情况						
险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户支 出额账利息	累计储存额
基本养老保险	27285.55	3520.80	0.00	153	3520.80	30806.35
参保缴费情况						
月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2005-07-01	参保缴费	2005-07-01	参保缴费	2005-07-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3579	●	3579	●	3579	-
02	3579	●	3579	●	3579	-
03	3579	●	3579	●	3579	-
04	3579	●	3579	●	3579	-
05	3579	●	3579	●	3579	-
06	3579	●	3579	●	3579	-
07	3579	●	3579	●	3579	-
08	3579	●	3579	●	3579	-
09	3579	●	3579	●	3579	-
10	3579	●	3579	●	3579	-
11	3579	●	3579	●	3579	-
12	3756	●	3756	●	3756	-

说明:

- 本权益单仅供参保人员核对信息。
- 扫描二维码验证表单真伪。
- 表示已经实缴, △表示欠费, ○表示外地转入, -表示未制定计划。
- 若参保对象存在在多个单位参保时, 以参加养老保险所在单位为准。
- 工伤保险个人不缴费, 如果缴费基数显示正常, 一表示正常参保。



数据统计截止至: 2024.12.20 10:04:07

打印时间: 2024-12-20

河南省社会保险个人权益记录单
(2024)

单位: 元

证件类型	居民身份证	证件号码				
社会保障号码		姓名	刘成慧		性别	女
联系地址	河南省项城市城郊乡从营村			邮政编码	450000	
单位名称	河南时代盛华环境科技有限公司			参加工作时间	2009-04-01	
账户情况						
险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户支 出额账利息	累计储存额
基本养老保险	46548.81	3520.80	0.00	148	3520.80	50069.61
参保缴费情况						
月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2012-09-01	参保缴费	2012-12-07	参保缴费	2012-12-06	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3579	●	3579	●	3579	-
02	3579	●	3579	●	3579	-
03	3579	●	3579	●	3579	-
04	3579	●	3579	●	3579	-
05	3579	●	3579	●	3579	-
06	3579	●	3579	●	3579	-
07	3579	●	3579	●	3579	-
08	3579	●	3579	●	3579	-
09	3579	●	3579	●	3579	-
10	3579	●	3579	●	3579	-
11	3579	●	3579	●	3579	-
12	3756	●	3756	●	3756	-

说明:

- 本权益单仅供参保人员核对信息。
- 扫描二维码验证表单真伪。
- 表示已经实缴, △表示欠费, ○表示外地转入, -表示未制定计划。
- 若参保对象存在在多个单位参保时, 以参加养老保险所在单位为准。
- 工伤保险个人不缴费, 如果缴费基数显示正常, 一表示正常参保。



数据统计截止至: 2024.12.20 10:02:24

打印时间: 2024-12-20

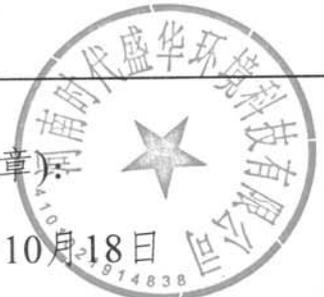
编制单位承诺书

本单位 河南时代盛华环境科技有限公司 (统一社会信用代码 91410102MA46NL9D6X) 郑重承诺: 本单位符合《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条第一款规定, 无该条第三款所列情形 不属于 (属于/不属于) 该条第二款所列单位; 本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 4 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人(负责人)变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形, 全职情况变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章):

2024年10月18日



目 录

一、建设项目基本情况.....	- 1 -
二、建设项目工程分析.....	- 20 -
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	- 30 -
四、主要环境影响和保护措施.....	- 35 -
五、环境保护措施监督检查清单.....	- 58 -
六、结论.....	- 60 -
附表.....	- 61 -
附图附件.....	- 60 -

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周围环境示意图

附图 3 项目平面布置图

附图 4 项目现场照片

附图 5 项目在河南省生态环境厅河南省三线一单综合信息应用平台中的查询截

图

附图 6 项目与上官镇郭新庄村地下水型水源地位置关系图

附图 7 项目在滑县国土空间总体规划（2021-2035 年）中的位置

附件

附件 1 委托书

附件 2 项目备案证明

附件 3 项目用地证明

附件 4 租赁合同

附件 5 营业执照

附件 6 法人身份证

附件 7 声环境质量现状监测报告

附件 8 资料真实性承诺书

附件 9 安阳市诚博水利工程设备有限公司承诺书

附件 10 公众参与调查表

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料滴灌带项目		
项目代码	2408-410526-04-01-989917		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	河南省安阳市滑县上官镇殷柳里村村西路南 01 号院内		
地理坐标	114°36'27.8474"E, 35°24'42.2163"N		
国民经济行业类别	C2922 塑料板、管、型材 C3062 玻璃纤维增强塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29-53 塑料制品业 292-其他 二十七、非金属矿物制品业 30-58 玻璃纤维和玻璃纤维增强塑料制品制造 306-全部
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批部门	滑县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号	2408-410526-04-01-989917
总投资（万元）	200	环保投资（万元）	19.2
环保投资占比（%）	9.6%	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地面积（m ² ）	3500
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

1.1 产业政策相符性分析

安阳朝勇机械有限公司拟投资 200 万元，在滑县上官镇殷柳里村村西路南 01 号院内建设年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料滴灌带项目。经对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》可知，本项目不属于该目录中鼓励、限制和淘汰类，为允许类，符合国家产业政策。本项目所用设备均不属于《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（全四批）》中的淘汰落后设备。项目已于 2024 年 8 月 02 日在滑县发展和改革委员会备案，项目代码为：2408-410526-04-01-989917。

1.2 与“三线一单”符合性分析

（1）生态保护红线

根据安阳市生态保护红线内容，确立生态保护红线优先地位，确保红线生态功能不降低、面积不减少、性质不改变，以及禁止红线内进行大规模高强度的工业化和城镇化开发。本项目位于滑县上官镇殷柳里村村西路南 01 号院，用地性质为建设用地，项目选址不涉及自然保护区、风景名胜区、森林公园、饮用水源保护区等，不在生态保护红线范围。

（2）资源利用上线

项目用水依托乡镇供水管道，用电由当地供电管网供应，项目租赁现有厂院及厂房进行建设，用地性质为建设用地，项目资源利用量相对于区域资源利用总量较少，符合资源利用上线的要求

（3）环境质量底线

项目选址区域为环境空气功能区二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，根据《2023 年滑县生态环境状况公报》，项目所在区域环境空气质量监测值中的 SO₂、NO₂ 及 CO 浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求，PM₁₀、PM_{2.5}、臭氧浓度不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求。随着《滑县 2024-2025 年环境空气质量改善攻坚行动方案》（滑环委〔2024〕4 号）等文件的实施，如产业结构调整攻坚、清洁运输替代攻坚、能源绿色转型攻坚、工业深度清污攻坚、污染协同治理攻坚等主要任务的推进实施，将不断改善区域空气质

量。项目建成后，全厂废气经袋式除尘器治理后，对周围环境影响较小，不会对区域内环境空气产生不利影响。

根据《2023年滑县生态环境状况公报》中金堤河大韩桥断面水质监测数据，金堤河大韩桥断面水质除高锰酸盐指数外，其余因子均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准，项目所在区域地表水环境质量较好。评价区地下水监测指标均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准。

本项目所在区域执行声环境功能区1类，项目厂界周边50m范围内敏感点为殷柳里村，本项目营运期产噪设备经采取相应治理措施后，项目四周边界均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1类标准限值要求，殷柳里村噪声预测值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）1类标准（昼间≤55dB（A））限值要求，本项目运营后不会改变项目所在区域的声环境功能。

项目废气经采取环评建议措施后，可实现达标排放，对周围环境影响较小；营运期无生产废水排放，生活污水经化粪池处理后，用于周边农户肥田，综合利用不外排；厂界噪声可以达标排放，对周围声环境影响较小；固体废物可以得到合理处置，不会对周围环境产生二次污染。项目各项污染物对周边环境的影响较小，不触及环境质量底线。

（4）环境准入清单

对照《河南省生态环境分区管控总体要求（2023年版）》，项目建设与其规定的总体要求相符性分析见下表。

表 1-2 “三线一单”符合性分析一览表

项目	名称	内容	相符性
一、全省生态环境总体准入要求			
一般管控单元	空间布局约束	1.严格执行国家、河南省法律法规及产业政策要求，不得引进淘汰类、限制类及产能过剩的产品。 2.在永久基本农田集中区域，不得新建可能造成土壤污染的建设项目；已经建成的，应当限期关闭拆除。	项目不属于《产业结构调整指导目录（2024年版）》淘汰类、限制类项目；项目用地性质为建设用地，项目建设不占用永久基本农田。

	污染物排放管控	重点行业建设项目应满足区域、流域控制单元环境质量改善目标管理要求。	项目为塑料板、管、型材和玻璃纤维增强塑料制品制造，属于重点行业，项目无生产废水排放，生活污水经化粪池处理后肥田，综合利用不外排，废气排放满足特别排放限值，新增污染物进行倍量替代。	符合
	环境风险防控	完善环境风险常态化管理体系，强化环境风险预警防控与应急，保障生态环境安全。	项目环境风险为简单分析，项目运营过程中应合理布局、配备一定数量的消防器具、定期巡检，风险常态化管理强化环境风险预警防控与应急，保障生态环境安全。	符合
	资源利用效率	实行煤炭、水资源消耗总量和强度双控，优化能源结构，全面推行清洁能源替代，提升资源能源利用效率。	项目生产过程中不消耗煤炭，生产过程中应采取节能、节水措施，减少资源消耗。	符合
二、重点区域生态环境管控要求				
空间布局约束	<p>1.坚决遏制“两高”项目盲目发展，落实《中共河南省委河南省人民政府关于深入打好污染防治攻坚战的实施意见》中关于空间布局约束的相关要求。</p> <p>2.禁止新建用汞的（聚）氯乙烯产能，加快低效落后产能退出。</p> <p>3.原则上禁止新建企业自备燃煤机组，有序关停整合 30 万千瓦以上热电联产机组供热合理半径范围内的落后燃煤小热电机组（含自备电厂）。</p> <p>4.优化危险化学品生产布局，禁止在化工园区外新建、扩建危险化学品生产项目。新建危险化学品生产项目必须进入通过认定的一般或较低安全风险的化工园区（与其他行业生产装置配套建设的项目除外）。</p> <p>5.新建、扩建石化项目不得位于黄河干支流岸线管控范围内等法律法规明令禁止的区域，尽可能远离居民集中区、医院、学校等环境敏感区。</p> <p>6.严格采矿权准入管理，新建露天矿山项目原则上必须位于省级矿产资源规划划定的重点开采区内，鼓励集中连片规模化开发。</p>	<p>1、项目不属于“两高”项目；</p> <p>2~6、不涉及。</p>	符合	
污染物排放管	<p>1.落实超低排放要求、无组织排放特别控制要求。</p> <p>2.聚焦夏秋季臭氧污染，推进挥发性有机物</p>	<p>1、项目不涉及超低排放，无组织颗粒物落实涉 PM 企业基本要求绩</p>	符合	

控	和氮氧化物协同减排。以石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，推进挥发性有机物综合治理，实施原辅材料和产品源头替代工程。 3.全面淘汰国三及以下排放标准营运中重型柴油货车；推进大宗货物“公转铁”“公转水”。 4.全面推广绿色化工制造技术，实现化工原料和反应介质、生产工艺和制造过程绿色化，从源头上控制和减少污染。 5.推行农业绿色生产方式，协同推进种植业、养殖业节能减排与污染治理；推广生物质能、太阳能等绿色用能模式，加快农业及农产品加工设施等可再生能源替代。	效分级要求； 2、不涉及； 3、项目原料、产品运输使用清洁能源车辆运输，不使用国三及以下排放标准营运中重型柴油货车； 4、不涉及； 5、不涉及。	
环境 风险 防控	1.对无法实现低 VOCs 原辅材料替代的工序，在保证安全情况下，应在密闭设备、密闭空间作业或安装二次密闭设施。 2.矿山开采、选矿、运输过程中，应采取相应的防尘措施，化学矿、有色金属矿石及产品堆场应采取“三防”措施。 3.加强空气质量预测预报能力，完善联动应急响应体系，强化区域联防联控。	不涉及；	符合
资源 利用 效率	1.严格合理控制煤炭消费，“十四五”期间完成省定煤炭消费总量控制目标。 2.到 2025 年，吨钢综合能耗达到国内先进水平。 3.到 2025 年，钢铁、石化化工、有色金属、建材等行业重点产品能效达到国际先进水平，规模以上工业单位增加值能耗比 2020 年下降 13.5%。	不涉及；	符合

对照安阳市生态环境局关于调整《安阳市“三线一单”生态环境分区管控准入清单（2023 年版）》的函(安环函〔2023〕60 号)，本项目位于滑县上官镇殷柳里村村西路南 01 号院内，属于安阳市滑县管控单元生态环境准入清单中重点管控单元，具体对照情况见下表。本项目在安阳市生态环境管控单元图中查询结果图见附图 5。

表 1-3 安阳市滑县环境管控单元生态环境准入清单

环境 管控 单元 编码	环境 管控 单元 名称	管控 单元 分类	行政区划		管控要求	本项目情况
			区县	乡镇		
ZH41 0526 2000 3	滑县 大气 高排	重点 管控 单元	滑县	上关 镇	空间 布局 约束 /	/

放区				污染物排放管 控	1、对于国家排放标准中规定大气污染物特别排放限值的行业及锅炉，应执行大气污染物特别排放限值。河南省出台更严格排放标准的，应按照河南省有关规定执行。2、禁止含重金属废水进入城市生活污水处理厂。3、禁止销售、使用煤等高污染燃料，现有使用高污染燃料的单位和个人，应当按照市、县(市)人民政府规定的期限改用清洁能源或拆除使用高污染燃料的设施。	1、项目按照国家排放标准规定执行污染物排放标准，同时执行河南省出台的更严格的排放标准。2、项目运营期无生产废水排放。3、项目运营期不使用煤等高污染燃料。
----	--	--	--	-------------	---	--

1.3 绩效分级文件对标分析

本项目为 C3062 玻璃纤维增强塑料制品制造和 C2922 塑料板、管、型材项目，项目属于新建企业，原则上应达到 A 级企业绩效分级指标，本项目与生态环境部关于印发《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020 年修订版)》的函（环办大气函[2020]340 号）中二十一、玻璃钢（纤维增强塑料制品）企业绩效引领性指标、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》中塑料制品业 A 级绩效分级指标要求进行了逐项对标，对标结果分别见表 1-4 和表 1-5。

表 1-4 玻璃钢（纤维增强塑料制品）企业绩效引领性指标对标分析一览表

引领性指标	玻璃钢（纤维增强塑料制品）引领性指标要求	本项目	相符性
能源类型	全部使用电、天然气、外购蒸汽	本项目采用电为能源	符合
装备水平	热固型产品采取机械化生产(除手糊工艺外)；热塑型产品采用自动化生产	本项目玻璃钢井房为热固性产品，采用机械化生产。	符合
污染治理技术	1、除尘采用袋式除尘等工艺； 2、有机废气采用低温等离子体、吸附等组合工艺或燃烧等工艺；	项目投料粉尘采用袋式除尘器，有机废气采用“两级活性炭吸附装置”组合工艺处理，符合污染防治技术需求。	符合
排放限值	PM、NMHC 排放浓度分别不高于 10、60mg/m ³ ，排放速率不高于 3.0kg/h，本地排放标准严于该要求的，执行本地排放标准；企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点 NMHC 的小时平均浓度值不高于 6mg/m ³ ，监控点 NMHC 的任意一次浓度值不高于 20mg/m ³	PM、NMHC 排放浓度分别不高于 10、60mg/m ³ ，玻璃纤维增强塑料排放口，污染物排放速率小于 3.0kg/h。企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点 NMHC 的小时平均浓度值不高于 6mg/m ³ ，监控点 NMHC 的任意一次浓度值不高于 20mg/m ³ 。	符合

	无组织排放	<p>1、生产车间采取封闭措施；</p> <p>2、涉 VOCs 排放工序采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气排至 VOCs 废气收集处理系统；</p> <p>3、无法密闭工序在封闭车间内采取局部负压、局部收集装置(包括缠绕工序、手糊工艺、喷射工艺等，采用集气罩收集)，废气排至 VOCs 废气收集处理系统；</p> <p>4、含 VOCs 物料采用密闭容器存储，密闭管道输送，盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内；</p> <p>5、产尘点及车间不得有可见烟粉尘外逸</p>	<p>1、生产车间采取封闭措施；</p> <p>2、涉 VOCs 排放工序采用密闭设备，废气排至 VOCs 废气收集处理系统；</p> <p>3、无法密闭工序采取局部密闭收集措施，废气排至 VOCs 废气收集处理系统；</p> <p>4、项目采用树脂原料，物料为颗粒状和液体状，液体物料采用密闭容器存储，常温下的物料不会产生 VOCs 废气，盛装物料的容器或包装袋应存放于室内；</p> <p>5、产尘点及车间不得有可见烟粉尘外逸，产尘点设置集气罩收集，废气收集后经袋式除尘器处理。</p>	符合
	监测监控水平	涉 VOCs 排放独立生产车间废气排放口，至少安装一套 NMHC 在线监测设施(FID 检测器)；监控数据保存一年以上。	本项目玻璃纤维增强塑料废气排放口，按照相应要求建设监测设施，监控数据保存一年以上。	相符
	环境管理水平	<p>环保档案齐全：1、环评批复文件；2、竣工验收文件；3、废气治理设施运行管理规程；4、一年内第三方废气监测报告；</p> <p>台账记录：1、生产设施运行管理信息(生产时间、运行负荷、产品产量等)；2、废气污染治理设施运行管理信息(除尘滤料更换量和时间、燃烧室温度、解析温度、冷凝温度、过滤材料更换频次、吸附剂更换频次、催化剂更换频次、含烟气量和污染物出口浓度的月度 DCS 曲线图等)；3、监测记录信息(主要污染排放口废气排放记录(手工监测和在线监测)等)；4、主要原辅材料消耗记录；5、燃料(天然气)消耗记录；</p> <p>管理制度健全：设置环保部门，配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力。</p>	项目目前处于环评阶段，项目建设和运行期建立齐全的环保档案、台账记录，建立健全管理制度。	相符
	运输方式	<p>1、物料公路运输全部使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆(含燃气)或新能源车辆；</p> <p>2、厂内运输车辆全部达到国五及以上排放标准(含燃气)或使用新能源车辆；</p> <p>3、厂内非道路移动机械全部达到国三及以上排放标准或使用新能源机械</p>	项目建设期、运营期物料公路运输全部使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆(含燃气)或新能源车辆；厂内运输车辆全部达到国五及以上排放标准(含燃气)或使用新能源车辆；厂内非道路移动机械全部达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。	相符

运输监管	参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁系统和电子台账	参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁系统和电子台账。	相符
表 1-5 塑料制品业 A 级绩效分级指标对标分析一览表			
差异化指标	A 级企业	本项目	相符性
能源类型	能源使用电、天然气、液化石油气等能源。	本项目能源使用电能。	相符
生产工艺及装备水平	1.属于《产业结构调整指导目录(2024 年版)》鼓励类和允许类；2.符合相关行业产业政策；3.符合河南省相关政策要求；4.符合市级规划。	项目属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》，项目属于允许类，符合相关行业产业政策，符合河南省相关政策要求及规划。	相符
废气收集及处理工艺	<p>1.投料、挤塑、注塑、滚塑、吹塑、挤出、造粒、热定型、冷却、发泡、熟化、干燥、塑炼、压延、涉涂覆等涉 VOCs 工序采用密闭至设备或在密闭空间内操作，废气有效收集至 VOCs 废气处理系统，车间外无异味；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/；</p> <p>2.使用再生料的企业^[1]VOCs 治理采用燃烧工艺（包括直接燃烧、催化燃烧和蓄热燃烧）；使用原生料的企业 VOCs 治理采用燃烧工艺或吸附、冷凝、膜分离等工艺处理（其中采用颗粒状活性炭的，柱状活性炭直径≤5mm、碘值≥800mg/g，且填充量与每小时处理废气量体积之比满足 1:7000 的要求；使用蜂窝状活性炭的，碘值≥650mg/g、比表面积应不低于 750m²/g，且填充量与每小时处理废气量体积之比满足 1:5000 的要求；活性炭吸附设施废气进口处安装有仪器仪表等装置，可实时监测显示并记录湿度、温过度等数据，废气温度、颗粒物、相对湿度分别不超过 40℃、1mg/m³、50%）。废气中含有油烟或颗粒物的，应在 VOCs 治理设施前端加装除尘设施或油烟净化装置；</p> <p>3.粉状、粒状物料采用自动投料器投加和配混，投加和混配工序在封闭车间内进行，PM 有效收集，采用覆膜滤袋、滤筒等高效除尘技术；4、废吸附剂应密闭的包装袋或容器储存、转运，并建立储存、处置台账；5、NOx 治理采用低氮燃烧、SNCR/SCR 等适宜技术。使用氨法脱硝的企业，氨的装卸、储存、输送、制备等过程全程密闭，并采取氨气泄漏检测和收集措施；采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。</p>	<p>1.涉及 VOCs 工序采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气有效收集至 VOCs 废气处理系统，车间外无异味；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒；</p> <p>2.项目使用原生料，VOCs 治理采用“两级活性炭吸附装置”组合工艺处理；</p> <p>3.项目原料为粒状物料，采用人工将物料倒至料仓，然后采用螺旋、真空上料、密闭运输方式进行物料输送。项目塑料制品原料为 PE 塑料颗粒和色母粒，粒径较大，投料过程中不会产生投料粉尘。</p> <p>4.废吸附剂应密闭的包装袋或容器储存、转运，并建立储存、处置台账；</p> <p>5.项目不涉及 NOx。</p>	相符

