

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆
建设项目

建设单位(盖章): 河南蓝悦电缆科技有限公司

编制日期: 二〇二六年七月



中华人民共和国生态环境部

打印编号: 1765519182000

编制单位和编制人员情况表

项目编号			
建设项目名称	年产6000吨塑料颗粒、20万千米电线电缆建设项目		
建设项目类别	35—077电机制造；输配电及控制设备制造；电线、电缆、光缆及电工器材制造；电池制造；家用电力器具制造；非电力家用器具制造；照明器具制造；其他电气机械及器材制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	河南蓝悦电缆科技有限公司		
统一社会信用代码	91410100MA44W7TY48		
法定代表人（签章）	李永朋		
主要负责人（签字）	李永朋		
直接负责的主管人员（签字）	李永朋		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）			
统一社会信用代码			
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
	区域环境质量现状、环境敏感目标		

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位_____（统一社会信用代码_____）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的年产6000吨塑料颗粒、20万千米电线电缆建设项目项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为_____（环境影响评价工程师职业资格证书管理号_____, 信用编号_____），主要编制人员包括_____（信用编号_____）、_____（信用编号_____）（依次全部列出）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承

日

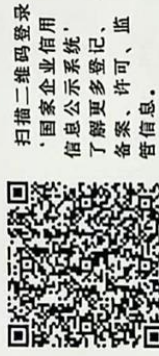


统一社会信用代码

91410102MA3XAX6T27

营业执照

(副本)
(1-1)



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”，
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称

类型

法定代表人

经营范围

注册资本 壹佰万圆整

成立日期 2016年06月17日

住所



2024 年 10 月 21 日

登记机关

仅限年产6000吨塑料颗粒、20万米电线电缆建设项目使用

一般项目：节能管理服务，环保咨询服务，环境保护监测，社会稳定风险评估，土地调查评估服务，土壤污染治理与修复服务，土地整治服务，水利相关咨询服务，水土流失防治服务，环境保护专用设备销售，水资源管理，环境应急治理服务，实验分析仪器销售，工程技术服务（规划管理、勘察、设计、监理除外），技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广，商务代理服务，知识产权服务（专利代理服务除外），工程管理服务，采购代理服务（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

http://www.gsxt.gov.cn

国家企业信用信息公示系统网址：

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制



环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业能力。

仅限在6000吨塑料颗粒、20万吨电炉建设项目使用

姓名：_____
证件号码：_____
性别：_____
出生年月：_____
批准日期：_____
注册号：_____



中华人民共和国人力资源和社会保障部



中华人民共和国生态环境部



河南省社会保险个人权益记录单
(2026)

单位：元

证件类型	居民身份证(户口簿)	证件号码				
社会保障号码		姓 名		性别	女	
联系地址	河南省郑州市金水区***			邮政编码		
单位名称		参加工作时间	2011-10-01			
账户情况						
险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户支 出额账利息	累计储存额
基本养老保险	42036.86	2005.92	0.00	146	2005.92	44042.78
参保缴费情况						
月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2011-10-18	参保缴费	2013-06-01	参保缴费	2011-10-18	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	4179	●	4179	●	4179	-
02	4179	●	4179	●	4179	-
03	4179	●	4179	●	4179	-
04	4179	●	4179	●	4179	-
05	4179	●	4179	●	4179	-
06	4179	●	4179	●	4179	-
07		-		-		-
08		-		-		-
09		-		-		-
10		-		-		-
11		-		-		-
12		-		-		-

说明：

1、本权益单仅供参保人员核对信息。

2、扫描二维码验证表单真伪。

3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。

4、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。

5、工伤保险个人不缴费，如果缴费基数显示正常，-表示正常参保。

社会保险局业务查询专用章

4101021887641

数据统计截止至：2026.06.23 16:27:29

打印时间：2026-06-23



河南省社会保险个人权益记录单
(2026)

单位：元

证件类型	居民身份证(户口簿)	证件号码				
社会保障号码		姓 名	边彦利		性别	女
联系地址	***			邮政编码		
单位名称				参加工作时间	2011-05-01	
账户情况						
险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户支 出额账利息	累计储存额
基本养老保险	56444.46	1838.88	0.00	182	1838.88	58283.34
参保缴费情况						
月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2011-05-12	参保缴费	2013-06-01	参保缴费	2011-05-12	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3831	●	3831	●	3831	-
02	3831	●	3831	●	3831	-
03	3831	●	3831	●	3831	-
04	3831	●	3831	●	3831	-
05	3831	●	3831	●	3831	-
06	3831	●	3831	●	3831	-
07		-		-		-
08		-		-		-
09		-		-		-
10		-		-		-
11		-		-		-
12		-		-		-
说明： 1、本权益单仅供参保人员核对信息。 2、扫描二维码验证表单真伪。 3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。 4、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。 5、工伤保险个人不缴费，如果缴费基数显示正常，-表示正常参保。						
数据统计截止至： 2026.06.23 16:28:17 打印时间：2026-06-23						



目录

一、建设项目基本情况	- 1 -
二、建设项目工程分析	- 15 -
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	- 29 -
四、主要环境影响和保护措施	- 36 -
五、环境保护措施监督检查清单	- 63 -
六、结论	- 65 -
建设项目污染物排放量汇总表	-66-