	无组织管控	<p>1.VOCs 物料存储于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋存放于室内；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭；</p> <p>2.粉状物料采用气力输送、管状带式输送机、螺旋输送机等自动化、密闭输送方式；粒状物料采用封闭皮带等自动化、封闭输送方式；液态 VOCs 物料采用密闭管道输送；</p> <p>3.产生 VOCs 的生产工序和装置应设置有效集气装置并引至 VOCs 末端处理设施；</p> <p>4.厂区道路及车间地面硬化，车间地面、墙壁、设备顶部整洁无积尘；厂内地面全部硬化或绿化，无成片裸露土地。</p> <p>5.贮存易产生粉尘、VOCs 和异味的危险废物贮存库，设有废气收集装置和废气处理设施。废气处理设施的排气筒高度不低于 15m。</p>	<p>1.VOCs 物料存储于密闭包装袋中，包装袋存放在室内，非取用状态时保持密封；</p> <p>2.项目塑料制品原料为粒状物料，且粒径较大，投料时人工将物料倒入料仓，然后采用螺旋、真空上料、密闭运输方式进行物料输送；</p> <p>3.产生 VOCs 的生产工序和装置设置有效集气装置，废气经收集后引至 VOCs 末端处理设施处理；</p> <p>4.厂区道路及车间地面硬化，车间地面、墙壁、设备顶部整洁无积尘；厂内地面全部硬化或绿化，无成片裸露土地。</p> <p>5.不涉及。</p>	相符
	排放限值	<p>1.全厂有组织 PM、NMHC 有组织排放浓度分别不高于 10、20mg/m³；</p> <p>2.VOCs 治理设施去除率达到 80%及以上；去除率确实达不到的，生产车间或生产设备的无组织排放监控点 NMHC 浓度低于 4mg/m³，企业边界 1hNMHC 平均浓度低于 2mg/m³；</p> <p>3.锅炉烟气排放限值要求：燃气锅炉 PM、SO₂、NO_x 排放浓度分别不高于：5、10、50/30¹²¹ mg/m³</p>	<p>1.全厂有组织 PM、NMHC 有组织排放浓度分别不高于 10、20mg/m³；</p> <p>2.VOCs 治理设施去除率达到 80%及以上；生产车间或生产设备的无组织排放监控点 NMHC 浓度低于 4mg/m³，企业边界 1hNMHC 平均浓度低于 2mg/m³；</p> <p>3.项目不涉及锅炉。</p>	相符
	监测监控水平	<p>1.有组织排放口按排污许可、环境影响评价或环境现状评估等要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS），并按要求与省厅联网；重点排污单位风量大于 10000m³/h 的主要排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器）并按要求与省厅联网；其他企业 NMHC 初始排放速率大于 2kg/h 且排放口风量大于 20000m³/h 的废气排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器），并按要求与省厅联网；在线监测数据至少保存最近 12 个月的 1 分钟均值、36 个月的 1 小时均值及 60 个月的日均值和月均值。（投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准）；</p> <p>2.按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测。</p>	<p>1.项目塑料制品排污许可管理类别为登记管理，不属于重点排污单位，不需要安装 CEMS；</p> <p>2.项目运行后按照生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔，各废气排放口按照排污许可要求开展自信监测。</p>	相符

环境管理要求	<p>环保档案：1.环评批复文件和竣工环保验收文件或环境现状评估备案证明；2.国家版排污许可证；3.环境管理制度（有组织、无组织排放长效管理机制，主要包括日常操作规程、岗位责任制度、污染物排放公示制度和定期巡查维护制度等）；4.废气污染治理设施稳定运行管理规程；5.一年内废气监测报告（符合排污许可证监测项目及频次要求）。</p>	<p>项目目前处于环评阶段，项目建成运行后按照要求建设环保档案资料，按要求开展自行监测，执行排污许可证制度，做到持证排污。</p>	相符
	<p>台账记录：1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；2.废气污染治理设施运行、维护、管理信息（包括但不限于废气收集系统和污染治理设施的名称规格、设计参数、运行参数、巡检记录、污染治理易耗品与药剂用量（吸附剂、催化剂、脱硫剂、脱硝剂、过滤耗材等）、操作记录以及维护记录、运行要求等）；3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录等）；4.主要原辅材料消耗记录；5.燃料消耗记录；6.固废、危废暂存、处理记录。</p>	<p>项目目前处于环评阶段，项目建成运行后按照要求进行台账管理和存档。</p>	相符
	<p>人员配置：配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（包括但不限于学历、培训、从业经验等）。</p>	<p>项目运行后应配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力。</p>	相符
运输方式	<p>1.物料、产品运输全部使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 2.厂区车辆全部达国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆； 3.厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。</p>	<p>项目建设及运行时物料、产品运输全部使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（含燃气）或新能源车辆；厂区车辆全部达国五及以上排放标准（含燃气）或使用新能源车辆；厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。</p>	相符
运输监管	<p>日均进出货150吨（或载货车辆日进出10辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统 and 电子台账；其他企业安装车辆运输视频监控（存数据能保存6个月），并建立车辆运输手工台账。</p>	<p>项目生产过程中日进出货小于150吨，属于其他企业，应按要求建立门禁视频监控系统和台账。</p>	相符

1.4 项目选址合理性分析

本项目位于滑县上官镇殷柳里村村西路南 01 号院内，租赁安阳市诚博水利工程有限公司现有厂院及厂房，占地面积 3500m²，建筑面积 1700m²。对照滑县国土空间总体规划（2021-2035 年），项目选址不占用耕地和永久基本农田，不涉及生态保护红线，根据滑县上官镇人民政府出具的证明（用地证明见附件 3），该地块属于建设用地，符合上官镇土地利用总体规划。项目在滑县国土空间总体规划（2021-2035 年）中的位置见附图 7。

项目所在场院东侧紧邻小路，东侧 8m 为殷柳里村，南侧紧邻农田，南侧 125m 为闫柳里村，西侧紧邻安阳市诚博水利工程有限公司，西侧 250 为姬柳里村，北侧紧邻小路，北侧 4m 为殷柳里村。项目周围 50m 范围内环境敏感目标为殷柳里村，周边不存在食品生产企业，不涉及自然保护区、世界文化和自然遗产地、风景名胜区等生态敏感区，符合国家产业政策、相关规划和“三线一单”要求。

项目各生产工序在封闭车间内进行，产生的废气、噪声可以得到有效治理，达标排放，产生的各类固废可以得到合理处置，不会对周围环境产生二次污染。项目生产过程中无废水排放，生活污水经化粪池处理后用于周边农户肥田，对周围环境影响较小。

因此，本项目的建设无明显环境制约因素，与周围环境具有相容性，本评价认为项目选址可行。

1.5 《河南省人民政府办公厅关于印发河南省县级集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办（2013）107 号）

根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省县级集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办(2013)107 号）及《河南省人民政府关于取消滑县一水厂地下水井群饮用水水源保护区的批复》（豫政文(2018)157 号）的相关要求，滑县县级饮用水源保护区主要是：滑县二水厂地下水井群（道口镇人民路南段，共 7 眼井）。滑县饮用水源地划分保护范围如下：

1、滑县县城集中式饮用水水源保护区

（1）一级保护区

各水源地保护区边界均为以各井中心向外径向距离为 30m 半径的各圆形区域。

(2) 二级保护区

二水厂水源地边界及拐点坐标：

东至：文明路；西至：大宫河；南至：新飞路；北至：振兴路

1#文明路与振兴路交叉口坐标：114°31'43.5"，35°33'43.1"；

2#振兴路与大宫河交叉口坐标：114°30'55.0"，35°33'59.1"；

3#大宫河与新飞路交叉口坐标：114°30'34.4"，35°33'28.1"；

4#新飞路与文明路交叉口坐标：114°31'30.2"，35°33'13.3"；

与本项目的相对位置关系：

本项目距滑县二水厂地下水井群地下水饮用水源保护区南边界“新飞路”最近距离约为 15.9km，不在滑县二水厂地下水井群地下水饮用水源保护区保护范围内。

2、乡镇集中式饮用水水源保护区

根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办[2016]23 号），滑县乡镇集中式饮用水水源保护范围为：

①滑县半坡店乡地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：取水井外围 30m 的区域。

②滑县牛屯镇地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：水管站厂区及外围东 3m、南 25m 的区域(1 号取水井)，2 号取水井外围 30m 的区域。

③滑县焦虎乡地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：水管站厂区及外围南 10m、北 10m 的区域(1 号取水井)，2 号取水井外围 30m 的区域。

④滑县瓦岗寨乡地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：取水井外围 30m 的区域。

⑤滑县留固镇地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：水管站厂区及外围东至 213 省道的区域。

⑥滑县赵营乡地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：水管站厂区及外围南 20m 至 006 乡道的区域。

⑦滑县桑村乡地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：水管站东院(1 号取水井)，水管站西院及外围南 30m 的区域(2 号取水井)。

⑧滑县万古镇地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：水管站厂区及外围西 13m、南 13m 的区域(1 号取水井)，2 号取水井外围 30m 的区域。

⑨滑县高平镇地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：水管站厂区及外围东 30m、西 30m、南 20m、北 40m 的区域。

二级保护区范围：一级保护区外围 400m 的区域。

项目位于上官镇殷柳里村，距离项目最近的乡镇集中饮用水源瓦岗寨乡地下水井群约 8.3km，不在其集中式饮用水水源保护区范围内，因此对滑县乡村集中式饮用水源地影响较小。

3、滑县“千吨万人”集中式饮用水水源地保护区

滑县“千吨万人”集中式饮用水水源地保护区划分后一级保护区范围见下表。

表 1-6 滑县“千吨万人”集中式饮用水水源地保护区定界方案

序号	水源地名称	一级保护范围（区）定界情况
1	枣村乡马庄村地下水型水源地	1 号取水井外围 30 米及水厂内部区域且东至 028 乡道，2 号取水井外围 30 米的区域。
2	留固镇五方村地下水型水源地	1、2 号取水井外围 30 米及水厂内部区域且西至 213 省道，3、4 号取水井外围 30 米及水厂内部区域，5、6、7、8 号取水井外围 30 米的区域。
3	半坡店镇西常村地下水型水源地	1、2 号取水井外围 30 米的区域。
4	半坡店镇王林村地下水型水源地	1 号取水井外围 30 米及水厂内部区域，2、3 号取水井外围 30 米的区域。
5	半坡店镇东老河寨村地下水型水源地	1 号取水井外围 30 米。
6	王庄镇莫洼村地下水型水源地	1、2 号取水井外围 30 米及水厂内部区域。

7	王庄镇邢村地下水型水源地	1、2号取水井外围30米及水厂内部区域。
8	小铺乡小武庄村地下水型水源地	1、2、3号取水井外围30米的区域，4号取水井外围30米及水厂内部区域。
9	焦虎镇桑科营村地下水型水源地	1号取水井外围30米及水厂内部区域且北至054乡道，2、3号取水井外围30米区域。
10	城关镇张固村地下水型水源地	1、2、3号取水井外围30米及水厂内部区域。
11	滑县新区董固城村地下水型水源地	1、2号取水井外围30米及水厂内部区域。
12	上官镇吴村地下水型水源地	1、2号取水井外围30米及水厂内部区域且西南至215省道，3、4号取水井外围30米区域。
13	留固镇双营村地下水型水源地	1、2号取水井外围30米及水厂内部区域。
14	八里营镇红卫村地下水型水源地	1、2、3号取水井外围30米及水厂内部区域且西至002县道，4号取水井外围30米区域。
15	大寨乡冯营水厂地下水型水源地	1、2号取水井外围30米及水厂内部区域。
16	八里营镇卫王殿地下水型水源地	1、2、3号取水井外围30米及水厂内部区域。
17	大寨乡小田村地下水型水源地	1、2、3、4、5号取水井外围30米及水厂内部区域。
18	上官镇孟庄村地下水型水源地	1、3、4号取水井外围30米及水厂内部区域，2号取水井外围30米区域。
19	上官镇上官村地下水型水源地	1、2号取水井外围30米及水厂内部区域。
20	上官镇郭新庄村地下水型水源地	1号取水井外围30米及水厂内部区域，2号取水井外围30米区域。
21	高平镇子廂村地下水型水源地	1、2、3号取水井外围30米及水厂内部区域。
22	白道口镇石佛村地下水型水源地	1、4、5号取水井外围30米及水厂内部区域且东南至101省道，2、3、6号取水井外围30米区域。
23	白道口镇民寨村地下水型水源地	1、2号取水井外围30米区域，3号取水井外围30米及水厂内部区域。
24	枣村乡宋林村地下水型水源地	1、2号取水井外围30米及水厂内部区域。
25	老店镇吴河寨村地下水型水源地	1、2、3号取水井外围30米及水厂内部区域且西南至008县道，4号取水井外围30米区域且西至008县道。
26	老店镇西老店村地下水型水源地	1、2、3号取水井外围30米及水厂内部区域，4、5号取水井外围30米区域。
27	瓦岗寨乡大范庄村地下水型水源地	1号取水井外围30米及水厂内部区域且西至056乡道，2号取水井外围30米的区域且西至056乡道。
28	慈周寨镇西罡村地下水型水源地	1号取水井外围30米及水厂内部区域，2号取水井外围30米的区域。
29	慈周寨镇寺头村地下水型水源地	1号取水井外围30米及水厂内部区域，2号取水井外围30米的区域。
30	桑村乡高齐丘村地下水型水源地	1、2、3号取水井外围30米及水厂内部区域，4号取水井外围30米区域。
31	老爷庙乡孔村地下水型水源地	1号取水井外围30米及水厂内部区域，2、3号取水井外围30米区域。

32	老爷庙乡王伍寨村地下水型水源地	1、2号取水井外围30米及水厂内部区域，3号取水井外围30米区域。
33	老爷庙乡西中冉村地下水型水源地	1、2、5号取水井外围30米及水厂内部区域，3、4号取水井外围30米区域。
34	万古镇梁村地下水型水源地	1、2、3号取水井外围30米区域，4、5、6、7号取水井外围30米及水厂内部区域。
35	牛屯镇张营村地下水型水源地	1、2号取水井外围30米及水厂内部区域。
36	牛屯镇位园村地下水型水源地	1、3号取水井外围30米及水厂内部区域，2、4号取水井外围30米区域。
37	慈周寨镇慈一村地下水型水源地	1号取水井水厂内区域，2、3、4号取水井外围30米的区域。

注：各水源地均不划分二级保护区及准保护区。

本项目位于上官镇殷柳里村，距离本项目最近的饮用水源地为项目东南侧约3.1km处的上官镇郭新庄村地下水型水源地。本项目不在其集中式饮用水源保护区范围内，对周边“千吨万人”集中式饮用水源地影响较小。项目与上官镇郭新庄村地下水型水源地位置关系图见附图6。

1.6 滑环委〔2024〕4号相符性分析

根据滑县生态环境保护委员会关于印发《滑县2024—2025年环境空气质量改善攻坚行动方案》《滑县2024年碧水保卫战实施方案》《滑县2024年深入打好净土保卫战实施方案》的通知（滑环委〔2024〕4号），本项目符合性分析见表1-7。

表1-7 本项目与滑环委〔2024〕4号相符性分析

文件要求	本项目	相符性
《滑县2024—2025年环境空气质量改善攻坚行动方案》		
2.严格项目源头管控。坚决遏制“两高”项目盲目发展，严禁新增钢铁、焦化、铸造用生铁、水泥、玻璃、有色、煤化工、炭素、烧结砖瓦、耐火材料（含烧结工序的）、铁合金、独立煤炭洗选、石灰窑、机制砂（石料破碎）等行业产能。严格控制新建生产和使用高VOCs含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。禁止新增化工园区。新（改、扩）建项目严格执行国家产业政策、环保政策及产能置换等相关要求，原则上达到环保绩效A级、引领性企业或国内清洁生产先进水平，其中火电、钢铁、水泥、焦化项目要高标准实现超低排放。	项目属于塑料板、管、型材和玻璃纤维增强塑料制品制造项目，不属于两高项目；项目建设性质为新建，原则上按照塑料制品业A级和玻璃钢（纤维增强塑料制品）企业绩效引领性指标要求进行建设；项目不属于火电、钢铁、水泥、焦化等需要实现超低排放的项目。	相符

	23.深化 VOCs 综合治理。按照应收尽收、分质收集原则，将无组织排放转变为有组织排放集中治理。	项目生产过程中涉及的 VOCs 废气采取应收尽收、分质收集原则，将无组织排放转变为有组织排放。	相符
	27.严格管控施工工地扬尘。严格落实施工扬尘“六个 100%”要求，加强施工围挡、车辆冲洗、湿法作业、密闭运输、场内道路硬化、物料覆盖等精细化管理。	项目租赁现有钢结构厂房进行建设，施工期仅进行设备的安装，不进行土建施工，施工期影响较小。	相符
《滑县 2024 年碧水保卫战实施方案》			
	19.持续开展工业废水循环利用工程。推动工业企业、园区废水循环利用，实现串联用水、分质用水、一水多用和梯级利用，提升企业水重复利用率。	项目滴管带生产过程中，采用工业制冷机制冷，无废水产生	相符
由表 1-7 可知，项目建设与滑环委〔2024〕4 号相关要求相符。			
1.7 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相符性分析			
本项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）相符性分析见下表。			
表 1-8 本项目与 GB 37822-2019 相符性分析			
类别	文件要求	本项目情况	相符性
基本要求	产生 VOCs 的生产或服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，废气经收集系统和（或）处理设施后排放。如不能密闭，则应采取局部气体收集处理措施或其他有效污染控制措施。	产生 VOCs 的生产工序和装置设置有效集气装置，废气经收集后引至 VOCs 处理设施处理。	相符
	生产工艺设备、废气收集系统以及 VOCs 处理设施应同步运行。	项目生产工艺设备、废气收集系统以及 VOCs 处理设施同步运行。	相符
废气收集系统	考虑生产工艺、操作方式以及废气性质、处理方法等因素，对 VOCs 无组织排放废气进行分类收集。	项目玻璃钢井房捏合、成型过程产生的有机废气，滴管带挤出生产过程中产生的有机废气，采用集气罩收集后经“两级活性炭吸附”装置进行处理后 15m 高排气筒排放。	相符
	废气收集系统排风罩的设置应符合 GB/T16758 的规定。对于外部罩，在距排风罩开口面最远的 VOCs 无组织排放位置，按 GB/T16758 规定的方法测量吸入风速，应保证不低于 0.3m/s。		
	废气收集系统宜保持负压状态（绝对压力低于环境大气压 5kPa）。若处于正压状态，则应按照标准第 5 章的规定进行泄漏检测。		

VOCs 处理设施	VOCs 宜优先采用冷凝（冷冻）、吸附等技术进行回收利用。不宜回收时，采用吸附、吸收、燃烧（焚烧、氧化）、生物等技术或组合技术进行净化处理。	项目玻璃钢井房捏合、成型过程产生的有机废气，滴管带生产过程中挤出工序有机废气，采用集气罩收集后经“两级活性炭吸附”装置进行处理后由 15m 高排气筒排放。	相符								
	冷凝装置排出的不凝尾气的温度应低于废气中污染物的液化温度，若废气中有数种污染物，则不凝尾气的温度应低于废气中液化温度最低的污染物的液化温度。	不涉及	/								
	吸附装置的操作温度、吸附剂再生/更换周期和更换量应符合设计文件的要求。	吸附装置的操作温度、吸附剂再生/更换周期和更换量应符合设计文件的要求。	相符								
	燃烧（焚烧、氧化）装置的燃烧温度、停留时间应符合设计文件的要求，并安装温度在线监控设备。如采用催化氧化装置，其催化剂更换周期应符合设计文件的要求。	项目采用活性炭吸附装置处理有机废气，活性炭更换周期应符合设计文件的要求	相符								
	生物处理设施的滤床温度、湿度、pH 值等应符合设计文件的要求。	不涉及	/								
	其他处理设施的运行参数应符合设计文件的要求。	设施的运行参数符合设计文件的要求	相符								
VOCs 排放要求	对排气筒中的 VOCs 进行监测，其 TOC（待国家监测方法标准发布后实施）和 NMHC 排放浓度均不得超过 120mg/m ³ 。	项目 VOCs 排放执行行业排放标准和绩效分级中较严格限值，排放限值不超过 120mg/m ³	相符								
	排气筒高度不应低于 15m，其具体高度以及与周围建筑物的距离应根据环境影响评价文件确定。	排气筒高度设置为 15m，不低于 15m	相符								
<p>由上表可知，项目建设符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相关要求。</p> <p>1.8 与《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）（GB31572—2015（含 2024 年修改单））相符性分析</p> <p>本项目与《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015（含 2024 年修改单））相符性分析见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 1-9 本项目与 GB31572—2015（含 2024 年修改单）相符性分析</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">序号</th> <th style="width: 55%;">文件要求</th> <th style="width: 30%;">本项目情况</th> <th style="width: 10%;">相符性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>合成树脂企业产生大气污染物的生产工艺和装置需设立局部或整体气体收集系统和净化装置，达标排放。排气筒高度应按环境影响评价要求确定，且至少不低于 15m。</td> <td>项目玻璃钢井房捏合、成型过程产生的有机废气，滴管带生产过程</td> <td style="text-align: center;">相符</td> </tr> </tbody> </table>				序号	文件要求	本项目情况	相符性	1	合成树脂企业产生大气污染物的生产工艺和装置需设立局部或整体气体收集系统和净化装置，达标排放。排气筒高度应按环境影响评价要求确定，且至少不低于 15m。	项目玻璃钢井房捏合、成型过程产生的有机废气，滴管带生产过程	相符
序号	文件要求	本项目情况	相符性								
1	合成树脂企业产生大气污染物的生产工艺和装置需设立局部或整体气体收集系统和净化装置，达标排放。排气筒高度应按环境影响评价要求确定，且至少不低于 15m。	项目玻璃钢井房捏合、成型过程产生的有机废气，滴管带生产过程	相符								

2	废气收集系统需满足以下要求：a) 生产设施应采用密闭式，并具有与废气收集系统有效连接的部件或装置。b)根据生产工艺、操作方式以及废气性质、处理和处置方法，设置不同的废气收集系统，尽可能对废气进行分质收集，各个废气收集系统均应实现压力损失平衡以及较高的收集效率。c)废气收集系统应综合考虑防火、防爆、防腐蚀、耐高温、防结露、防堵塞等问题。	中挤出工序有机废气，采用集气罩收集后经“两级活性炭吸附”装置进行处理后由15m高排气筒排放。废气收集系统的设置符合要求。	相符
---	--	--	----

由上表可知，项目建设符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015（含2024年修改单））相关要求。

1.10 与《安阳市 2024—2025 年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案》相符性

本项目与《安阳市 2024—2025 年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案》相关要求相符性分析见下表。

表 1-10 本项目与《安阳市 2024—2025 年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案》相符性分析一览表

序号	文件要求	本项目情况	相符性
1	(五) 污染协同治理攻坚		
1.1	27.强化 VOCs 源头替代 对工业涂装、包装印刷、电子制造等 100% 使用低（无）VOCs 含量原辅材料的企业，经过核查属实的优先推荐申报环保绩效 A 级、B 级或引领性企业。	本项目不属于工业涂装、包装印刷、电子制造等行业，生产原料主要为树脂原料，项目参照 A 级绩效指标进行建设。	相符
1.2	28.深化 VOCs 综合治理。 按照应收尽收、分质收集原则，将无组织排放转变为有组织排放集中治理。 2024 年 6 月底前，含 VOCs 有机废水储罐、装置区集水井（池）有机废气要密闭收集处理，配套建设适宜高效治理设施，加强治理设施运行维护。企业生产设施开停、检维修期间，按照要求及时收集处理退料、清洗、吹扫等作业产生的 VOCs 废气。	本项目不属于化工项目，生产过程中不涉及有机原料储罐及有机废水储罐。项目原料主要树脂，生产过程中产生的有机废气经收集后，经“二级活性炭吸附装置”处理，最终经 15m 排气筒排放。	相符
2	(六) 面源精细管控攻坚		
2.1	32. 严格管控施工工地扬尘。 严格落实施工扬尘“六个 100%”要求，加强施工围挡、车辆冲洗、湿法作业、密闭运输、场内道路硬化、物料覆盖等精细化管理。	项目租赁现有厂院及厂房进行建设，施工期仅进行设备及环保设施的安 装，无土建施工，施工期对周围环境影响较小。	相符

由上表可知，项目建设与《安阳市 2024—2025 年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案》相关要求相符。

1.11 备案相符性分析

项目已于 2024 年 8 月 02 日通过滑县发展和改革委员会备案,项目代码: 2408-410526-04-01-989917, 本项目建设内容与投资备案相符性分析见表 1-11。

表 1-11 本项目与投资备案相符性分析一览表

序号	类别	备案内容	项目建设情况	备注
1	建设单位	安阳朝勇机械有限公司	安阳朝勇机械有限公司	符合
2	项目名称	年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料滴灌带项目	年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料滴灌带项目	符合
3	建设性质	新建	新建	符合
4	建设地点	河南省安阳市滑县上官镇殷柳里村村西路南 01 号院内	河南省安阳市滑县上官镇殷柳里村村西路南 01 号院内	符合
5	总投资	200 万元	200 万元	符合
6	主要建设内容	项目占地 3500 平方米, 建筑面积 1700 平方, 年产 1000 套灌溉玻璃钢井房, 2000 吨滴管带。	项目占地面积 3500 平方米, 建筑面积 1700 平方。年产 1000 套灌溉玻璃钢井房, 2000 吨滴管带。	符合
7	主要设备	主要设备: 压力机 YMG32S、捏合机、片材机、搅拌机、挤出机 STP-5A130、注塑机、混合拌料机、收卷机、定型机、打包机 JH-30T 等。	主要设备: 压力机、捏合机、片材成型机、搅拌机、混合拌料机、挤出机、定型机、注塑机、收卷机、打包机、喷码机等	基本符合
8	生产工艺	灌溉玻璃钢井房: 原料配料(不饱和树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉)-捏合机拌合-搅拌机拌合-团材-片材-团材、片材成型机-模压固化成型-入库。 塑料滴灌带工艺流程: 原料(PE 树脂颗粒、色母粒)-搅拌-加热-挤出-注塑-成型-入库。	灌溉玻璃钢井房: (1) 团材: 原料配料(不饱和树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂等)-上料-捏合机-裁剪-模压固化-团材成品-用户安装使用。(2) 片材: 原料配料(不饱和树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂等)-上料-搅拌-片材成型-裁剪-模压固化-片材成品-用户安装使用。 滴灌带: 原料(PE 树脂颗粒、色母粒)-搅拌-挤出(加贴片)-冷却成型-牵引-收卷-检验-成品滴灌带。 滴管带配件(贴片/三通): 原料(PE 树脂颗粒、色母粒)-搅拌-注塑-冷却成型-产品。	基本符合

项目备案时列出了主要生产设备和生产工艺, 实际建设过程中生产设备和工艺较备案相比更细化、更完善, 实际按照备案产能进行建设, 不变更项目生产工艺, 项目建设内容与备案基本相符。

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>2.1 项目由来</p> <p>安阳朝勇机械有限公司拟投资200万元，在滑县上官镇殷柳里村村西路南01号院内建设年产1000套灌溉井房、2000吨塑料滴灌带项目，项目主要产品为灌溉玻璃钢井房和塑料滴灌带，所属行业分别为C3062 玻璃纤维增强塑料制品制造和C2922 塑料板、管、型材。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），玻璃纤维增强塑料制品制造属于名录中“二十七、非金属矿物制品业30”“58项玻璃纤维和玻璃纤维增强塑料制品制造306”全部编制报告表情形，需编制环境影响评价报告表；塑料板、管、型材属于名录中“二十六、橡胶和塑料制品业29”“53项塑料制品业292”中“其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”编制报告表情形，综合考虑，按照最高级别，本项目需编制环境影响评价报告表。</p> <p>2.2 项目地理位置及周边环境</p> <p>安阳朝勇机械有限公司年产1000套灌溉井房、2000吨塑料滴灌带项目位于滑县上官镇殷柳里村村西路南01号院内，项目厂址中心点地理坐标为114°36'27.811E，35°24'42.247"N，项目地理位置见附图1。</p> <p>本项目东侧紧邻小路，东侧 8m 为殷柳里村，南侧紧邻农田，南侧 125m 为闫柳里村，西侧紧邻安阳市诚博水利工程设备有限公司，西侧 250 为姬柳里村，北侧紧邻小路，北侧 4m 为殷柳里村。项目周边环境示意图见附图 2。</p> <p>2.3 主要建设内容</p> <p>本项目租赁现有厂院及厂房进行建设，土地用途为建设用地，项目建设组成如下，厂区平面布置见附图 3。</p>										
	<p>表 2-1 项目建设内容组成一览表</p>										
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">项目</th> <th style="width: 15%;">项目组成</th> <th style="width: 55%;">建设内容</th> <th style="width: 20%;">建设情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">主体工程</td> <td style="text-align: center;">滴管带生产车间</td> <td>建筑面积 1200m²，钢结构厂房，主要布置滴灌带生产线：滴管带挤出生产线 8 条，注塑、成型机组 6 台。</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">租赁现有厂房，对车间进行规划布局</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">灌溉玻璃钢井房车间</td> <td>建筑面积 170m²，建设灌溉玻璃钢井房生产线，主要布置搅拌机、成型机、压力机、捏合机等生产设备。</td> </tr> </tbody> </table>	项目	项目组成	建设内容	建设情况	主体工程	滴管带生产车间	建筑面积 1200m ² ，钢结构厂房，主要布置滴灌带生产线：滴管带挤出生产线 8 条，注塑、成型机组 6 台。	租赁现有厂房，对车间进行规划布局	灌溉玻璃钢井房车间	建筑面积 170m ² ，建设灌溉玻璃钢井房生产线，主要布置搅拌机、成型机、压力机、捏合机等生产设备。
项目	项目组成	建设内容	建设情况								
主体工程	滴管带生产车间	建筑面积 1200m ² ，钢结构厂房，主要布置滴灌带生产线：滴管带挤出生产线 8 条，注塑、成型机组 6 台。	租赁现有厂房，对车间进行规划布局								
	灌溉玻璃钢井房车间	建筑面积 170m ² ，建设灌溉玻璃钢井房生产线，主要布置搅拌机、成型机、压力机、捏合机等生产设备。									

辅助工程	办公室	建筑面积 100m ² 。	租赁现有
	门岗	建筑面积 20m ² 。	租赁现有
	杂物间	建筑面积 60m ² 。	租赁现有
	卫生间	建筑面积 16m ² ，位于厂区东南角	依托现有
储运工程	仓库	建筑面积 170m ² ，位于灌溉玻璃钢井房生产车间内部东侧，主要用于原料、滴灌带产品的存贮。	租赁现有，对车间进行规划布局
公用工程	供电	由滑县乡镇供电电网统一	依托现有
	供水	由滑县乡镇供水管网统一供应	依托现有
	排水	厂区设置雨污分流，运营期无生产废水排放，生活污水经化粪池处理后，用于周边农户肥田，综合利用不外排。依托现有 10m ³ 化粪池一座。	依托现有
环保工程	废水	厂区设置雨污分流，运营期无生产废水排放，生活污水经化粪池处理后，用于周边农户肥田，综合利用不外排。依托现有 10m ³ 化粪池一座。	依托现有
	废气	上料工序废气采用密闭厂房、密闭上料仓，废气经负压收集+“袋式除尘器 1 台”+15m 排气筒 DA001。	新建
		模压固化废气采用密闭厂房，模压固化压力机二次密闭（四周加装软帘、截止阀），顶部设集气罩，+“两级活性炭吸附装置”1 套+15m 排气筒 DA002。	
		滴管带挤出、注塑有机废气采用密闭厂房，挤出口、注塑口二次密闭（四周加装软帘、截止阀），顶部设集气罩，废气最终经“两级活性炭吸附装置”1 套处理后由 15m 排气筒 DA003 排放。	
		危废间废气设置负压收集，废气收集至挤出、注塑废气处理措施处理后经 15m 排气筒 DA003 排放	
	无组织废气措施：厂房密闭，地面硬化、厂区绿化等措施，减少厂区无组织废气排放。	新建	
	噪声	采取隔声、减振等降噪措施。	新建
固废	生活垃圾	设置垃圾桶收集，定期交由环卫部门集中处理。	新建
	一般固废	一般固废暂存间 10m ² ，一般固废经收集后在一般固废暂存间暂存，定期外售。	
	危险固废	危废暂存间 10m ² ，危险固废经密闭容器收集后在危废暂存间暂存，定期交有资质单位处置。	
2.4 项目产品方案及生产规模			
本项目年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料滴灌带项目，产品方案与生产规模具体见表 2-2。			

表 2-2 本项目产品方案及生产规模

序号	产品名称		产品产量	产品规格 mm	备注
1	灌溉玻璃钢井房	团材	1000 套/年	880×880×1750	用于灌溉井保护房，团材或片生产工艺相同，只在原料配比存在差异，产品强度有所不同，用于满足不同用户的需求。团材或片材组件与外购标准件成套发送至用户，由用户自行安装使用
		片材			
2	塑料滴灌带		2000 吨/年	φ16	用于农田灌溉，约 100000 卷/a（20kg/卷）
3	三通、贴片		100000 套/年	三通φ16	滴管带的配套组件

2.5 主要生产设备及辅助设备

本项目主要生产设备详见表 2-3。

表 2-3 项目主要生产设备一览表

序号	名称		型号	数量(台/套)	备注
1	灌溉玻璃钢井房	捏合机	/	3	团材成型设备
2		片材成型机	/	1	片材成型设备
3		搅拌机	/	1	片材搅拌设备
4		压力机	YMG32S	6	团材、片材模压成型设备
5		模具	/	6	/
6	塑料滴灌带	混合拌料机	/	4	滴管带及配件混料设备
7		挤出机	STP-5A130	8	滴灌带生产设备
8		定型机	/	8	滴灌带及配件定型设备一体机
9		注塑机	/	6	滴灌带配件三通、贴片生产设备
10		收卷机	/	8	滴灌带成品收卷
11		打包机	JH-30T	6	滴灌带成品打包设备
12		滴头筛选机	/	10	生产线成套设备
13		集线器	/	8	生产线成套设备
14		牵引机	/	8	生产线成套设备
15		喷码机	/	8	生产线成套设备，挤出成品直接激光打码

16		试验设备	/	1	位于生产线尾端，仅做压力试验
<p>经查阅《产业结构调整指导目录》（2024年本），项目所用设备均不属于淘汰或限制设备，未列入《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（全四批）》，符合国家产业政策要求。</p>					
<p>2.6 主要原辅材料及能耗用量</p>					
<p>本项目原、辅材料及资（能）源消耗见表 2-4，主要原辅材料性质一览表见表 2-5。</p>					
<p>表 2-4 主要原辅材料消耗一览表</p>					
名称		年用量 t/a	备注		
灌溉 玻璃 钢井 房	不饱和聚酯树脂		液态，20kg/桶		
	低收缩剂		液态，20kg/桶		
	玻璃丝		固态，丝状条		
	钙粉		固态，粉末，吨包存储		
	固化剂		液态		
	配件标准件		外购标准件，发往用户自行安装使用		
塑料 滴灌 带	PE		外购，新料		
	色母粒		外购，新料，黑色母料		
设备 运行	润滑油		外购，液态桶装，用于润滑及液压系统		
	液压油		外购，液态桶装		
资 (能) 源	水	336m ³ /a	由滑县乡镇供水管网统一供应		
	电	3 万 kWh/a	由滑县乡镇供电电网统一		
<p>表 2-5 主要原辅材料性质一览表</p>					
名称		备注			
不饱和聚酯树脂					

低收缩剂	降低不饱和聚酯树脂的收缩变形程度，为颗粒 525（通用级聚苯乙烯塑料原料）跟苯乙烯聚合产物，主要成分为聚苯乙烯，该类低收缩添加剂在树脂固化前与树脂呈两相体系，简单地利用热塑性树脂的受热膨胀性，抑制树脂的固化收缩。
固化剂	过氧化(2-乙基己酸)叔丁酯，化学式为 C ₁₂ H ₂₄ O ₃ ，分子量 216.32，CAS 号 3006-82-4，无色至浅黄色透明液体，熔点-30℃，闪点 84.5℃（闭式），相对密度（水=1）0.8966（20℃）。微溶于水，溶于大多数有机溶剂。遇热分解，生成叔丁醇和正己烷及少量丙酮。低毒，急性毒性：大鼠经口 LD ₅₀ ：10000mg/kg。用作树脂固化剂，特别适用于不饱和聚酯树脂加热成型时固化剂。
钙粉	碳酸钙粉，作填充剂、白颜料使用，对人体无毒无害。
玻璃丝	硅酸钠、硅酸钙玻璃丝，填充剂使用，增强韧性、强度。对人体无毒无害。
PE	PE 塑料是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂，PE 熔点 130℃~145℃，闪点 270℃，水溶性差，微溶于烃类、甲苯等，密度 0.91~0.96g/cm ³ 。用途可以采用注塑、挤塑、吹塑等加工方法，主要用作农膜、工业用包装膜、药品与食品包装薄膜、机械零件、日用品、建筑材料、电线、电缆绝缘、涂层和合成纸等。
色母粒	是由树脂与大量颜料或染料配置而成的高浓度颜色的混合物，是一种超常量的颜料或染料均匀负载于树脂之中而制得的聚集体。黑色母料广泛应用于聚乙烯、聚丙烯、尼龙、PET 等树脂中，生产出所需颜色的农用薄膜、纤维、日用塑料等。

2.7 工作制度及劳动定员

本项目劳动定员 10 名，单班 8 小时工作制，年工作 280 天，不在厂内食宿。

2.8 平面布置

本项目利用现有结构厂房进行建设，滴管带生产车间为长方形布置，位于厂区的西南侧，车间内部主要布置滴管带生产线，灌溉玻璃钢井房车间位于厂区的东南侧，厂区大门位于东部北侧，仓库位于灌溉玻璃钢井房车间内部的东侧，尽量远离东侧敏感目标布置，办公室位于厂区的北边界处，一般固废暂存间和危废暂存间位于滴管带生产车间东北角。项目生产环节均在封闭生产车间内，厂区分区明确，主要生产设施按照产品、生产线有序布置，有利于生产线物料的转运。项目平面布置合理，厂区平面布置详见附图 3。

2.9 物料平衡

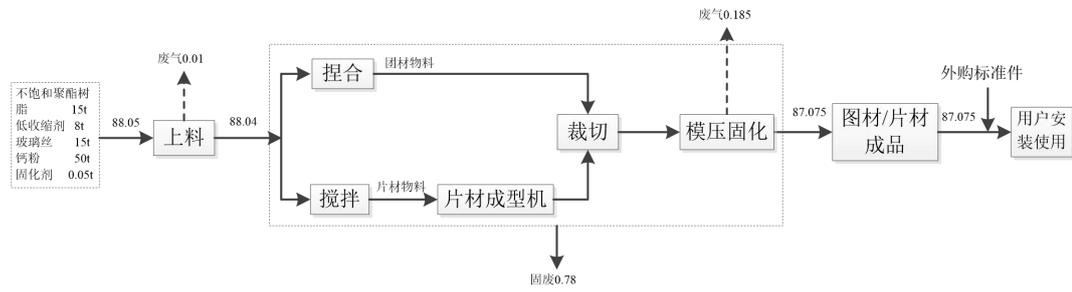


图 2-1 灌溉玻璃钢井房物料平衡图

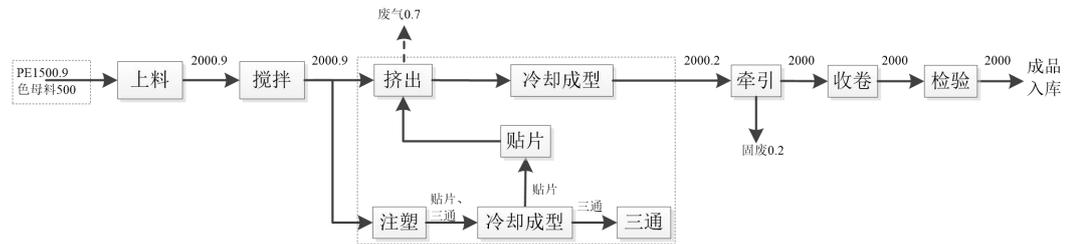


图 2-2 塑料滴管带物料平衡图

2.10 水平衡

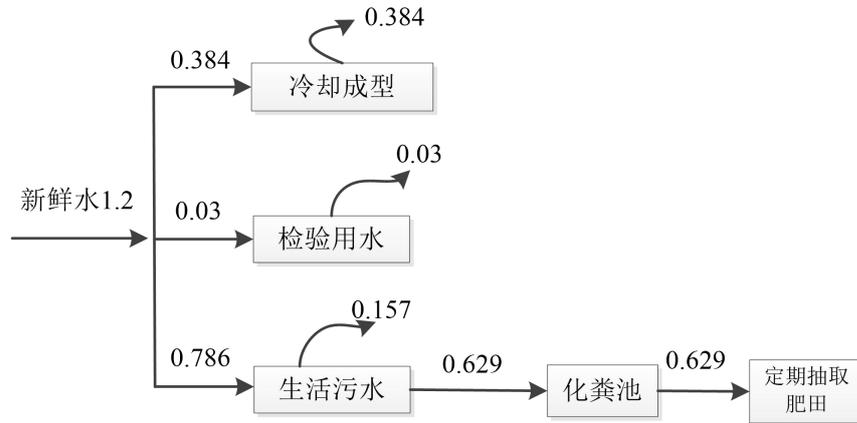


图 2-2 项目水平衡图 m³/d

2.11 工艺流程简述

本项目租用现有厂房进行建设，根据现场调查，项目所用厂房已建成，施工期仅进行设备和环保设施安装，不进行土建施工，本次评价不再对施工期进行分析。

一、运营期工艺流程

1、灌溉玻璃钢井房生产工艺流程如下图所示：

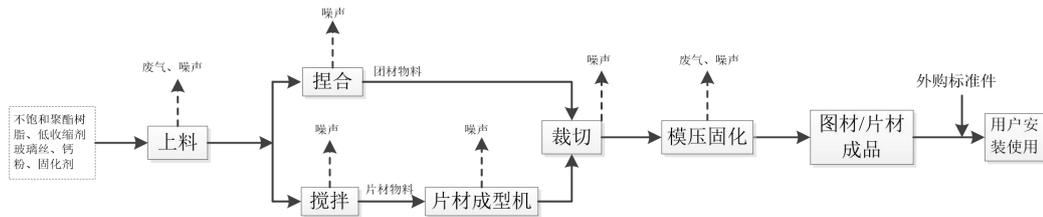


图 2-3 灌溉玻璃钢井房生产工艺流程及产污环节图

灌溉玻璃钢井房工艺流程简述如下：

根据客户订单需求，玻璃钢井房分为团材产品和片材产品，二者所用原料相同，生产工艺相近，仅在原料的投加比例上存在差别，产品的强度会有所不同，用以满足不同客户对不同品质的需要。

(1) 团材生产工艺流程：外购不饱和聚酯和树脂、低收缩剂、固化剂为液态，储存方式为桶装，钙粉为粉状物料，由吨包存储在仓库内，玻璃丝为丝状物料，上料时按照一定比例将各物料人工投入捏合机，液态物料采用泵抽入搅拌机，钙粉设置密闭上料仓（2m×2m×4m）一座，吨包放入上料仓，钙粉由吨包下方放料口放入料仓，然后由管道输送至捏合机，上料过程会产生投料废气。物料在捏合机中捏合混料约 20min，将物料充分混合并捏合成团材。捏合机加盖密闭，捏合过程为密闭过程，且无加热过程，此过程中会产生噪声。根据产品尺寸，对团材进行下料裁切称重，达到设计尺寸，重量后经过不同的模具进行模压成型。模压成型过程中加热方式为电加热，加热时间约 5min，温度为 150℃左右。模压成型后的产品即为成套团材产品组件，外售给用户组装使用。

(2) 片材生产工艺流程：外购不饱和聚酯树脂、低收缩剂、固化剂为态，储存方式为桶装，钙粉为粉状物料，由吨包存储在仓库内，玻璃丝为丝状物

料，上料时按照比例将各物料人工投入搅拌机。液态物料采用泵抽入搅拌机，钙粉设置密闭上料仓（2m×2m×4m）一座，吨包放入上料仓，钙粉由吨包下方放料口放入料仓，然后由管道输送至搅拌机，上料过程会产生投料废气。物料在搅拌机中充分搅拌约 10min，使物料充分混合，混合均匀的物料在片材成型机中按照设定尺寸压制成片状材料，此时物料为半固态，还未完全固化。搅拌机加盖封闭，搅拌、成型过程均为密闭过程，且无加热过程，此过程中会产生噪声。根据产品尺寸，对片材进行裁切称重，达到设计尺寸，重量后经过不同的模具进行模压成型。模压成型过程中加热方式为电加热，加热时间约 5min，温度为 150℃左右。模压成型后的产品即为成套片材产品组件，外售给用户组装使用。

2、滴灌带生产工艺流程如下图所示：

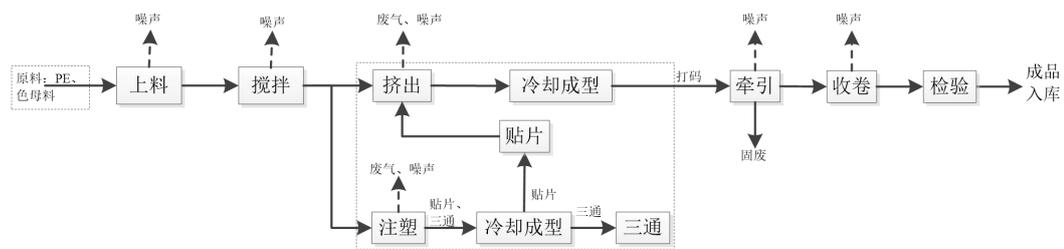


图 2-4 滴灌带生产工艺流程及产污环节图

滴灌带工艺流程简述如下：

1、上料、搅拌：外购 PE 和色母新料，由人工倒入上料仓，然后由螺旋输送机输送至混合拌料机，由混合拌料机搅拌约 4~5h，使物料充分搅拌均匀。

2、挤出：搅拌均匀的物料通过真空上料系统将物料输进入挤出机料斗，送至挤出机的加热料筒中，挤出机采用电加热方式，加热 1 小时左右升温至 130~140℃，此时原料逐渐形成熔融状态的熟料，熔融状态的熟料通过挤出口挤出。物料通过加热熔融挤出后即成为滴管带半成品，然后进入定型机进行冷却成型。搅拌后的少量物料进入注塑机进行配件注塑。

3、冷却定型：在定型装置内，调整好方向的滴头先和挤出机挤出的熟料内嵌连接在一起，然后迅速进入水浴槽，经水浴冷却后成型，形成一定截面积的几何形状和尺寸的滴灌管。项目单条生产线配备 3 个水域槽尺寸为 4m×0.2m×0.2m，定型装置水槽内的水通过工业冷水机制冷，冷却水循环使用，

定期补充，无废水产生。经过定型装置后熟料进入滴灌管冷却装置，通过该冷却装置内部的两道风圈吹入高流速的压缩空气吹掉熟料表面的水分，同时也有冷却降温作用。收集的水分通过管道回到定型装置水槽内回用。冷却成型后采用激光打码机打码，此过程不会产生废气。

4、牵引：冷却后的滴灌管经牵引装置将挤出物均匀地牵引出来。通过参数设置，牵引装置自带打孔机能按一定间距在管带上打孔，孔径 2mm。打孔产生的废边角料外售物资回收部门。

5、收卷：滴灌管收卷装置进行收卷作业。收卷装置自带刀片，通过参数设置，到一定长度自动切断管带。然后用滴灌管打包机进行打包，即为成品滴管带。

6、检验：抽取一定长度的滴灌带，到检验台进行检验。主要测试滴灌带爆破压力、滴水速度、滴灌管直径、滴头间距。检验台自带有水桶和水泵，检验设备仅有试压设备，无其他试验项目与设备。测爆破压力时看精密压力表到多少爆管即可。测滴灌管直径、滴头间距用钢板尺。测流量时将压力调至 1bar，在滴灌带每个滴头下用量杯接 6 分钟的滴水量，乘以 10 就是每小时的流量。

7、包装：采用打包机进行产品包装，得到成品。

三通和贴片生产工艺流程简述：

滴灌带所用的贴片和三通生产工艺流程与滴灌带原料相同，生产工艺流程基本相同，经过搅拌的物料通过注塑机，注塑为贴片和三通，注塑过程采用电加热。然后经过冷却成型后即为贴片和三通产品，冷却成型采用风冷方式冷却。

二、运营期产排污环节

项目主要污染物及污染工序见表 2-6。

表 2-6 运营期项目主要污染物及污染工序一览表

类别	编号	产污环节		污染源名称	主要污染因子	排放方式
废水	W1	职工生活		生活污水	COD、氨氮	化粪池处理后用作周边农户肥田，综合利用不外排
废气	G1	灌溉玻璃	上料	投料粉尘	PM ₁₀	连续

		G2		模压固化	模压固化废气	苯乙烯、非甲烷总烃	连续
		G3	滴灌带	挤出、注塑	挤出废气	非甲烷总烃	连续
		G4	危废暂存间		危废暂存间废气	非甲烷总烃	间歇
		G5	原料存储、车间生产		原料间、车间无组织逸散	颗粒物	间歇无组织排放
	噪声	N1	生产过程		设备噪声	连续等效 A 声	间歇
	固废	S1	职工办公		生活垃圾	职工生活垃圾	合理处置，不对周围环境产生二次污染
		S2	原料包装		原料废包装	废包装物	
		S3	玻璃钢井房		生产过程	废边角料	
		S4	滴灌带生产		打孔	打孔废料	
		S5			挤出	废滤网	
		S6	废气治理		除尘器收尘	除尘器收尘	
		S7			活性炭吸附	废活性炭	
		S8	设备维护		设备维护	废润滑油	
S9		废液压油					
S10		废弃的含油抹布					
S11		原料存储		废油桶	废矿物油		
S12		原料存储		固化剂废包装桶	过氧化(2-乙基己酸)叔丁酯		
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为新建项目，租赁安阳市诚博水利工程有限公司厂院及厂房进行建设。安阳市诚博水利工程有限公司由于市场原因，产能压缩，现保留主要生产设施及厂房，将空余厂房、厂院租赁给本项目建设，保留 800m² 生产厂房及生产设备、喷漆房，出租厂房及厂院不影响安阳市诚博水利工程有限公司原有钢制井房制造项目的生产，安阳市诚博水利工程有限公司承诺见附件 9。根据现场勘察，项目所在厂区堆放少量废农用机械，在本项目建设时进行清理。现场勘察时本项目未进行生产活动，不存在与项目原有的环境污染问题。</p>						

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	3.1 环境空气质量现状								
	1、基本污染物								
	根据环境空气质量功能区划分原则及《安阳市环境空气质量功能区划（2021-2025年）》，项目所在地为二类功能区，应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改二级标准。环境空气质量评价引用安阳市生态环境局滑县分局公布的《2023年滑县生态环境状况公报》数据，监测统计结果见表3-1。								
	表 3-1 2023 年滑县环境空气监测浓度及评价结果 单位：μg/m³（CO：mg/m³）								
			日均值评价			年均值评价		特定百分位数评价	
	项目	最小值	最大值	样本数 (个)	达标率 (%)	浓度	类别	浓度	类别
	SO ₂	3	38	365	100	13	一级	27	二级
	NO ₂	4	69	356	100	28	一级	64	二级
	PM _{2.5}	7	228	341	85.34	48*	超二级	132	超二级
	PM ₁₀	12	286	320	89.06	82*	超二级	186	超二级
一氧化碳	0.2	1.8	356	100	--	--	1.4	一级	
臭氧	16	236	356	83.7	--	--	173	超二级	
备注	带“*”为剔除沙尘天气影响后数据								
<p>由上表可知，2023年滑县环境空气质量因子中PM_{2.5}、PM₁₀及O₃不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准的要求。主要原因是随着滑县工业的快速发展，能源消费和机动车保有量的快速增长，排放的大量二氧化碳、氮氧化物与挥发性有机物导致PM_{2.5}等二次污染呈加剧态势。</p> <p>根据《安阳市2024—2025年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案》、《滑县2024—2025年环境空气质量改善攻坚行动方案》等相关文件要求，通过产业结构调整攻坚、清洁运输替代攻坚、能源绿色转型攻坚、工业深度清污攻坚、污染协同治理攻坚、面源精细管控攻坚、污染天气应对攻坚、监测监管提升攻坚，使区域环境质量逐步改善。</p>									
3.2 地表水环境质量现状									
距离项目最近的地表水体为北侧915km的柳里河，属于柳青河支流，柳									

青河最终汇入金堤河，根据“十四五”相关规划，金堤河全段执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。金堤河大韩桥自动站断面为省控断面，本次评价引用《2023年滑县生态环境状况公报》中金堤河大韩桥自动站断面的常规监测数据进行评价，监测数据统计结果如下。

表 3-2 2023 年大韩桥自动站各评价因子监测浓度及评价结果

单位：mg/L（pH 值除外）

项目类别	pH	溶解氧	高锰酸盐指数	五日生化需氧量	氨氮	石油类	阴离子表面活性剂	化学需氧量	总磷	总氮
年均值	7.91	7.03	3.37	2.71	0.378	0.0125	0.045	14.2	0.127	3.70
类别	I	I	IV	III	III	I	I	I	III	--
超标倍数	--	--	0.15	--	--	--	--	--	--	--

大韩桥自动站符合III类水质标准。

对照《地表水环境质量标准》（GB3838-2002），大韩桥自动站各监测因子除高锰酸盐指数外，其余因子都可以满足 III 类水质标准限值要求。根据《滑县 2024 年碧水保卫战实施方案》相关文件要求，通过推动“金堤河一河一策治理方案”实施、提升城镇污水收集处理效能、持续开展城市黑臭水体排查整治、持续开展入河排污口排查，区域水环境质量得到进一步提升。

3.3 声环境质量现状

项目所在地区为农村地区，且厂址周边工业活动不多，项目所在区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）1 类标准。项目拟选厂址 50m 内声环境敏感目标为殷柳里村，北侧最近距离为 4m，东侧最近距离为 8m。为了解项目周边敏感目标的声环境质量现状，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）要求，本次评价委托凯盟检测技术有限公司对项目厂界外 50m 范围内殷柳里村进行了现状监测，共设置两个监测点位。根据监测报告，殷柳里村两个监测点位昼间噪声监测最大值为 52dB(A)，可以满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）1 类标准要求（昼间 55dB(A)），项目所在区域声环境质量良好。监测报告见附件 7。

3.4 生态环境

本项目所在区域生态系统主要为人工生态系统，周边现状主要是耕地、

道路，生态系统结构和功能都比较单一。本项目厂址所在地区周围无各级自然生态保护区和风景名胜区，且周围 5km 范围内未发现珍贵植物和野生保护动物。

3.5 地下水、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制指南》（污染影响类）（试行），“地下水、土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”。项目属于塑料板、管、型材和玻璃纤维增强塑料制品制造，生产设施全部布置在密闭厂房内，厂区及生产车间地面均已硬化，可以不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

环境保护目标

根据现场踏勘，项目厂界外 50m 范围内声环境保护目标为殷柳里村，50m 范围内殷柳里村居民 7 户，约 17 人，项目厂界 50m 范围内住户分布见附图 2。为了解项目周边居民对本项目建设的态度，建设单位发放本项目公众参与调查表 7 份，收回 7 份，公众意见调查表未收到附近居民对本项目的反对意见，项目公众意见调查表见附件 10。500m 范围内大气环境敏感目标为项目北侧 4m 的殷柳里村、南侧 125m 的闫柳里村、西侧 250m 的姬柳里村。厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，项目占地属于租赁现有工业用地，不新增用地，占地范围内无生态环境保护目标。项目周边主要环境保护目标见表 3-3。

表 3-3 环境保护目标一览表

序号	保护类别	敏感保护目标					保护级别
		名称	中心坐标	方位	距离	性质	
1	声环境	殷柳里村	东经: 114.61100578	北	4m	居民区	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 1 类
2	大气环境		北纬: 35.41088717	北	4m	居民区	
3	大气环境	闫柳里村	东经: 114.60649967 北纬: 35.40907710	南	125m	居民区	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级
4	大气环境	姬柳里村	东经: 114.59770203 北纬: 35.41329179	西	250m	居民区	

污染物排

类别	标准名称与级（类）别	项目	标准值		
			类别	单位	数值

放 控 制 标 准	废 气	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015（含2024年修改单）表5	颗粒物	有组织排放浓度	mg/m ³	20
				厂界排放限值	mg/m ³	1.0
			苯乙烯	有组织排放浓度	mg/m ³	20
				非甲烷总烃	有组织排放浓度	mg/m ³
			厂界排放限值		mg/m ³	4.0
			《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020年修订版)》的函（环办大气函[2020]340号）玻璃钢（纤维增强塑料制品）	颗粒物	有组织排放浓度	mg/m ³
		排放速率			kg/h	3.0
		非甲烷总烃		有组织排放浓度	mg/m ³	60
				排放速率	kg/h	3.0
				监控点小时平均浓度	mg/m ³	6.0
				监控点任意一次浓度	mg/m ³	20.0
		《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订版）塑料制品业A级	非甲烷总烃	有组织排放浓度	mg/m ³	20
				生产车间或生产设备无组织排放监控点	mg/m ³	4.0
				企业边界	mg/m ³	2.0
		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2	苯乙烯	有组织排放速率	kg/h	6.5
				厂界排放限值	mg/m ³	5.0
			臭气浓度	15m高排气筒	无量纲	2000
				厂界排放限值	无量纲	20
《安阳市2019年工业大气污染治理5个专项实施方案》的通知安环攻坚办（2019）196号	颗粒物	厂界排放限值	mg/m ³	0.5		
		厂房车间内产尘点周边1米	mg/m ³	2.0		
《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）其他行业	非甲烷总烃	厂界无组织排放限值	mg/L	2.0		
《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1特别排放限值	非甲烷总烃	监控点处1h平均浓度值	mg/m ³	6		
		监控点处任意1次浓度值	mg/m ³	20		

	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1类	Leq	昼间	dB（A）	55
	工业固体废物	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）				
		《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）				
总量控制指标	<p>项目建成后，生活污水经化粪池处理后，用于周边农户肥田，综合利用不外排，项目不涉及废水总量指标。根据工程分析，营运期大气污染物排放量为颗粒物 0.0025t/a、非甲烷总烃（含苯乙烯）0.1685t/a。</p> <p>根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》的通知（环发[2014] 197号）、《河南省生态环境厅关于引发<建设项目主要污染物排放总量指标管理工作内部规程>的通知》（2020.05.27）等文件要求，上一年度环境空气质量年平均浓度不达标的城市，相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的 2 倍进行削减替代。细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度不达标的城市，二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物四项污染物均需进行 2 倍削减替代。</p> <p>滑县区域内二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物四项污染物需进行 2 倍削减替代。本项目废气总量指标为颗粒物 0.0025t/a、非甲烷总烃 0.1685t/a，替代量为颗粒物 0.005t/a、非甲烷总烃 0.337t/a。</p>					

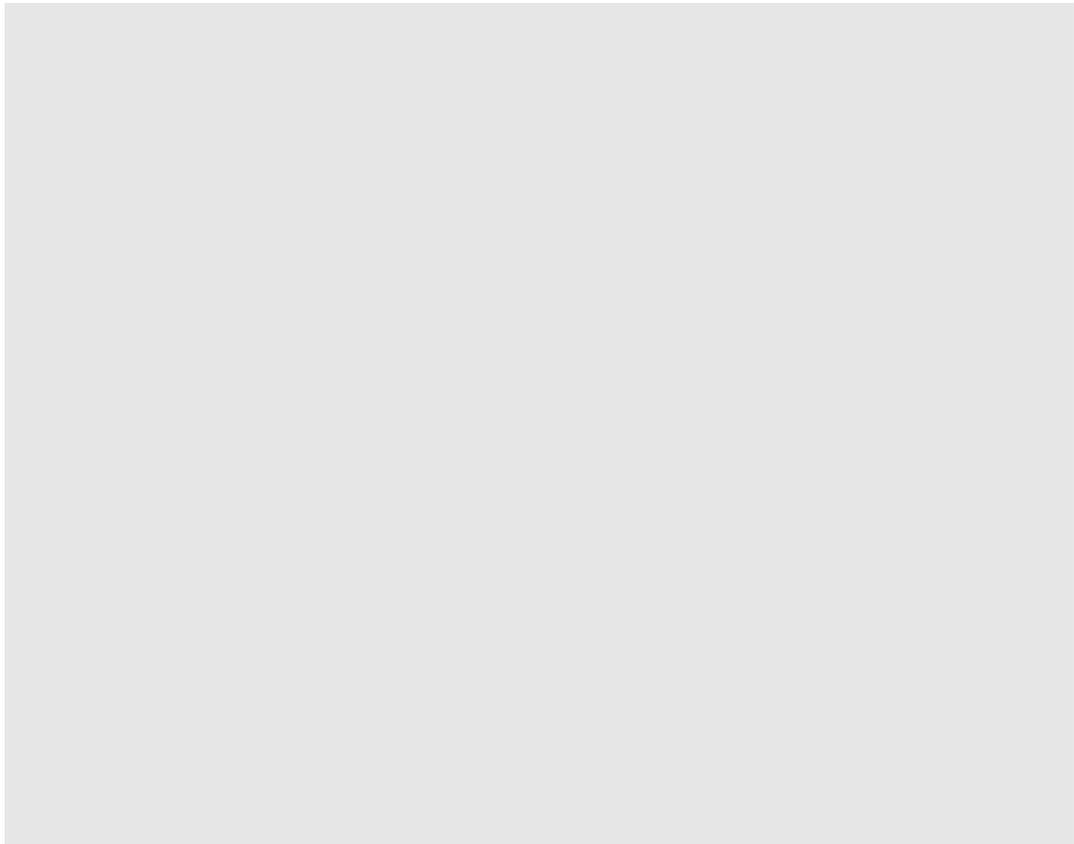
四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目租用闲置厂房进行建设，根据现场调查，施工期主要为生产设备和环保设施的安裝，无土建施工，施工期影响较小，本次评价不再对施工期进行分析。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>4.1 废气环境影响分析</p> <p>项目运营期废气主要为灌溉玻璃钢井房上料过程中产生的投料粉尘、模压固化过程中产生的模压固化废气，滴管带生产过程中产生的有机废气，危废间废气以及钙粉在存储过程中产生的废气。项目废气处理工艺路线图见图 4-1。</p> <div style="text-align: center;"> </div> <p style="text-align: center;">图 4-1 项目废气处理工艺路线图</p> <p>4.1.1 废气源强及达标分析</p> <p>1、灌溉玻璃钢井房投料粉尘</p> <p>灌溉玻璃钢井房产品属于玻璃纤维增强塑料制品制造行业，经查阅生态环境部关于发布《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（环境部公告 2021 年第 24 号）中《工业源产排污核算方法和系数手册》，3062 玻璃纤维增强塑料制品制造行业系数表中无投料废气相关产污系数。项目灌溉玻璃钢井房原料钙粉为粉状物料，上料工序会产生投料粉尘，参考《逸散性工业粉尘控制技术》石灰生产卸料逸散尘排放因子，本次评价按不利情形考虑，投料产尘系数按 0.2kg/t 物料计，本项目钙粉使用量为 50t/a，则投料粉尘产生量为 0.01t/a。项目钙粉上料拟建设密闭上料仓（2m×2m×4m）一座，</p>

钙粉由吨包下方放料口放入料仓，然后由管道输送至捏合机，上料粉尘经密闭上料仓负压收集，最终经袋式除尘器处理后，由 15m 高排气筒 DA001 排放。集气罩收集效率 90%，袋式除尘器处理效率 95%，投料时间约为 1h/d，年工作 280 天。有组织颗粒物产生量为 0.032kg/h、0.009t/a，无组织颗粒物排放量为 0.0036kg/h、0.001t/a。

项目拟在密闭上料仓设置负压抽风收集投料废气，风道截面积为 0.81m²（0.9m×0.9m），风速取 0.3m/s，经计算，风机风量为 874.8m³/h，同时考虑风阻及损失，风机风量保守取 1000m³/h。经核算，DA001 排放口颗粒物排放量为 0.0018kg/h、0.0005t/a，排放浓度为 1.8mg/m³，满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015(含 2024 年修改单)表 5(排放浓度≤20mg/m³)标准限值要求，同时满足《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020 年修订版)》的函（环办大气函[2020]340 号）玻璃钢（纤维增强塑料制品）A 级企业（颗粒物排放浓度≤10mg/m³、排放速率≤3.0kg/h）的标准限值要求。排放量较小，对周围环境影响较小。

2、灌溉玻璃钢井房模压固化废气



DA002 排放口风量核算：项目拟在 6 台压力机上方分别设置集气罩，单个集气罩尺寸约为 0.9m×0.9m，风速取 0.3m/s，经计算，风机风量为 5248.8m³/h，同时考虑风阻及损失，风机风量保守取 6000m³/h。

经核算，DA002 排气筒有组织排放量为苯乙烯 0.0035kg/h、0.008t/a，排放浓度为 0.58mg/m³，非甲烷总烃 0.0076kg/h、0.017t/a，排放浓度为 1.27mg/m³，苯乙烯排放速率满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2（15m 高排气筒排放速率≤6.5kg/h）限值要求，苯乙烯和非甲烷总烃排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015（含 2024 年修改单）表 5（苯乙烯排放浓度≤20mg/m³、非甲烷总烃排放浓度≤60mg/m³）、环办大气函[2020]340 号）玻璃钢（纤维增强塑料制品）A 级（排放浓度≤60mg/m³、排放速率≤3.0kg/h）限值要求。无组织非甲烷总烃排放量为苯乙烯 0.004kg/h、0.009t/a、非甲烷总烃 0.008kg/h、0.0185t/a，排放量较小，对周围环境影响较小。

3、滴灌带有机废气

滴灌带生产过程中挤出、注塑过程中会产生有机废气，以非甲烷总烃计。经查阅生态环境部关于发布《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（环境部公告 2021 年第 24 号）中《工业源产排污核算方法和系数手册》292 塑料制品行业系数手册，本项目为塑料管制造，所用原料为 PE 颗粒和色母粒，不含有任何助剂，与 292 塑料制品行业系数手册系数表中原料（树脂、助剂）不同，本项目废气源强核算参照《空气污染物排放和控制手册》（美国国家环保局），污染物排放系数取 0.35kg/t 树脂原料，本项目使用树脂原料以及色母料约 2000.9t/a，则本项目非甲烷总烃产生量为 0.7t/a。项目挤出、注塑工序在封闭车间内生产，挤出口、注塑口二次密闭（四周加装软帘、截止阀），顶部设集气罩，废气收集后经“两级活性炭吸附装置”处理，最终经 15m 高排气筒 DA003 排放。集气罩收集效率 90%，非甲烷总烃去除效率 90%，时间约为 8h/d，年工作 280 天。非甲烷总烃有组织废气产生量为 0.28kg/h、0.63t/a，无组织非甲烷总烃产生量为 0.031kg/h、0.07t/a。

DA003 排放口风量核算：项目拟在 8 个挤出机出料口，单个集气罩尺寸约为 0.6m×0.6m，6 个注塑机上方设置集气罩，单个集气罩尺寸约为 0.4m×0.4m，风速取 0.3m/s，经计算，挤出、注塑工序风机风量共计 4147.2m³/h，同时考虑风阻及损失，DA003 风机风量保守取 5000m³/h，合计危废暂存间 200m³/h 风量后为 5200m³/h。

经核算，DA003 排气筒非甲烷总烃有组织排放量为 0.0281kg/h、0.063t/a，排放浓度为 5.38mg/m³，排放浓度满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）塑料制品业 A 级企业（非甲烷总烃排放浓度≤10mg/m³）标准限值要求。无组织非甲烷总烃排放量为 0.031kg/h、0.07t/a，排放量较小，对周围环境影响较小。

4、危废间废气

项目设置 10m² 危废暂存间一座，危废暂存间暂存的废活性炭、废液压油等危险废物，会挥发少量有机废气，产生量较小，本次不再定量分析，危废暂存间设置密闭车间负压收集，危废暂存间容积约为 30m³，参考《化工采暖通风与空气调节设计规范》中换气次数不少于 6 次/h，风量为 180m³/h，考虑损失，风机风量为 200m³/h，有机废气经收集后进入滴管带废气处理设施处

理，最终经 15m 高排气筒 DA003 排放。

5、钙粉存储废气

项目玻璃钢井房生产过程中使用钙粉，钙粉在储存过程中会产生少量粉尘逸散，参考《逸散性工业粉尘控制技术》石灰积堆逸散尘排放因子 0.02kg/t，项目使用钙粉约 50t/a，则钙粉在储存过程中颗粒物产生量为 1kg/a，产生量较小，经过在密闭仓库存放，通过厂房的阻挡，减小无组织粉尘逸散量。

项目废气污染源源强按照最不利工况进行核算，核算结果一览表见表 4-1，排放口基本情况见表 4-2，废气污染防治设施一览表见表 4-3。

表 4-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序 / 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放			排放时间 /h		
				核算方法	废气产生量 (m ³ /h)	产生浓度 (mg/m ³)	产生量 (kg/h)	工艺	效率 / %	核算方法	废气排放量 (m ³ /h)		排放浓度 (mg/m ³)	排放量 (kg/h)
有组织	上料	投料工序	颗粒物	系数	1000	32	0.032	袋式除尘器	95	系数	1000	1.8	0.018	280
	压力机	模压固化	苯乙烯	系数	6000	6.2	0.037	两级活性炭吸附装置	90	系数	6000	0.58	0.035	2240
			非甲烷总烃			12.5	0.075					1.27	0.076	
挤出机、注塑机	挤出、注塑	非甲烷总烃	系数	5200	53.8	0.28	两级活性炭吸附装置		系数	5200	5.38	0.028	2240	
无组织废气	灌溉井房	投料	颗粒物	系数	/	/	0.0036	车间密闭	/	/	/	/	0.036	/
		模压固化工序	非甲烷总烃	系数	/	/	0.01		/	/	/	/	0.01	/
	生产车间	挤出、注塑	非甲烷	系数	/	/	0.031		/	/	/	/	0.031	/

			总烃											
	仓库	钙粉存储	颗粒物	系数	/	/	4.5×10 ⁻⁴	原料间密闭	/	/	/	/	4.5×10 ⁻⁴	2240
表 4-2 排放口基本情况一览表														
编号	名称	排气筒底部中心坐标/m		排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气温度/℃	类型							
		X	Y											
DA001	投料工序废气排放口	3920485	38555233	15	0.2	25	主要排放口/ 一般排放☑							
DA002	模压固化废气排放口	3920486	38555237	15	0.4	25	主要排放口/ 一般排放☑							
DA003	喷塑、固化，挤出、注塑有机废气排放口	3920513	38555166	15	0.4	25	主要排放口/ 一般排放☑							
表 4-3 项目废气污染防治设施一览表														
产污环节	污染物项目	执行排放标准	污染防治设施											
			污染防治工艺	处理能力m ³ /h	收集效率%	去除率%	是否为可行技术							
上料工序	颗粒物	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015（含 2024 年修改单））、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020 年修订版)》的函（环办大气函[2020]340 号）玻璃钢（纤维增强塑料制品）A 级企业	袋式除尘器	1000	90	95	是							
模压、固化	苯乙烯、非甲烷总烃	《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015（含 2024 年修改单））、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020 年修订版)》的函（环办大气函[2020]340 号）玻璃钢（纤维增强塑料制品）A 级企业	两级活性炭	6000	90	90	是							
挤出机、注塑机	非甲烷总烃	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015（含 2024 年修改单）表 5、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施	两级活性炭	5200	90	95/90	是							

4.1.2 废气治理措施可行性分析

项目投料颗粒物经密闭上料仓负压收集，经袋式除尘器处理后最终经 15m 高排气筒排放，采用袋式除尘器为《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）、《排污许可证申请与核发技术指南 总则》（HJ942-2018）中推荐可行技术，颗粒物废气收集治理措施可行。玻璃钢井房模压固化有机废气和滴灌带挤出、注塑有机废气产生量较小，有机废气产生浓度较低，根据《大气污染防治工程技术导则》（HJ2000-2010），经集气罩收集后，采用“两级活性炭吸附装置”处理，废气最终经 15m 高排气筒排放，活性炭吸附废气治理技术为《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）、《排污许可证申请与核发技术指南 总则》（HJ942-2018）中推荐的可行技术。生产过程中应加强厂房密闭，各生产分区功能明确，各生产工序进行有效的隔离，减小无组织废气的影响。经采用各项废气治理措施后，项目废气对周围环境影响较小。

4.1.3 非正常工况分析

废气发生非正常排放的原因主要有以下几点：

①在检修期间或净化设施部分失效时，未经处理的废气直接排入大气环境中。②管理操作人员的疏忽和失职，导致设备故障废气直排。本着最不利影响原则，将环保设备出现故障，废气不经任何处理的排放量定为非正常工况废气排放源的源强，具体见表 4-4。

表 4-4 污染源非正常排放情况表

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 mg/m ³	非正常排放速率 kg/h	单次持续时间 min	发生频次	应对措施
DA001	设备出现故障	颗粒物	32.0	0.032	15	≤1 次/年	涉及工序立即停止生产
DA002	设备出现故障	苯乙烯	6.2	0.037	15	≤1 次/年	
		非甲烷总烃	12.5	0.075			
DA003	设备出现故障	非甲烷总烃	53.8	0.28	15	≤1 次/年	

事故工况下为降低对周围环境的影响，建设单位须加强废气处理设备的管理，定期检修，确保环保装置正常运行，在环保装置停止运行或出现故障时，产生废气的各工序应立即停止生产。

4.1.4 废气自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品业》（HJ1207-2021）及《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），建设单位需定期对项目废气进行监测，具体监测工作建议委托有资质的环境监测机构完成。结合企业现有工程废气监测频次，本次评价废气自行监测内容及频次见表 4-5。

表 4-5 废气自行监测计划方案一览表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
投料废气排放口 DA001	颗粒物	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015（含 2024 年修改单）、《重污染天气重点行业《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015（含 2024 年修改单）、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）》的函（环办大气函[2020]340 号）玻璃钢（纤维增强塑料制品）A 级企业
模压固化废气排放口 DA002	苯乙烯、非甲烷总烃	1 次/年	
挤出、注塑有机废气排放口 DA003	非甲烷总烃	1 次/半年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015（含 2024 年修改单）表 5、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）塑料制品业 A 级企业
无组织废气	颗粒物	1 次/年	颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015（含 2024 年修改单）、《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》的通知安环攻坚办（2019）196 号中厂界排放限值要求，苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）、非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015（含 2024 年修改单）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、豫环攻坚办（2017）162 号等文件中无组织要求。
	苯乙烯、臭气浓度	1 次/年	
	非甲烷总烃	1 次/年	

4.2 废水环境影响分析

1、生产用水与废水

项目生产滴管带生产过程中冷却成型采用水冷方式，项目单条生产线配备3个水域槽尺寸为4m×0.2m×0.2m，水域槽容积共3.84m³，根据行业实际生产经验及建设单位提供的资料，生产过程中损耗较少，按照每天损耗10%计，则损耗量为0.384m³/d，冷却成型水循环使用，定期补充。

滴管带检验时对滴管带进行冲水，观察水管压力和滴头流速，滴头水经水槽收集，正常情况下检验时水损耗很少，根据行业实际生产经验及建设单位提供的资料，损耗量为0.03m³/d，试验水定期循环使用定期补充。

项目生产过程中无废水产生。

2、生活用水与废水

职工不在厂区食宿，运营期项目废水主要为职工生活污水。本项目劳动定员10人，不在厂内食宿，参考《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T385-2020）中表48公共管理和社会组织用水定额，本项目生活用水按22.0m³/（人·a）计算，年工作280天，则项目运营期职工用水量为0.786m³/d、220m³/a，主要污染因子浓度为COD300mg/L、BOD₅150mg/L、氨氮30mg/L、SS250mg/L，产污系数以80%计，则职生活污水排放量为0.629m³/d、176m³/a，经容积为10m³化粪池处理，用于周边农田肥田，综合利用不外排，项目废水对周围环境影响较小。

本项目废水主要为生活污水，污水排放量小（0.629m³/d），浓度低，污染物成分简单，项目生活污水依托安阳市诚博水利工程有限公司现有的10m³化粪池处理后，定期抽取肥田，不外排。根据现场勘察，诚博水利由于市场原因，产能压缩，高峰生产时员工约为20人，本项目劳动定员10人，则项目所在厂区高峰时期生活污水产生量约为2.36m³/d，厂区已建设一座10m³化粪池，位于厂区东南角，化粪池容量足以接纳本项目废水，项目生活污水依托安阳市诚博水利工程有限公司现有化粪池处理可行。且生活污水中的天然有机质经化粪池处理后，不会对粮食安全、土地安全造成影响，项目处于农村地区，厂址周边有数百亩农田，项目生活污水能够被消纳，因此项目废水防治措施可行。

4.3 噪声 4.3.1 噪声源强及降噪措施

本项目建成后，主要噪声源为捏合机、成型机、搅拌机、压力机、混合拌料机、挤出机、注塑机、收卷机、牵引机和风机等设备。本项目选用低噪声设备，并对设备设置了减振基座(采用与设备一体的槽钢 T 型台座，不产生报废的废减振基座)，同时设备均安装在密闭车间内部措施，可保证设备降噪效果良好。本项目噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表见表 4-6。

表4-6.1 本项目主要高噪声源强调查清单（室内）

建筑物名称	声源名称	声源源强 声功率级 /dB(A)	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 / dB(A)				建筑物外噪声声压级/dB(A)				
			X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	建筑物外距离
灌溉井房生产车间	捏合机 1	80	35.8	-23.1	1.2	8.2	3.8	23.7	14.2	70.2	70.4	70.2	70.2	昼间 8 小时	26.0	26.0	26.0	26.0	44.2	44.4	44.2	44.2	1
	捏合机 2	80	36.9	-20.9	1.2	8.4	6.0	23.6	12.0	70.2	70.3	70.2	70.2		26.0	26.0	26.0	26.0	44.2	44.3	44.2	44.2	1
	捏合机 3	80	36.3	-19	1.2	8.4	7.9	23.5	10.1	70.2	70.2	70.2	70.2		26.0	26.0	26.0	26.0	44.2	44.2	44.2	44.2	1
	成型机	80	29.7	-22.1	1.2	14.4	3.8	17.6	14.3	70.2	70.4	70.2	70.2		26.0	26.0	26.0	26.0	44.2	44.4	44.2	44.2	1
	压力机 1	85	32.6	-22.9	1.2	11.4	3.5	20.6	14.6	75.2	75.4	75.2	75.2		26.0	26.0	26.0	26.0	49.2	49.4	49.2	49.2	1
	压力机 2	85	33.1	-20	1.2	11.4	6.4	20.6	11.7	75.2	75.3	75.2	75.2		26.0	26.0	26.0	26.0	49.2	49.3	49.2	49.2	1
	压力机 3	85	33.1	-21.2	1.2	11.2	5.2	20.8	12.8	75.2	75.3	75.2	75.2		26.0	26.0	26.0	26.0	49.2	49.3	49.2	49.2	1
	压力机 4	85	33.6	-17.8	1.2	11.3	8.7	20.7	9.4	75.2	75.2	75.2	75.2		26.0	26.0	26.0	26.0	49.2	49.2	49.2	49.2	1
	压力机 5	85	32.1	-17.8	1.2	12.8	8.4	19.2	9.7	75.2	75.2	75.2	75.2		26.0	26.0	26.0	26.0	49.2	49.2	49.2	49.2	1
	压力机 6	85	33.8	-15.6	1.2	11.4	10.9	20.5	7.2	75.2	75.2	75.2	75.2		26.0	26.0	26.0	26.0	49.2	49.2	49.2	49.2	1
	搅拌机	80	28	-21.9	1.2	16.1	3.7	15.9	14.4	70.2	70.4	70.2	70.2		26.0	26.0	26.0	26.0	44.2	44.4	44.2	44.2	1
	风机 1	85	26.8	-22.9	1.2	17.2	2.5	14.9	15.6	75.2	75.7	75.2	75.2		26.0	26.0	26.0	26.0	49.2	49.7	49.2	49.2	1
	风机 2	85	29.4	-23.4	1.2	14.5	2.4	17.5	15.6	75.2	75.7	75.2	75.2		26.0	26.0	26.0	26.0	49.2	49.7	49.2	49.2	1
朝勇机械-生产车间	混合拌料机 1	80	-3.3.8	-10	1.2	16.4	5.8	16.9	4.4	67.3	67.4	67.3	67.6	昼间 8 小时	26.0	26.0	26.0	26.0	41.3	41.4	41.3	41.6	1
	混合拌料机 2	80	-3.3.1	-6.3	1.2	12.6	9.5	16.9	4.3	67.3	67.3	67.3	67.6		26.0	26.0	26.0	26.0	41.3	41.3	41.3	41.6	1
	混合拌料机 3	80	-3.2.1	-1.5	1.2	7.7	14.4	17.0	4.4	67.4	67.3	67.3	67.6		26.0	26.0	26.0	26.0	41.4	41.3	41.3	41.6	1
	混合拌料机 4	80	-3.1.4	0.7	1.2	5.4	16.7	17.2	4.7	67.5	67.3	67.3	67.5		26.0	26.0	26.0	26.0	41.5	41.3	41.3	41.5	1
	挤出机 1	80	-2.0.7	-14.6	1.2	18.8	3.4	30.7	18.3	67.7	67.8	67.3	67.3		26.0	26.0	26.0	26.0	41.3	41.8	41.3	41.3	1
	挤出机	80	-2.0.2	-12.7	1.2	16.8	5.3	30.8	18.2	67.3	67.5	67.3	67.3		26.0	26.0	26.0	26.0	41.3	41.5	41.3	41.3	1

表4-6.2 工业企业噪声源调查清单（室外声源）

序号	声源名称	空间相对位置 /m			声源源强（任选一种）		声源控制措施	运行时段
		X	Y	Z	（声压级/距声源 距离）/ （dB(A)/m）	声功率级 /dB(A)		
1	环保风机	-32.6	8.8	1.2	/	85	减振基座	周间 8小时

注：表中坐标以厂界中心（114.602256,35.412223）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

4.3.2 预测模式

本项目属于新建项目，采用 1 班 8 小时工作制。根据《环境影响评价技术导则声环境》(HJ 2.4-2021) 中规定，本项目涉及室内及室外声源，室内声源选用导则中附录 A（规范性附录）户外声传播的衰减和附录 B（规范性附录）中“B.1 工业噪声预测计算模型”。

（1）室内声源

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按式近似求出：

$$L_{p2}=L_{p1}-(TL+6)$$

式中：TL 一隔墙(或窗户)倍频带的隔声量，dB：

①计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带）；

Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数 $R=S\alpha/(1-\alpha)$ ， S 房间内表面面积， m^2 ； α 平均吸声系数；

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离，（m）。

②计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plij}} \right)$$

式中： $L_{pli}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级；

L_{plij} —室内 j 声源 i 倍频带的声压级；

N—室内声源总数。

③将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： $L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级；

L_w ——中心位置位于透声面积 S 处的等效声源的倍频带声功率级；

S—透声面积， m^2 。

（2）声传播衰减计算

本次评价选用点声源的几何发散衰减模式进行计算，公式如下：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中：

$L_p(r)$ —预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ —参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r_0 —参考位置距声源的距离， r_0 取 1m。

r—预测点距声源的距离；

（3）预测值计算：

$$L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{eqb} ——预测点的背景值，dB(A)。

（4）贡献值计算：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} ——i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T——预测计算的时间段，s；

t_i —— i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

4.3.3 预测结果与评价

通过预测模型计算，项目厂界噪声预测结果与达标分析见表 4-7，50m 范围内敏感目标预测结果见表 4-8。

表 4-7 厂界噪声预测结果与达标分析表

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	47.2	-30.9	1.2	昼间	31.2	55	达标
南侧	-12.1	-21.7	1.2	昼间	52.3	55	达标
西侧	-49.5	11.8	1.2	昼间	42.8	55	达标
北侧	-30.5	29.8	1.2	昼间	39.4	55	达标

表 4-8 50m 范围内敏感目标噪声预测结果与达标分析表

序号	声环境保护目标名称	噪声背景值 /dB(A)	噪声现状值 /dB(A)	噪声标准 /dB(A)	噪声贡献值 /dB(A)	噪声预测值 /dB(A)	较现状增量 /dB(A)	超标和达标情况
1	东侧居民-殷柳里村	52	52	55	22.3	52.0	0.0	达标
2	北侧居民-殷柳里村	47	47	55	30.2	47.1	0.1	达标

项目厂界 50m 范围内的敏感目标为殷柳里村，距离北侧居民最近的距离为 4m，距离东侧居民最近的距离为 8m，经预测，东侧和北侧最近居民昼间噪声贡献值最大为 30.2dB(A)，预测值最大为 52.0dB(A)，较现状增量较小，噪声预测值满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 1 类标准(昼间≤55dB(A)) 限值要求。项目产噪声设备布置在密闭的车间内，且生产线设备尽量布置在车间的西南侧，远离北侧、东侧的殷柳里村居民，经采取基础减振、厂房隔声等措施后，项目噪声对周围环境影响较小。

项目运营期噪声监测计划见表 4-9。

表 4-9 运营期监测计划

项目	监测点位	监测指标	监测频率	执行标准
噪声	四周厂界	等效连续 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 1 类标准

4.4 固体废物

项目营运期固体废物为生活垃圾和一般工业固废、危险固废。

4.1.1 生活垃圾

项目劳动人员 10 人，年工作 280 天。生活垃圾产生量按每人每天 0.5kg 计，则产生量为 0.005t/d、1.4t/a。厂区内设置垃圾箱，生活垃圾分类收集后交由环卫部门处置。

4.4.2 一般工业固废

1、废包装物

项目包装过程中会产生少量的废弃包装袋、包装桶，根据建设单位提供资料，废包装材料产生量约为 0.2t/a，废包装物经收集后外售。

2、废边角料

根据关于发布《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（环境部公告 2021 年第 24 号），按照《工业源产排污核算方法和系数手册》中 3062 玻璃纤维增强塑料制品制造行业系数手册，玻璃钢生产中一般工业固废产生系数为 9.0kg/吨产品，项目年产 1000 套玻璃钢井房，产品重约 87.0 吨，则废边角料产生量为 0.78t/a。该固废属于一般固废，使用密封袋保存，收集暂存于一般固废间，定期外售。

3、打孔废料

滴灌带生产过程中打孔过程中会产生少量的打孔废料，产生量约为 0.2t/a，该固废属于一般固废，收集暂存于一般固废间，定期外售。

4、除尘器收尘

项目经袋式除尘器收集的粉尘约为 0.0086t/a，主要成分为树脂原料，该固废属于一般固废，收集暂存于一般固废间，定期外售。

5、废滤网

项目共设置 8 台挤出机，使用过程中需定期更换过滤网，每台挤出机每天更换 1 次，每个过滤网重约 0.2kg，产生的废过滤网量约 0.448t/a。废过滤网上主要沾有废塑料残渣，属一般工业固体废物，集中收集后定期外售。

4.1.3 危险固废

1、废活性炭

本项目废活性炭来源于废气治理装置，根据废气产排情况，本项目使用活性炭为蜂窝活性炭，设计每吨活性炭可吸附约 300kg 的有机废气，动态吸附量一般为 15%~20%，本次以最不利情形 15%计，本项目活性炭处理有机废气量约为 0.717t/a，需活性炭约 15.9t/a，则废活性炭产生量为 16.62t/a。活性炭每 3 个月更换一次，每次更换量为 4.155t，暂存于危废暂存间，定期委托有相应危险废物处理资质的单位进行处置。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，废活性炭属于“HW49 其他废物”中“非特定行业”中“900-039-49 烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭”类危险废物。废活性炭经密封保存后暂存于危废暂存间暂存，定期交有资质单位处置。

2、废润滑油

项目设备维护过程中会产生少量废润滑油，根据企业提供资料，废润滑油产生量约为 0.1t/a，暂存于危废暂存间，定期委托有相应危险废物处理资质的单位进行处置。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，废润滑油属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物”中“非特定行业”中“900-214-08：车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油”，危险特性：T，I。废润滑油经密封保存后暂存于危废暂存间暂存，定期交有资质单位处置。

3、废液压油

液压设备检修过程中，会产生一定量的废液压油，产生量约为 0.5t/a。废液压油属于危险废物，废物类别：HW08 废矿物油与含矿物油废物，属于非特定行业，废物代码：900-218-08：液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油，危险特性：T，I。废液压油经密封保存后暂存于危废暂存间暂存，定期交有资质单位处置。

4、废弃的含油抹布

日常巡检、检修过程中，会产生一定的废抹布，产生量约为 0.01t/a，属于危险废物，废物类别：HW49 其他废物，属于非特定行业，废物代码：900-041-49：含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质，危险特性：T/In。危废暂存间储存后，定期交由资质单位处理。

5、废油桶

项目生产过程中有一定量的废油桶产生，产生量约为 0.03t/a，根据《国家危险废物名录(2025 年版)》，废油桶属于危险废物，危险废物类别为“HW08 废矿物油与含矿物油废物”，废物编号为“900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”。危险特性：T，I。废油桶利用环节属于名录中的豁免环节，但储存及运输等其他环节未豁免，在厂区暂存环节仍需按照危险废物管理及储运。项目产生的废油桶密闭暂存于危废暂存间，定期由有资质单位处理。

6、固化剂废包装桶

固化剂年使用量较小，废包装桶产生量为 0.002t/a，根据《国家危险废物名录(2025 年版)》，废包装桶属于名录中“HW49 其他废物”，废物编号为“900-041-49 含有或者沾染毒性、感染性危险废物的废弃的包装物、容器、过滤吸附介质”，危险特性：T/In。废包装桶暂存于危废暂存间，定期由有资质单位处理。

固体废物产排情况及相关参数见表 4-10，危险固废产生排放情况一览表见表 4-11。

表 4-10 固体废物产排情况及相关参数一览表

序号	产生环节	固废名称	固废属性	项目代码	物理性状	产生量	处置量	最终去向
						t/a	t/a	
1	原辅料	废包装物	一般固废	306-099-S17	固态	0.2	0.2	经收集后定期外售
2	生产过程	废边角料		306-099-S17	固态	0.78	0.78	
3	打孔	打孔废料		292-099-S17	固态	0.2	0.2	
4	除尘器	除尘器收尘		306-099-S59	固态	0.0086	0.0086	
5	挤出机	废滤网		292-009-S59	固态	0.448	0.448	
6	废气治理	废活性炭	危险固废	900-039-49	固态	16.62	16.62	危废暂存间暂存，定期交有资质单位处置
7	设备维护	废润滑油		900-214-08	液态	0.1	0.1	
8		废液压油		900-218-08	液态	0.5	0.5	
9		废弃的含油抹布		900-041-49	固态	0.01	0.01	
10	原辅料	废油桶		900-249-08	固态	0.03	0.03	

11		固化剂废 包装桶		900-041-49	固态	0.002	0.002						
表 4-11 危险固废产生排放情况一览表													
序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	周转周期	最大存在量 t	危险特性	污染防治措施
1	废活性炭	HW49	900-039-49	3.275	废气治理	固态	甲醇等有机物	甲醇等有机物	120d	120d	4.155	T	危险废物暂存后送有资质单位处置
2	废润滑油	HW08	900-214-08	0.2	设备维护	液态	矿物油类	矿物油类	1a	1a	0.1	T,I	
3	废液压油		900-218-08	0.5		液态			1a	1a	0.5	T,I	
4	废弃的含油抹布	HW49	900-041-49	0.01		固态			1a	1a	0.01	T/In	
5	废油桶	HW08	900-249-08	0.03	固态	1a	1a	0.03	T, I				
6	固化剂废包装桶	HW49	900-041-49	0.002	原料存储	固态	过氧化(2-乙基己酸)叔丁酯	过氧化(2-乙基己酸)叔丁酯	1a	1a	0.002	T/In	
4.4.3 一般固废管理要求													
<p>根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）等相关要求，本项目新建一座占地 10m² 的一般固废暂存间，对一般固废进行安全分类存放。一般固废暂存间应当采取防渗漏、防雨淋、防扬尘或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。一般固废暂存间应按要求设置固体废物堆放场的环境保护图形标志。</p>													
4.4.4 危险固废污染防治措施有效性及管理要求													
1、危险固废污染防治措施有效性													
<p>项目设置 10m² 危废暂存间一座，项目危废在厂区暂存按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）进行控制，项目危险废物主要危险固废为废活性炭，周转周期为 4 个月，最大存储量 4.155t，采用 PE 桶密封存储，</p>													

单个桶存储量约 200kg，存储桶直径 60cm，占地按 0.36m²，约 21 个桶同时存在时占地面积共需 7.56m²。其他的危险废物废液压油、废润滑油、废弃的含油抹布及废油桶产生及存在量较小，危险废物暂存间面积可存贮项目产生的危险固废，项目运行时应严格按照本次环评提出的要求，落实活性炭更换频次，及时更换活性炭，及时交由有资质单位处理，确保危险固废污染防治措施有效可行。

2、危险固废管理要求

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）和《河南省环境保护厅关于印发河南省危险废物规范化管理工作指南（试行）的通知》（豫环文〔2012〕18 号）要求，本项目危险废物的贮存、运输设计要求如下：

（1）厂区建设一座占地 10m² 的危险废物暂存间，暂存间应具有“三防”（防扬散、防流失、防渗透）功能，暂存间地面及内墙采取防渗、防腐措施，贮存场所要防风、防雨、防晒，避开易燃、易爆危险品仓库、高压输电线路防护区域。地面与裙角要用坚固、防渗的材料建造；必须有泄漏液体收集装置；用以存放装有废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂缝；设计堵截泄漏的裙角。基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数≤10⁻⁷cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数≤10⁻¹⁰cm/s。除此之外，暂存间内还应设安全照明设施，并设置干粉灭火器，房外设置危废警示标志。

（2）危险废物的转移，必须按照国家有关规定填写危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接收地的县级以上地方人民政府生态环境行政主管部门报告，运输危险废物，必须采取防止污染环境的措施，并遵守国家有关危险废物运输管理的规定，杜绝运输途中危废的外撒和跑冒滴漏。

（3）根据国家环保总局和河南省环保厅对排污口规范化整治的要求，建设单位按照要求设置固体废物堆放场的环境保护图形标志，具体要求见表 4-12。

表 4-12 固废暂存场所环境保护图形标志一览表

暂存场所名称	图形标志	形状	背景颜色	图形颜色	提示图形符号
--------	------	----	------	------	--------

一般固废暂存间	提示标志	正方形边框	绿色	白色	
危废暂存间	警告标志	三角形边框	黄色	黑色	

(4) 企业应当按照国家有关规定制定危险废物管理计划；建立危险废物管理台账，如实记录有关信息，并通过国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。

危险废物管理计划应当包括减少危险废物产生量和降低危险废物危害性的措施以及危险废物贮存、利用、处置措施。企业应按照规定定期将危废管理计划报至生态环境管理部门备案。

采取以上措施后，本项目营运期产生的固体废物全部能够得到安全处置，在按照相关处置要求进行处理情况下，对人体健康不会造成危害，不会对周围环境造成二次污染，对周围环境影响较小。

4.5 地下水、土壤

地下水、土壤是复杂的三相共存体系，其污染物质主要通过被污染大气的沉降、工业废水的漫流和入渗、以及固体废物通过大气迁移、扩散、沉降或降水淋溶、地表径流等而进入土壤及地下水环境。

本项目生产过程中废气经采取措施处理后可达标排放，生产过程无废水排放，职工生活污水经化粪池处理后用于周边农户肥田，综合利用不外排，项目生产车间均进行地面硬化，固废暂存间按照要求进行防渗，正常情况下无对地下水及土壤污染途径，本次不再对土壤、地下水进行分析。

4.6 生态环境

本项目位于上官镇殷柳里村村西路南 01 号院内，根据现场踏勘，周边主要为农村环境，植物多为人工种植作物，项目不在自然保护区、风景名胜区、森林公园、水土流失重点防治区、生态敏感与脆弱区、重点文物保护单位、生态功能保护区范围内，无国家规定保护的珍稀动植物，影响范围内不存在

生态环境保护目标。因此，本项目建成后不会对生态环境造成明显影响。

4.7 环境风险

本项目生产原料涉及《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)附录 B 中的环境风险物质为润滑油、液压油和废物矿物油和过氧化乙酸叔丁酯，油类物质最大存在量为 0.7t/a，临界量为 2500t，过氧化乙酸叔丁酯最大存量 0.05t，临界量 50t，经核算本项目 $Q=0.00128<1$ ，环境风险为简单分析。

风险物质理化性质见表 4-13。

表 4-13 风险物质理化性质一览表

名称	物理性质	危险特性
油类物质	以烷烃（直链、支链、多支链）、环烷烃（单环、双环、多环）、芳烃（单环芳烃、多环芳烃）、环烷基芳烃以及含氧、含氮、含硫有机化合物和胶质、沥青质等非烃类化合物组成的混合物，黄色或褐色粘稠液体。相对密度（水）为 0.85，闪点(°C)为 120~340，自燃点(°C)为 300~350。溶于苯、乙醇、乙醚、氯仿、丙酮等大多数有机溶剂。	可燃液体，火灾危险性为丙 B 类；遇明火、高热可燃。燃烧产生 CO、CO ₂ 等有毒有害气体；急性吸入，可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油脂性肺炎。慢接触者，暴露部位可发生油性痤疮和接触性皮炎。可引发神经衰弱综合症，呼吸道和眼刺激症状及慢性油脂性肺炎。
过氧化(2-乙基己酸)叔丁酯	化学式为 C ₁₂ H ₂₄ O ₃ ，分子量 216.32，CAS 号 3006-82-4，无色至浅黄色透明液体，熔点-30℃，闪点 84.5℃（闭式），相对密度（水=1）0.8966（20℃）。微溶于水，溶于大多数有机溶剂。	遇热分解，生成叔丁醇和正己烷及少量丙酮。低毒，急性毒性：大鼠经口 LD ₅₀ : 10000mg/kg。

项目运营期间存在发生火灾产生次生污染物的可能性。项目运营期采取以下风险防范措施：1、生产区、原料区等设置多处消防器材；2、定期进行消防检查，及时消除火灾隐患，并向生产人员普及消防灭火知识；3 针对运营中可能发生的异常现象和存在的安全隐患，设置合理可行的技术措施，制定严格的操作规程；4、加强消防训练与演习，减少火灾事故的发生机率。5、过氧化(2-乙基己酸)叔丁酯属不稳定的有机过氧化物，应远离火源，避免冲击和摩擦。储存于阴凉通风的空间内，仓温不超过 20℃；远离火种，热源；应与酸类，还原剂，易燃物，可燃物，还原剂等分开存放。储存间的照明通风等设施采用防爆型，开关设在户外；搬运时应小心轻放，防止包装及容器的破损，禁止撞击和振荡，分装和搬运作业要注意个人防护。

经采取措施后，项目环境风险较小，在严格落实消防措施的基础上，本项目环境风险可控。

4.8 环境管理要求和监测计划

1、环境管理要求

根据项目的污染物排放特征,其产生的废气污染物存在一定的污染隐患,一旦管理不善将可能出现污染事故,从而影响周围环境,因此,营运期的环境管理也十分重要。营运期应做好以下工作:

(1) 公司管理部门除执行各项有关环境保护工作的指令外,还应接受当地生态环境局的检查监督,组织环保监测及统计工作,配合上级部门对本企业环保项目进行检查验收,定期与不定期地上报各项管理工作的执行情况以及各项有关环境参数、污染源排放指标。

(2) 确保污染治理措施执行“三同时”,检查、监督全厂环保设施的正常运行,使各项治理设施达到设计要求。

(3) 项目一般固体废物经收集后定期外售,危险废物经收集后在危废暂存间暂存,定期交有资质单位处理,运营期严格对一般固废暂存间、危废暂存间进行管理。

(4) 加强环保知识宣传教育,提高职工环境意识,把环境意识贯彻到企业各车间班组及每个职工的日常生产、生活中。

2、环境监测及监控计划

本项目监测计划依据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品业》(HJ1207-2021)及《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)中排污单位自行监测管理要求制定,企业应委托有资质的环境监测单位进行企业污染源定期监测。本项目具体监测计划见前述各要素自行监测要求。

4.9 环保投资

项目总投资 200 万元,环保投资 19.2 万元,占工程总投资的 9.6%。项目拟采取的环保措施及环保投资见表 4-14。

表 4-14 项目环保设施及投资估算一览表

类别	污染物	拟采取的措施	投资(万元)
废气	上料工序(颗粒物)	密闭厂房,密闭上料仓,负压收集+“袋式除尘器 1 台”+15m 排气筒 DA001;	2.0
	模压固化废气(苯	密闭厂房,模压固化压力机二次密闭(四周加	6.0

	乙烯、非甲烷总烃)	装软帘、截止阀)，顶部设集气罩，废气经收集后，最终经1套“两级活性炭吸附装置”处理+15m排气筒 DA002;	
	挤出、注塑、危废暂存间废气(非甲烷总烃)	挤出、注塑有机废气布置在密闭厂房，挤出口、注塑口二次密闭(四周加装软帘、截止阀)，顶部设集气罩，废气经收集后，最终经1套“两级活性炭吸附装置”处理+15m排气筒 DA003。危废间废气设置负压收集，废气收集至挤出、注塑废气处理措施处理后经15m排气筒 DA003 排放	6.0
	无组织废气(颗粒物、苯乙烯、非甲烷总烃、臭气浓度)	车间全封闭，地面硬化，安装硬质门	0.0
废水	生产废水	滴管带生产过程中冷却成型水循环使用，定期补充，每条生产线建设冷却水槽3个(4m×0.2m×0.2m);试验台设置水槽(试验台自带)，滴灌带试验台废水经水槽收集，试验废水循环使用定期补充。	0.5
	生活污水	生活污水经化粪池(10m ³ ，依托现有)处理后，定期清运肥田，不外排	0.0
噪声	设备噪声	基础减震、厂房隔声、距离衰减	1.0
固废	生活垃圾	收集后，定期委托环卫部门处理，设置垃圾桶若干	0.2
	废包装物、废边角料、打孔废料、除尘器收尘、废滤筒	一般固废间(10m ²)暂存，定期外售	0.5
	废活性炭	危废暂存间(10m ²)暂存，定期交由有资质单位处理	3.0
	废润滑油		
	废液压油		
	废含油抹布		
废油桶			
合计			19.2

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称) /污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	上料工序 排放口 (DA001)	颗粒物	密闭厂房，密闭上料仓，负压收集+“袋式除尘器1台”+15m 排气筒 DA001	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015(含2024年修改单))、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020年修订版)》的函(环办大气函[2020]340号)玻璃钢(纤维增强塑料制品)A级企业标准限值。
	模压固化 废气排放 口 (DA002)	苯乙烯、 非甲烷总 烃	密闭厂房，模压固化压力机二次密闭(四周加装软帘、截止阀)，顶部设集气罩，+“两级活性炭吸附装置”1套+15m 排气筒 DA002。	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)、《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015(含2024年修改单))、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020年修订版)》的函(环办大气函[2020]340号)玻璃钢(纤维增强塑料制品)A级企业标准限值。
	挤出、注塑 有机废气 排放口 (DA003)	挤出、注 塑非甲烷 总烃	挤出、注塑有机废气布置在密闭厂房，挤出口、注塑口二次密闭(四周加装软帘、截止阀)，顶部设集气罩，废气经收集后，最终经“两级活性炭吸附装置”1套处理1套+15m排气筒DA003。	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015(含2024年修改单))表5、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2021年修订版)塑料制品业A级企业标准限值。
		危废间非 甲烷总烃	危废间废气设置负压收集，废气收集至挤出、注塑废气处理措施处理后经15m排气筒DA003排放	
	无组织废 气	颗粒物	车间密闭密闭，集气罩收集	颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015(含2024年修改单))、《安阳市2019年工业大气污染治理5个专项实施方案》的通知安环攻坚办(2019)196号中厂界排放限值要求，苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)、非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015(含2024年修改单))、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)、豫环攻坚办(2017)162号等文件中
		苯乙烯、 臭气浓度		
非甲烷总 烃				

				无组织要求。
地表水环境	生产废水	SS	每条生产线建设冷却水槽 3 个（4m×0.2m×0.2m），建设试验水槽 1 个（试验台自带）	循环使用，定期补充
	生活污水	COD、氨氮	化粪池（10m ³ ）	定期抽取肥田，综合利用
声环境	设备噪声	厂界噪声	基础减震、厂房隔声、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 1 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	原辅料	废包装物	一般固废暂存间 10m ² 。	合理处置，《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）
	生产过程	废边角料		
	打孔	打孔废料		
	除尘器	除尘器收尘		
	挤出机	废滤筒	危废暂存间 10m ²	合理处置，《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）
	废气治理	废活性炭		
	设备维护	废润滑油、废液压油、废弃的含油抹布		
原辅料	废油桶、固化剂废包装桶			
职工生活	生活垃圾	垃圾桶若干	定期交环卫部门处置。	
土壤及地下水污染防治措施	分区防渗			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	1、生产区、原料区等设置多处消防器材；2、定期进行消防检查，及时消除火灾隐患，并向生产人员普及消防灭火知识；3 针对运营中可能发生的异常现象和存在的安全隐患，设置合理可行的技术措施，制定严格的操作规程；4、加强消防训练与演习，减少火灾事故的发生机率。5、过氧化(2-乙基己酸)叔丁酯属不稳定的有机过氧化物，应远离火源，避免冲击和摩擦。储存于阴凉通风的空间内，仓温不超过 20℃；远离火种，热源；应与酸类，还原剂，易燃物，可燃物，还原剂等分开存放。储存间的照明通风等设施采用防爆型，开关设在户外；搬运时应小心轻放，防止包装及容器的破损，禁止撞击和振荡，分装和搬运作业要注意个人防护。			
其他环境管理要求	/			

六、结论

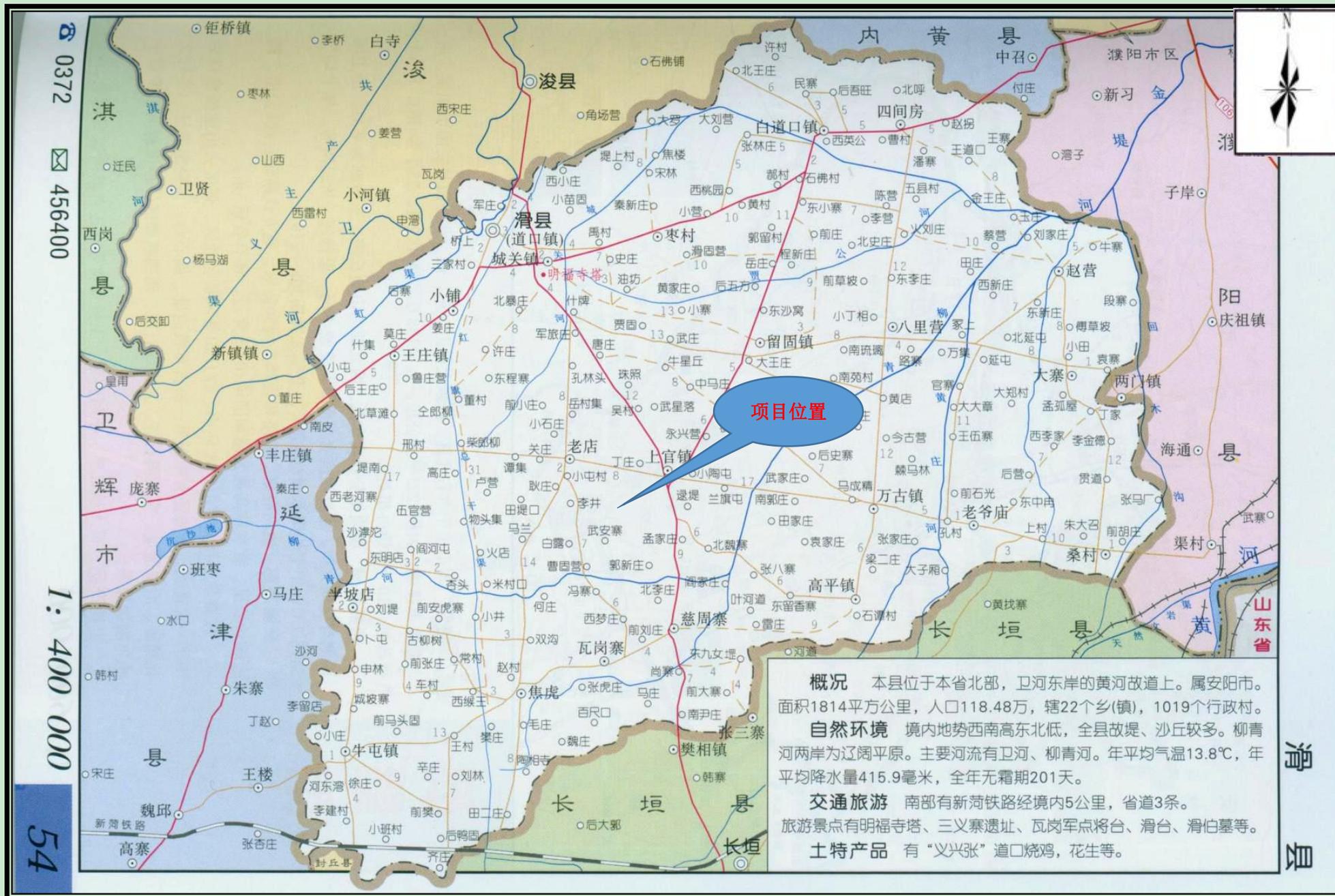
综上所述，安阳朝勇机械有限公司年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料滴灌带项目符合国家产业结构调整有关政策，公众意见调查表未收到附近居民对本项目的反对意见，项目选址合理，在运营期间产生的废气、废水、噪声、固体废弃物等在采取评价所提的治理措施后，可实现达标排放或合理处置，项目建设期及运营期对周边环境影响较小，污染物排放总量满足区域总量控制指标要求。因此，该项目在认真贯彻执行国家的环保法律、法规，认真落实污染防治措施的基础上，从环境保护的角度来讲，本项目的选址和建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.0025t/a	/	0.0025t/a	+0.0025t/a
	苯乙烯	/	/	/	0.017t/a	/	0.017t/a	+0.017t/a
	非甲烷总烃 (含苯乙烯)	/	/	/	0.1685t/a	/	0.1685t/a	+0.1685t/a
废水	COD	/	/	/	0t/a	/	0t/a	+0t/a
	氨氮	/	/	/	0t/a	/	0t/a	+0t/a
一般工业 固体废物	废包装物	/	/	/	0.2t/a	/	0.2t/a	+0.2t/a
	废边角料	/	/	/	0.78t/a	/	0.78t/a	+0.78t/a
	打孔废料	/	/	/	0.2t/a	/	0.2t/a	+0.2t/a
	除尘器收尘	/	/	/	0.0086t/a	/	0.0086t/a	+0.0086t/a
	废滤网	/	/	/	0.448t/a	/	0.448t/a	+0.448t/a
危险固废	废活性炭	/	/	/	16.62t/a	/	16.62t/a	+16.62t/a
	废润滑油	/	/	/	0.1t/a	/	0.1t/a	+0.1t/a
	废液压油	/	/	/	0.5t/a	/	0.5t/a	+0.5t/a
	废弃的含油 抹布	/	/	/	0.01t/a	/	0.01t/a	+0.01t/a
	废油桶	/	/	/	0.03t/a	/	0.03t/a	+0.03t/a
	固化剂废包 装桶	/	/	/	0.002t/a	/	0.002t/a	+0.002t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



附图 1 项目地理位置图

1: 400 000

54



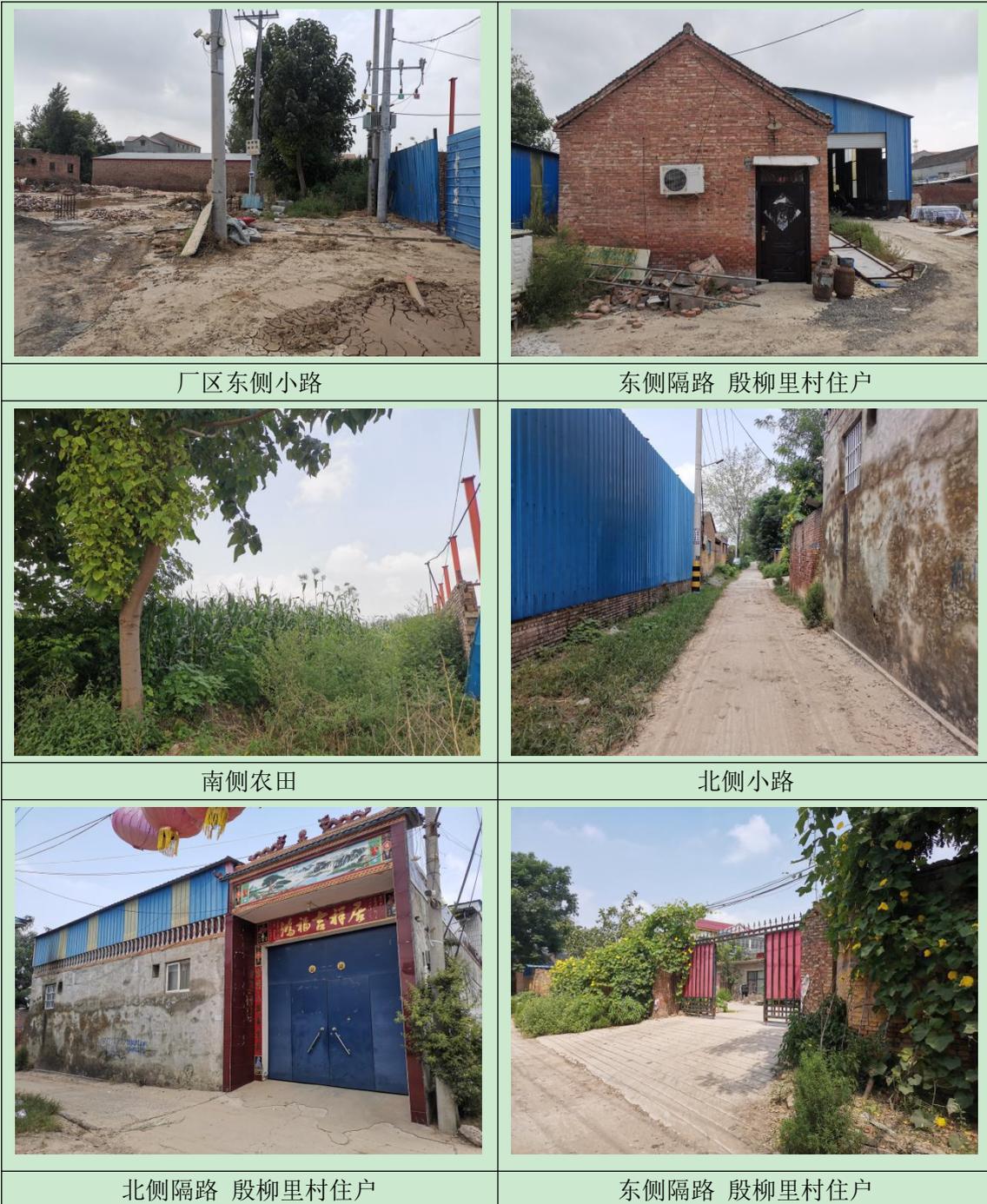
附图 2-1 项目周围环境示意图



附图 2-2 项目周围四邻关系图



附图3 项目平面布置图



附图 4-1 现场照片



附图 4-2 现场照片



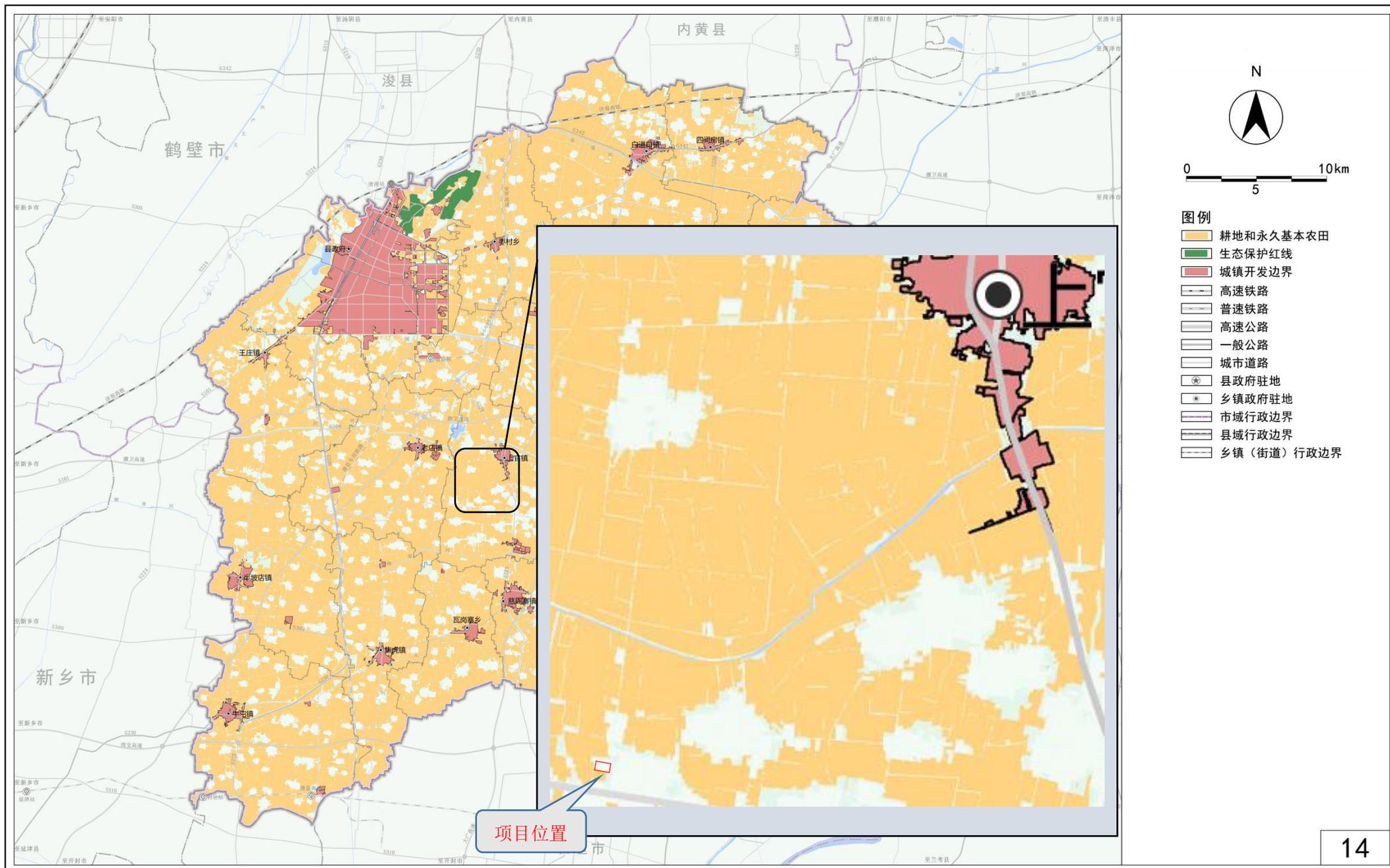
附图 5 项目在河南省生态环境厅河南省三线一单综合信息应用平台中的查询截图



附图 6 项目与上官镇郭新庄村地下水型水源地位置关系图

滑县国土空间总体规划（2021-2035年）

县域国土空间控制线规划图



委 托 书

河南时代盛华环境科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》及相关环境保护管理的规定，现委托贵公司承担“年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料滴灌带项目”的环境影响评价报告的编制工作。

请贵公司接收委托后按国家环境影响评价的相关工作程序，正式开展编制工作，具体事宜待双方签订书面合同时商定。

特此委托。

委托单位：安阳朝勇机械有限公司（公章）

签发日期：2024 年 9 月 9 日



河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2408-410526-04-01-989917

项目名称: 年产1000套灌溉井房、2000吨塑料滴灌带项目

企业(法人)全称: 安阳朝勇机械有限公司

证照代码: 91410526MADQ70AA8M

企业经济类型: 私营企业

建设地点: 滑县河南省安阳市滑县上官镇殷柳里村村西路南01号院内

建设性质: 新建

建设规模及内容: 占地面积: 3500平方米, 建筑面积: 1700平方米, 原材料均为新料。年产1000套灌溉玻璃钢井房工艺流程: 原料配料(不饱和树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉)一捏合机拌合一搅拌机拌合一团材一片材一团材、片材成型机一模压固化成型一入库。塑料滴灌带工艺流程: 原料(PE树脂颗粒、色母粒)一拌料一加热一挤出一注塑一成型一入库。

主要设备: 压力机YMG32S、捏合机、片材机、搅拌机、挤出机STP-5A130、注塑机、混合拌料机、收卷机、定型机、打包机JH-30T等。

项目总投资: 200万元

企业声明: 本项目符合产业政策。且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

备案机关监管告知:

根据《企业投资项目核准和备案管理办法》, 项目单位应当通过在线平台如实报送项目开工建设、建设进度、竣工的基本信息。



2024年08月02日

证明

安阳朝勇机械有限公司年产1000套灌溉井房、2000吨塑料滴灌带项目位于滑县上官镇殷柳里村村西路南01号院内，占地面积3500平方，该项目占地性质为建设用地，符合上官镇土地利用总体规划。

此证明仅限于办理环评手续使用

滑县上官镇人民政府

2024年8月20日



厂房租赁合同

甲方姓名(出租方): 安阳市诚博水利工程有限公司

乙方姓名(承租方): 安阳朝勇机械有限公司

经双方协商甲方将以闲置厂房办公用房等(占地面积 3500m², 建筑面积 1700m²)租赁给乙方, 供乙方使用。

一、租房从 2024 年 8 月 1 日至 2029 年 8 月 1 日至。

二、约定事项

- 1、乙方需向甲方提供租金 90000 元。逾期需缴纳滞纳金。
- 2、乙方入住时, 应及时更换门锁若发生意外与甲方无关。因不慎或使用不当引起火灾、电、气灾害等非自然灾害所造成损失由乙方负责。
- 3、乙方无权转租、转借、转卖该厂房, 不得擅自改动结构, 爱护屋内设施, 如有人为原因造成破损应维修完好, 否则照价赔偿。并做好防火, 防盗, 防漏水, 若造成损失责任自负。
- 4、乙方必须按时缴纳房租, 否则视为乙方违约。协议终止。
- 5、乙方应遵守居住区内各项规章制度, 按时缴纳水、电、气、光纤、电话、物业管理等费用。
- 6、甲方保证该房屋无产权纠纷。如遇拆迁, 乙方无条件搬出, 已交租金甲方按未天数退还。

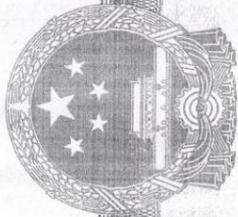
出租方:



承租方:



2024 年 8 月 1 日



营业执照

(副本) (1-1)

统一社会信用代码
91410526MADQ70AA8M



扫描二维码登录
'国家企业信用
信息公示系统'
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 安阳朝勇机械有限公司

类型 有限责任公司(自然人独资)

法定代表人

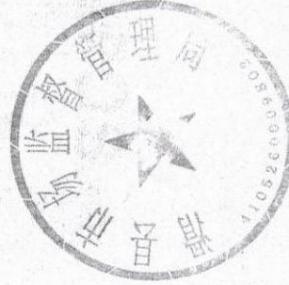
经营范围

一般项目：机械设备研发；农林牧副渔业专业机械的制造；农业机械制造；塑料制品制造；泵及真空设备制造；水资源专用设备制造；机械销售；泵及真空设备销售；塑料制品销售；塑料加工专用设备销售；农林牧副渔业专业机械的安装、维修、灌溉服务；智能农业管理；水利情报收集服务（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本 壹佰万圆整

成立日期 2024年07月22日

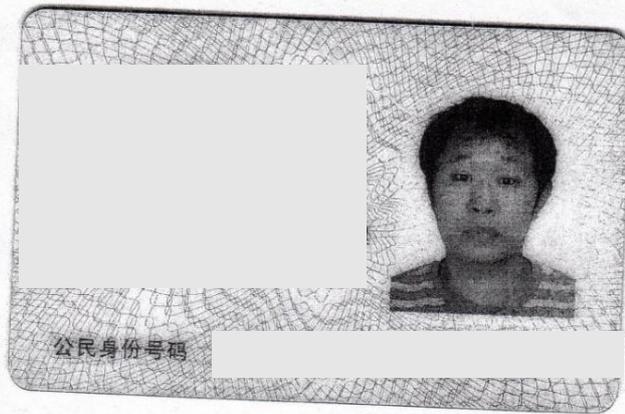
住所 河南省安阳市滑县上官镇殷柳里村
村西路南01号院内



登记机关

2024年07月22日

附件6 法人身份证





211612050083
有效期2027年3月1日

KMTE/ZLHL-28-05

正本

报告编号: KMTE-24CI131

检测报告

项目名称: 安阳朝勇机械有限公司自行检测

委托单位: 安阳朝勇机械有限公司

检测类别: 噪声

报告日期: 2024年09月18日

凯盟检测技术有限公司



报告说明

1. 报告无本公司“检验检测专用章”、骑缝章及  章无效。
2. 报告涂改、缺页、增删无效，报告无三级审核无效。
3. 本公司仅对本次采样的检测结果负责；送检样品仅对样品负责。
4. 对本报告若有异议，请于合同约定的期限内向本公司提出书面复验申请，逾期按合同执行。
5. 本实验室样品如无特别说明，一般实验室自行处理，所有超过标准规定时效期的样品均不再留样。
6. 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。经本公司批准的报告复印件应由我公司加盖“检验检测专用章”确认。
7. 本报告未经同意，不得用于商业广告使用。
8. 未检出表示检测结果低于方法检出限。

地 址：河南省濮阳市中原路与香山路交叉口西北角亿丰 C1 座

邮政编码：457000

1. 任务来源

受安阳朝勇机械有限公司的委托,凯盟检测技术有限公司承担了安阳朝勇机械有限公司自行检测项目的检测工作。我公司依据国家有关环境检测技术规范和检测标准的相关要求,即组织相关技术人员于 2024 年 09 月 13 日对该项目进行了现场检测。

2. 检测内容

2.1 噪声检测

表 2-1 噪声检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
1#殷柳里村-北侧住户	环境噪声	昼间 1 次, 检测 1 天
2#殷柳里村-东侧住户		

3. 检测方法、方法来源及所用仪器设备

表 3-1 检测方法及其所用仪器设备一览表

检测类别	检测项目	检测标准号或来源	使用仪器	检出限或最低检出浓度
噪声	环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	多功能声级计 (AWA5688)	/

4. 质量保证与控制措施

- 4.1 检测严格按照国家检测技术规范要求执行,检测活动所涉及的方法标准、技术规范均为现行有效版本;
- 4.2 检测人员均持有相关检测项目上岗资格证书;
- 4.3 检测工作涉及的设备均在检定/校准有效期内,且所用仪器在检测过程中运行正常;
- 4.4 原始数据及检测报告执行三级审核制度。

5. 检测结果

5.1 噪声检测结果见表 5-1。

表 5-1 噪声检测结果表

检测日期	检测点位	昼间噪声值 L_{eq} dB (A)
2024.09.13	1#殷柳里村-北侧住户	47
	2#殷柳里村-东侧住户	52

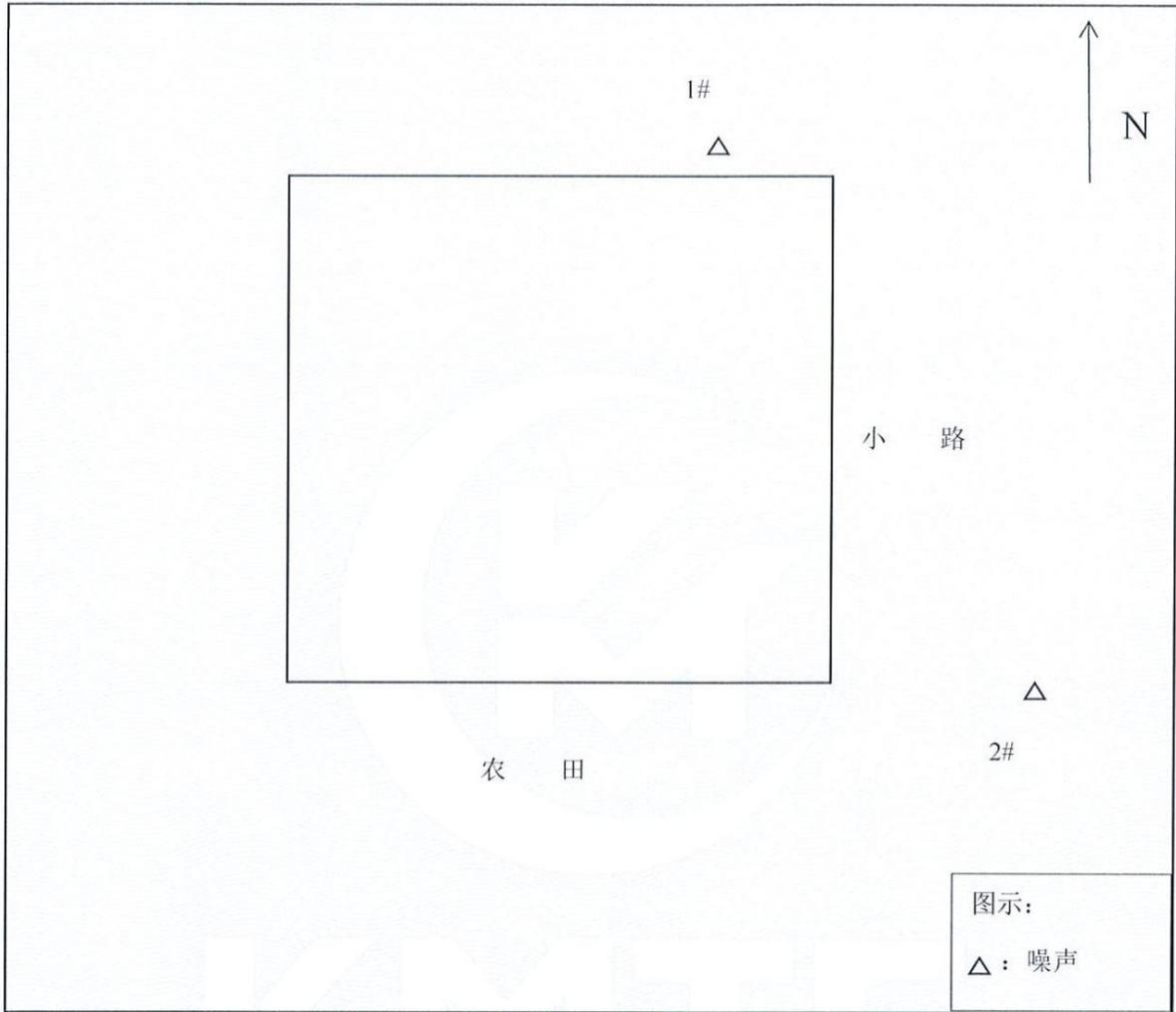
编制: 王南南

审核: [Signature]

签发: [Signature]
日期: 2024.09.18
(检验检测专用章)

---报告结束---

附：采样点位图



附件 1：资质证书



检验检测机构 资质认定证书

证书编号：211612050083

名称： 凯盟检测技术有限公司

地址： 河南省濮阳市中原路与香山路交叉口西北角亿丰 C1 座 5 楼

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



211612050083
有效期 2027 年 3 月 1 日

发证日期： 2022 年 9 月 22 日

有效期至： 2027 年 3 月 1 日

发证机关： 河南省市场监督管理局



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

附件 2：采样照片

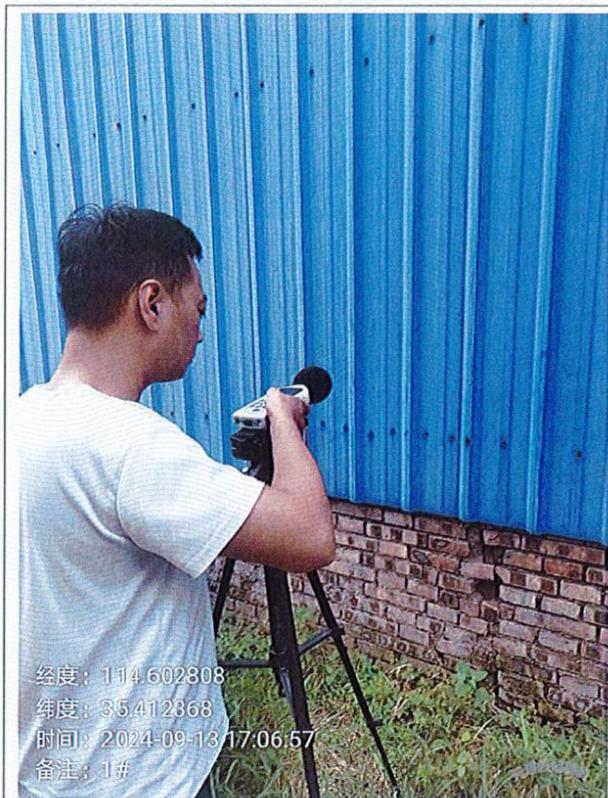


图 2-1 噪声检测
1#殷柳里村-北侧住户

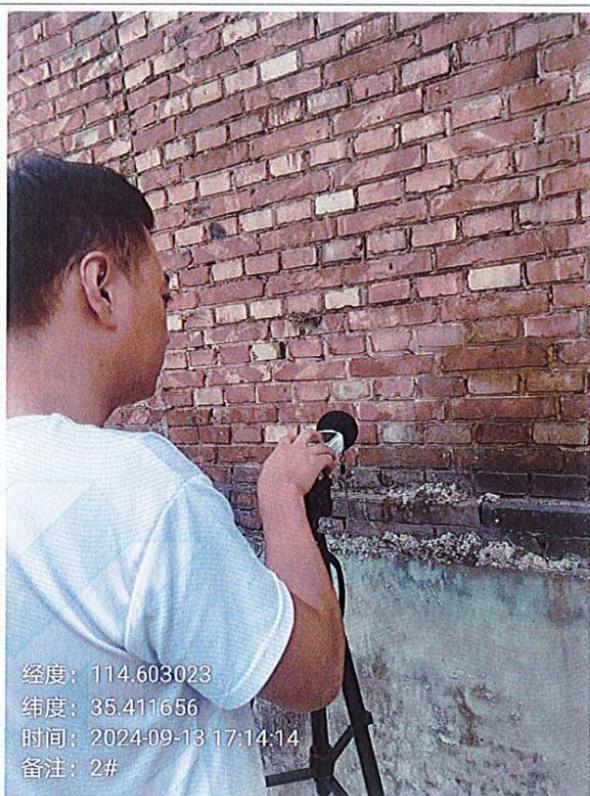


图 2-2 噪声检测
2#殷柳里村-东侧住户

KMTE



附件 8 资料真实性承诺书

安阳朝勇机械有限公司年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料
滴灌带项目资料真实性承诺

安阳市生态环境局滑县分局：

我单位安阳朝勇机械有限公司对于《安阳朝勇机械有限公司年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料滴灌带项目环境影响评价报告表》承诺，对所提供审批资料的准确性、真实性完全负责，如因我单位提交的资料失实或不符合相关的法律法规而造成任何不良后果的，由我单位承担相应的法律责任。

单位名称：安阳朝勇机械有限公司

日期：2024 年 9 月 9 日



承诺书

安阳市生态环境局滑县分局：

我公司安阳市诚博水利工程设备有限公司1万个/年钢制井房制造项目位于滑县八里营乡肖冢上村301号，占地2000m²，建筑厂房面积2000m²，于2013年5月29日获得安阳市生态环境局滑县分局（原滑县环境保护局）关于本项目的环评批复，批复文号为滑环建报表【2013】037号，于2017年7月20日通过安阳市生态环境局滑县分局（原滑县环境保护局）关于本项目竣工环境保护验收申请的批复，批复文号为滑环验[2017]8号，2023年2月，我公司租赁土地2300m²，建设生产厂房500m²，但未扩建生产设施及产品产能。

由于市场原因，产能压缩，现我公司保留1万个/年钢制井房制造项目主要生产设施及生产厂房800m²（含喷漆房），将空余厂房、厂院租赁给安阳朝勇机械有限公司建设年产1000套井房、2000吨塑料滴灌带项目，出租厂房及厂院不影响安阳市诚博水利工程设备有限公司原有钢制井房制造项目的生产。

特此承诺。

安阳市诚博水利工程设备有限公司

2024年12月3日



附件 10 公众参与调查表

安阳朝勇机械有限公司年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料滴灌带项目
公众参与调查表

姓名				
职业				
居住地址				
项目情况	<p>安阳朝勇机械有限公司位于滑县上官镇殷柳里村村西路南 01 号院内, 租赁现有厂房及厂院, 占地面积 3500 平方米, 主要从事塑料滴管带、灌溉井房的生产。主要工艺流程: 灌溉玻璃钢井房: (1) 团材: 原料配料 (不饱和树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂等) - 上料-捏合机-裁剪-模压固化-团材成品-用户安装使用。(2) 片材: 原料配料 (不饱和树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂等) - 上料-搅拌-片材成型-裁剪-模压固化-片材成品-用户安装使用。滴灌带: 原料 (PE 树脂颗粒、色母粒) - 搅拌-挤出 (加贴片) - 冷却成型-牵引-收卷-检验-成品滴灌带。滴管带配件 (贴片/三通): 原料 (树脂颗粒、色母粒) - 搅拌-注塑-冷却成型-产品。主要设备: 压力机、捏合机、片材成型机、搅拌机、混合拌料机、挤出机、定型机、注塑机、收卷机、打包机、喷码机等。主要原辅材料: 不饱和聚酯树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂、PE、色母粒等等。年生产灌溉玻璃钢井房 1000 套、塑料滴灌带 2000 吨。</p> <p>项目主要的污染防治措施包括: (1) 废气: ①上料粉尘: 废气经“袋式除尘器”处理后 15m 排气筒排放; ②模压固化废气: 废气经“两级活性炭吸附装置”处理后 15m 排气筒排放; ③挤出、注塑、危废暂存间废气: 废气经“两级活性炭吸附装置”处理后 15m 排气筒排放; ④无组织废气: 车间全封闭, 地面硬化, 安装硬质门等; (2) 废水: 无生产废水产生, 生活污水定期清运肥田, 不外排; (3) 噪声: 主要高噪声设备均在室内, 并设置基础减振; (4) 固体废物: ①职工生活垃圾委托环卫部门统一处理; ②废包装物、废边角料、打孔废料、除尘器收尘、废滤筒等一般固废, 收集后一般固废间暂存, 定期外售; ③废活性炭、废润滑油、废液压油、废液压油桶、废含油抹布暂存于危废暂存间, 定期交由有资质单位处理。</p> <p>为了更好的了解项目对公众的影响, 特开展公众意见调查工作。请在以下选择项的方框中划“√”, 在空白处填写您的意见。</p>			
调查内容	对该项目的了解程度?	非常了解 <input checked="" type="checkbox"/>	一般 <input type="checkbox"/>	完全不知情 <input type="checkbox"/>
	对该项目的选址持何种态度?	同意 <input checked="" type="checkbox"/>	不同意 <input type="checkbox"/>	不表态 <input type="checkbox"/>
	该项目主要的环境问题是? (可多选)	废气 <input type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/>	废水 <input type="checkbox"/> 生态环境 <input type="checkbox"/>	噪声 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/>
	该项目对周围环境的影响程度?	较小 <input checked="" type="checkbox"/>	一般 <input type="checkbox"/>	较大 <input type="checkbox"/>
	在落实各项环保措施的情况下, 该项目对周围环境的影响是否可以接受?	可接受 <input checked="" type="checkbox"/>	不可接受 <input type="checkbox"/>	不表态 <input type="checkbox"/>
	对该公司的环境保护工作满意程度	满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意 <input type="checkbox"/>	不满意 <input type="checkbox"/>
您对本项目的建设还有什么意见和建议?	无			

安阳朝勇机械有限公司年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料滴灌带项目 公众参与调查表

姓名				
职业				
居住地址				
项目情况	<p>安阳朝勇机械有限公司位于滑县上官镇股柳里村村西路南01号院内,租赁现有厂房及厂院,占地面积 3500 平方米,主要从事塑料滴管带、灌溉井房的生产。主要工艺流程:灌溉玻璃钢井房:(1)团材:原料配料(不饱和树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂等)-上料-捏合机-裁剪-模压固化-团材成品-用户安装使用。(2)片材:原料配料(不饱和树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂等)-上料-搅拌-片材成型-裁剪-模压固化-片材成品-用户安装使用。滴灌带:原料(PE 树脂颗粒、色母粒)-搅拌-挤出(加贴片)-冷却成型-牵引-收卷-检验-成品滴灌带。滴管带配件(贴片/三通):原料(树脂颗粒、色母粒)-搅拌-注塑-冷却成型-产品。主要设备:压力机、捏合机、片材成型机、搅拌机、混合拌料机、挤出机、定型机、注塑机、收卷机、打包机、喷码机等。主要原辅材料:不饱和聚酯树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂、PE、色母粒等等。年生产灌溉玻璃钢井房 1000 套、塑料滴灌带 2000 吨。</p> <p>项目主要的污染防治措施包括:(1)废气:①上料粉尘:废气经“袋式除尘器”处理后 15m 排气筒排放;②模压固化废气:废气经“两级活性炭吸附装置”处理后 15m 排气筒排放;③挤出、注塑、危废暂存间废气:废气经“两级活性炭吸附装置”处理后 15m 排气筒排放;④无组织废气:车间全封闭,地面硬化,安装硬质门等;(2)废水:无生产废水产生,生活污水定期清运肥田,不外排;(3)噪声:主要高噪声设备均在室内,并设置基础减振;(4)固体废物:①职工生活垃圾委托环卫部门统一处理;②废包装物、废边角料、打孔废料、除尘器收尘、废滤筒等一般固废,收集后一般固废间暂存,定期外售;③废活性炭、废润滑油、废液压油、废液压油桶、废含油抹布暂存于危废暂存间,定期交由有资质单位处理。</p> <p>为了更好的了解项目对公众的影响,特开展公众意见调查工作。请在以下选择项的方框中划“√”,在空白处填写您的意见。</p>			
调查内容	对该项目的了解程度?	非常了解 <input checked="" type="checkbox"/>	一般 <input type="checkbox"/>	完全不知情 <input type="checkbox"/>
	对该项目的选址持何种态度?	同意 <input checked="" type="checkbox"/>	不同意 <input type="checkbox"/>	不表态 <input type="checkbox"/>
	该项目主要的环境问题是?(可多选)	废气 <input type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/>	废水 <input type="checkbox"/> 生态环境 <input type="checkbox"/>	噪声 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/>
	该项目对周围环境的影响程度?	较小 <input checked="" type="checkbox"/>	一般 <input type="checkbox"/>	较大 <input type="checkbox"/>
	在落实各项环保措施的情况下,该项目对周围环境的影响是否可以接受?	可接受 <input checked="" type="checkbox"/>	不可接受 <input type="checkbox"/>	不表态 <input type="checkbox"/>
	对该公司的环境保护工作满意程度	满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意 <input type="checkbox"/>	不满意 <input type="checkbox"/>
	您对本项目的建设还有什么意见和建议?	无		

安阳朝勇机械有限公司年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料滴灌带项目 公众参与调查表

姓名				
职业				
居住地址				
项目情况	<p>安阳朝勇机械有限公司位于滑县上官镇殷柳里村村西南01号院内,租赁现有厂房及厂院,占地面积3500平方米,主要从事塑料滴管带、灌溉井房的生产。主要工艺流程:灌溉玻璃钢井房:(1)团材:原料配料(不饱和树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂等)-上料-捏合机-裁剪-模压固化-团材成品-用户安装使用。(2)片材:原料配料(不饱和树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂等)-上料-搅拌-片材成型-裁剪-模压固化-片材成品-用户安装使用。滴灌带:原料(PE树脂颗粒、色母粒)-搅拌-挤出(加贴片)-冷却成型-牵引-收卷-检验-成品滴灌带。滴管带配件(贴片/三通):原料(树脂颗粒、色母粒)-搅拌-注塑-冷却成型-产品。主要设备:压力机、捏合机、片材成型机、搅拌机、混合拌料机、挤出机、定型机、注塑机、收卷机、打包机、喷码机等。主要原辅材料:不饱和聚酯树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂、PE、色母粒等等。年生产灌溉玻璃钢井房1000套、塑料滴灌带2000吨。</p> <p>项目主要的污染防治措施包括:(1)废气:①上料粉尘:废气经“袋式除尘器”处理后15m排气筒排放;②模压固化废气:废气经“两级活性炭吸附装置”处理后15m排气筒排放;③挤出、注塑、危废暂存间废气:废气经“两级活性炭吸附装置”处理后15m排气筒排放;④无组织废气:车间全封闭,地面硬化,安装硬质门等;(2)废水:无生产废水产生,生活污水定期清运肥田,不外排;(3)噪声:主要高噪声设备均在室内,并设置基础减振;(4)固体废物:①职工生活垃圾委托环卫部门统一处理;②废包装物、废边角料、打孔废料、除尘器收尘、废滤筒等一般固废,收集后一般固废间暂存,定期外售;③废活性炭、废润滑油、废液压油、废液压油桶、废含油抹布暂存于危废暂存间,定期交由有资质单位处理。</p> <p>为了更好的了解项目对公众的影响,特开展公众意见调查工作。请在以下选择项的方框中划“√”,在空白处填写您的意见。</p>			
调查内容	对该项目的了解程度?	非常了解 <input checked="" type="checkbox"/>	一般 <input type="checkbox"/>	完全不知情 <input type="checkbox"/>
	对该项目的选址持何种态度?	同意 <input checked="" type="checkbox"/>	不同意 <input type="checkbox"/>	不表态 <input type="checkbox"/>
	该项目主要的环境问题是?(可多选)	废气 <input checked="" type="checkbox"/>	废水 <input type="checkbox"/>	噪声 <input type="checkbox"/>
		固废 <input type="checkbox"/>	生态环境 <input type="checkbox"/>	环境风险 <input type="checkbox"/>
	该项目对周围环境的影响程度?	较小 <input type="checkbox"/>	一般 <input type="checkbox"/>	较大 <input type="checkbox"/>
	在落实各项环保措施的情况下,该项目对周围环境的影响是否可以接受?	可接受 <input checked="" type="checkbox"/>	不可接受 <input type="checkbox"/>	不表态 <input type="checkbox"/>
	对该公司的环境保护工作满意程度	满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意 <input type="checkbox"/>	不满意 <input type="checkbox"/>
	您对本项目的建设还有什么意见和建议?	同意		

安阳朝勇机械有限公司年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料滴灌带项目 公众参与调查表

姓名				
职业				
居住地址				
项目情况	<p>安阳朝勇机械有限公司位于滑县上官镇殷柳里村村西路南01号院内,租赁现有厂房及厂院,占地面积 3500 平方米,主要从事塑料滴管带、灌溉井房的生产。主要工艺流程:灌溉玻璃钢井房:(1)团材:原料配料(不饱和树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂等)-上料-捏合机-裁剪-模压固化-团材成品-用户安装使用。(2)片材:原料配料(不饱和树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂等)-上料-搅拌-片材成型-裁剪-模压固化-片材成品-用户安装使用。滴灌带:原料(PE 树脂颗粒、色母粒)-搅拌-挤出(加贴片)-冷却成型-牵引-收卷-检验-成品滴灌带。滴管带配件(贴片/三通):原料(树脂颗粒、色母粒)-搅拌-注塑-冷却成型-产品。主要设备:压力机、捏合机、片材成型机、搅拌机、混合拌料机、挤出机、定型机、注塑机、收卷机、打包机、喷码机等。主要原辅材料:不饱和聚酯树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂、PE、色母粒等等。年生产灌溉玻璃钢井房 1000 套、塑料滴灌带 2000 吨。</p> <p>项目主要的污染防治措施包括:(1)废气:①上料粉尘:废气经“袋式除尘器”处理后 15m 排气筒排放;②模压固化废气:废气经“两级活性炭吸附装置”处理后 15m 排气筒排放;③挤出、注塑、危废暂存间废气:废气经“两级活性炭吸附装置”处理后 15m 排气筒排放;④无组织废气:车间全封闭,地面硬化,安装硬质门等;(2)废水:无生产废水产生,生活污水定期清运肥田,不外排;(3)噪声:主要高噪声设备均在室内,并设置基础减振;(4)固体废物:①职工生活垃圾委托环卫部门统一处理;②废包装物、废边角料、打孔废料、除尘器收尘、废滤筒等一般固废,收集后一般固废间暂存,定期外售;③废活性炭、废润滑油、废液压油、废液压油桶、废含油抹布暂存于危废暂存间,定期交由有资质单位处理。</p> <p>为了更好的了解项目对公众的影响,特开展公众意见调查工作。请在以下选择项的方框中划“√”,在空白处填写您的意见。</p>			
调查内容	对该项目的了解程度?	非常了解 <input checked="" type="checkbox"/>	一般 <input type="checkbox"/>	完全不知情 <input type="checkbox"/>
	对该项目的选址持何种态度?	同意 <input checked="" type="checkbox"/>	不同意 <input type="checkbox"/>	不表态 <input type="checkbox"/>
	该项目主要的环境问题是?(可多选)	废气 <input type="checkbox"/> 固废 <input type="checkbox"/>	废水 <input type="checkbox"/> 生态环境 <input type="checkbox"/>	噪声 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/>
	该项目对周围环境的影响程度?	较小 <input checked="" type="checkbox"/>	一般 <input type="checkbox"/>	较大 <input type="checkbox"/>
	在落实各项环保措施的情况下,该项目对周围环境的影响是否可以接受?	可接受 <input checked="" type="checkbox"/>	不可接受 <input type="checkbox"/>	不表态 <input type="checkbox"/>
	对该公司的环境保护工作满意程度	满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意 <input type="checkbox"/>	不满意 <input type="checkbox"/>
您对本项目的建设还有什么意见和建议?		无		

安阳朝勇机械有限公司年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料滴灌带项目 公众参与调查表

姓名				
职业				
居住地址				
项目情况	<p>安阳朝勇机械有限公司位于滑县上官镇殷柳里村村西路南01号院内,租赁现有厂房及厂院,占地面积 3500 平方米,主要从事塑料滴管带、灌溉井房的生产。主要工艺流程:灌溉玻璃钢井房:(1)团材:原料配料(不饱和树脂、低收缩剂、玻璃纤维、钙粉、固化剂等)-上料-捏合机-裁剪-模压固化-团材成品-用户安装使用。(2)片材:原料配料(不饱和树脂、低收缩剂、玻璃纤维、钙粉、固化剂等)-上料-搅拌-片材成型-裁剪-模压固化-片材成品-用户安装使用。滴灌带:原料(PE 树脂颗粒、色母粒)-搅拌-挤出(加贴片)-冷却成型-牵引-收卷-检验-成品滴灌带。滴管带配件(贴片/三通):原料(树脂颗粒、色母粒)-搅拌-注塑-冷却成型-产品。主要设备:压力机、捏合机、片材成型机、搅拌机、混合拌料机、挤出机、定型机、注塑机、收卷机、打包机、喷码机等。主要原辅材料:不饱和聚酯树脂、低收缩剂、玻璃纤维、钙粉、固化剂、PE、色母粒等等。年生产灌溉玻璃钢井房 1000 套、塑料滴灌带 2000 吨。</p> <p>项目主要的污染防治措施包括:(1)废气:①上料粉尘:废气经“袋式除尘器”处理后 15m 排气筒排放;②模压固化废气:废气经“两级活性炭吸附装置”处理后 15m 排气筒排放;③挤出、注塑、危废暂存间废气:废气经“两级活性炭吸附装置”处理后 15m 排气筒排放;④无组织废气:车间全封闭,地面硬化,安装硬质门等;(2)废水:无生产废水产生,生活污水定期清运肥田,不外排;(3)噪声:主要高噪声设备均在室内,并设置基础减振;(4)固体废物:①职工生活垃圾委托环卫部门统一处理;②废包装物、废边角料、打孔废料、除尘器收尘、废滤筒等一般固废,收集后一般固废间暂存,定期外售;③废活性炭、废润滑油、废液压油、废液压油桶、废含油抹布暂存于危废暂存间,定期交由有资质单位处理。</p> <p>为了更好的了解项目对公众的影响,特开展公众意见调查工作。请在以下选择项的方框中划“√”,在空白处填写您的意见。</p>			
调查内容	对该项目的了解程度?	非常了解 <input checked="" type="checkbox"/>	一般 <input type="checkbox"/>	完全不知情 <input type="checkbox"/>
	对该项目的选址持何种态度?	同意 <input checked="" type="checkbox"/>	不同意 <input type="checkbox"/>	不表态 <input type="checkbox"/>
	该项目主要的环境问题是?(可多选)	废气 <input type="checkbox"/>	废水 <input type="checkbox"/>	噪声 <input type="checkbox"/>
		固废 <input checked="" type="checkbox"/>	生态环境 <input type="checkbox"/>	环境风险 <input type="checkbox"/>
	该项目对周围环境影响程度?	较小 <input checked="" type="checkbox"/>	一般 <input type="checkbox"/>	较大 <input type="checkbox"/>
	在落实各项环保措施的情况下,该项目对周围环境影响是否可以接受?	可接受 <input checked="" type="checkbox"/>	不可接受 <input type="checkbox"/>	不表态 <input type="checkbox"/>
	对该公司的环境保护工作满意程度	满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意 <input type="checkbox"/>	不满意 <input type="checkbox"/>
	您对本项目的建设还有什么意见和建议?	无		

28

安阳朝勇机械有限公司年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料滴灌带项目 公众参与调查表

姓名			
职业			
居住地址			
项目情况	<p>安阳朝勇机械有限公司位于滑县上官镇殷柳里村村西路南01号院内,租赁现有厂房及厂院,占地面积3500平方米,主要从事塑料滴管带、灌溉井房的生产。主要工艺流程:灌溉玻璃钢井房:(1)团材:原料配料(不饱和树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂等)-上料-捏合机-裁剪-模压固化-团材成品-用户安装使用。(2)片材:原料配料(不饱和树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂等)-上料-搅拌-片材成型-裁剪-模压固化-片材成品-用户安装使用。滴灌带:原料(PE树脂颗粒、色母粒)-搅拌-挤出(加贴片)-冷却成型-牵引-收卷-检验-成品滴灌带。滴管带配件(贴片/三通):原料(树脂颗粒、色母粒)-搅拌-注塑-冷却成型-产品。主要设备:压力机、捏合机、片材成型机、搅拌机、混合拌料机、挤出机、定型机、注塑机、收卷机、打包机、喷码机等。主要原辅材料:不饱和聚酯树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂、PE、色母粒等等。年生产灌溉玻璃钢井房1000套、塑料滴灌带2000吨。</p> <p>项目主要的污染防治措施包括:(1)废气:①上料粉尘:废气经“袋式除尘器”处理后15m排气筒排放;②模压固化废气:废气经“两级活性炭吸附装置”处理后15m排气筒排放;③挤出、注塑、危废暂存间废气:废气经“两级活性炭吸附装置”处理后15m排气筒排放;④无组织废气:车间全封闭,地面硬化,安装硬质门等;(2)废水:无生产废水产生,生活污水定期清运肥田,不外排;(3)噪声:主要高噪声设备均在室内,并设置基础减振;(4)固体废物:①职工生活垃圾委托环卫部门统一处理;②废包装物、废边角料、打孔废料、除尘器收尘、废滤筒等一般固废,收集后一般固废间暂存,定期外售;③废活性炭、废润滑油、废液压油、废液压油桶、废含油抹布暂存于危废暂存间,定期交由有资质单位处理。</p> <p>为了更好的了解项目对公众的影响,特开展公众意见调查工作。请在以下选择项的方框中划“√”,在空白处填写您的意见。</p>		
调查内容	对该项目的了解程度?	非常了解 <input checked="" type="checkbox"/>	一般 <input type="checkbox"/> 完全不知情 <input type="checkbox"/>
	对该项目的选址持何种态度?	同意 <input checked="" type="checkbox"/>	不同意 <input type="checkbox"/> 不表态 <input type="checkbox"/>
	该项目主要的环境问题是?(可多选)	废气 <input checked="" type="checkbox"/> 固废 <input type="checkbox"/>	废水 <input type="checkbox"/> 生态环境 <input type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/>
	该项目对周围环境的影响程度?	较小 <input checked="" type="checkbox"/>	一般 <input type="checkbox"/> 较大 <input type="checkbox"/>
	在落实各项环保措施的情况下,该项目对周围环境的影响是否可以接受?	可接受 <input checked="" type="checkbox"/>	不可接受 <input type="checkbox"/> 不表态 <input type="checkbox"/>
	对该公司的环境保护工作满意程度	满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/>
	您对本项目的建设还有什么意见和建议?	无	

安阳朝勇机械有限公司年产 1000 套灌溉井房、2000 吨塑料滴灌带项目 公众参与调查表

姓名			
职业			
居住地址			
项目情况	<p>安阳朝勇机械有限公司位于滑县上官镇殷柳里村村西路南01号院内,租赁现有厂房及厂院,占地面积 3500 平方米,主要从事塑料滴管带、灌溉井房的生产。主要工艺流程:灌溉玻璃钢井房:(1)团材:原料配料(不饱和树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂等)-上料-捏合机-裁剪-模压固化-团材成品-用户安装使用。(2)片材:原料配料(不饱和树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂等)-上料-搅拌-片材成型-裁剪-模压固化-片材成品-用户安装使用。滴灌带:原料(PE 树脂颗粒、色母粒)-搅拌-挤出(加贴片)-冷却成型-牵引-收卷-检验-成品滴灌带。滴管带配件(贴片/三通):原料(树脂颗粒、色母粒)-搅拌-注塑-冷却成型-产品。主要设备:压力机、捏合机、片材成型机、搅拌机、混合拌料机、挤出机、定型机、注塑机、收卷机、打包机、喷码机等。主要原辅材料:不饱和聚酯树脂、低收缩剂、玻璃丝、钙粉、固化剂、PE、色母粒等等。年生产灌溉玻璃钢井房 1000 套、塑料滴灌带 2000 吨。</p> <p>项目主要的污染防治措施包括:(1)废气:①上料粉尘:废气经“袋式除尘器”处理后 15m 排气筒排放;②模压固化废气:废气经“两级活性炭吸附装置”处理后 15m 排气筒排放;③挤出、注塑、危废暂存间废气:废气经“两级活性炭吸附装置”处理后 15m 排气筒排放;④无组织废气:车间全封闭,地面硬化,安装硬质门等;(2)废水:无生产废水产生,生活污水定期清运肥田,不外排;(3)噪声:主要高噪声设备均在室内,并设置基础减振;(4)固体废物:①职工生活垃圾委托环卫部门统一处理;②废包装物、废边角料、打孔废料、除尘器收尘、废滤筒等一般固废,收集后一般固废间暂存,定期外售;③废活性炭、废润滑油、废液压油、废液压油桶、废含油抹布暂存于危废暂存间,定期交由有资质单位处理。</p> <p>为了更好的了解项目对公众的影响,特开展公众意见调查工作。请在以下选择项的方框中划“√”,在空白处填写您的意见。</p>		
调查内容	对该项目的了解程度?	非常了解 <input checked="" type="checkbox"/>	一般 <input type="checkbox"/> 完全不知情 <input type="checkbox"/>
	对该项目的选址持何种态度?	同意 <input checked="" type="checkbox"/>	不同意 <input type="checkbox"/> 不表态 <input type="checkbox"/>
	该项目主要的环境问题是?(可多选)	废气 <input type="checkbox"/> 废水 <input type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/> 生态环境 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/>	
	该项目对周围环境的影响程度?	较小 <input checked="" type="checkbox"/>	一般 <input type="checkbox"/> 较大 <input type="checkbox"/>
	在落实各项环保措施的情况下,该项目对周围环境的影响是否可以接受?	可接受 <input checked="" type="checkbox"/>	不可接受 <input type="checkbox"/> 不表态 <input type="checkbox"/>
	对该公司的环境保护工作满意程度	满意 <input checked="" type="checkbox"/>	较满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/>
	您对本项目的建设还有什么意见和建议?		
	无		