附图：

- 附图一 本项目地理位置图
- 附图二 本项目周围环境示意图
- 附图三 本项目租赁厂区平面布置图
- 附图四 本项目生产车间平面布置图
- 附图五 安阳市生态环境管控单元分布示意图
- 附图六 本项目研判分析结果（无空间冲突）
- 附图七 现状照片

附件：

- 附件一 委托书
- 附件二 备案证明
- 附件三 营业执照
- 附件四 租赁合同
- 附件五 项目为建设用地的证明
- 附件六 UV 油墨检测报告
- 附件七 承诺书

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆建设项目		
项目代码	2507-410526-04-01-449671		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	滑县白道口镇民寨村村北地		
地理坐标	114 度 44 分 16.253 秒，35 度 40 分 48.727 秒		
国民经济行业类别	C3831 电线、电缆制造；C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	三十五、电气机械和器材制造业 38 中“77 电线、电缆、光缆及电工器材制造”二十六、橡胶和塑料制品业 29-53 塑料制品业 292 其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	滑县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2507-410526-04-01-449671
总投资（万元）	10000	环保投资（万元）	49.01
环保投资占比（%）	0.49	施工工期	6 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是	用地（用海）面积（m ² ）	30000
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析	1、与《产业结构调整指导目录》（2024 年本）的相符性分析 经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目设备、产品及规模等均不在《产业结构调整指导目录（2024 年本）》限制类及淘汰类之列，属于允许建设的项目；本项目已在滑县发展和改革委员会备案，项目代码为 2507-410526-04-01-449671（见附件 2），本项目符合国家现行产业政策。 2、“三线一单”符合性分析 （1）与生态红线相符性分析 本项目位于滑县白道口镇民寨村村北地，根据河南省三线一单综合信息应用平台及安阳市生态环境局关于发布《安阳市“三线一单”生态环境分区管控准入清单（2023 年版）》的函（安环函〔2023〕60 号），本项目所在区域属于滑县一般管控单元，环境管控单元编码为 ZH41052630001，本项目选址范围不涉及生态保护红线，根据研判分析结果，本项目无空间冲突。 因此，本项目的实施与生态保护红线不冲突。 （2）环境质量底线 大气：根据安阳市生态环境局滑县分局公布的《2024 年滑县生态环境状况公报》数据，2024 年滑县环境空气质量 6 项基本因子中，PM₁₀、PM_{2.5} 和 O₃ 均不能够满足《环境空气质量标准》（GB 3095—2026）及其修改单二级标准要求。超标原因为：随着滑县工业的快速发展、能源消耗和机动车保有量的快速增长，排放的大量二氧化碳、氮氧化物与产生的有机物导致 PM_{2.5} 等二次污染呈加剧态势。目前，滑县各政府部门正在贯彻落实《河南省 2025 年、2026 年蓝天保卫战实施方案》、《滑县 2024-2025 年环境空气质量改善攻坚行动方案》，随着产业结构调整攻坚、清洁运输替代
---------	--

	攻坚、能源绿色转型攻坚、工业深度清污攻坚、污染协同治理攻坚、面源精细管控攻坚等主要任务的推进实施，将不断改善区域环境空气质量。 地表水：距离最近的地表水体为项目西侧 85m 处的硝河，为金堤河支流，金堤河水质目标为Ⅲ类水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。本次评价引用《2024 年滑县生态环境状况公报》中金堤河大韩桥自动站（岳辛庄）断面的常规监测数据，各项监测因子浓度值均能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的Ⅲ类标准要求。 本项目位于滑县白道口镇民寨村村北地，周边主要为厂房和空地，项目运行过程产生的废气、废水、噪声、固废等经采取相应措施后，均可实现达标，不会对周边地下水及土壤环境、生态环境等造成影响。对周围环境空气、水环境、声环境、土壤环境等影响较小，不会改变区域环境质量等级，符合环境质量底线要求。 （3）资源利用上线 本项目建成后用水量为 960m³/a，由区域供水管网供应，能够满足项目需求；项目用电量为 300 万 kW·h/a，由区域电网供应，能够满足项目需求；项目用地性质为建设用地，不占用基本农田。 （4）环境准入清单 本项目位于滑县白道口镇民寨村村北地，根据河南省生态环境分区管控应用平台及安阳市生态环境局关于发布《安阳市“三线一单”生态环境分区管控准入清单（2023 年版）》的函（安环函〔2023〕60 号），本项目位于滑县一般管控单元，编号为 ZH41052630001，该项目无空间冲突。项目与滑县生态环境分区管
--	---

控准入清单相符性见表 1-1。						
表 1-1 与滑县生态环境分区管控准入清单相符性一览表						
环境管 控单元 编码	环境 管控 单元 名称	管控 单元 分类	行政 区域	管控要求		本项目
ZH4105 2620001	滑 县 一 般 管 控 单 元	一般 管控 单元	河南省 安阳市 滑县	空间 布局 约束	1 、加强对农业空间转为生态空间的监督管理，未经国务院批准禁止将永久基本农田转为城镇空间。鼓励城镇空间和符合国家生态退耕条件的农业空间转为生态空间。2 、严禁在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油化工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业以及可能造成耕地土壤污染的建设项目。	本项目不属于建设用地上土壤污染风险管控和修复名录的地块
				污染 物排 放管 控	禁止向耕地及农田沟渠中排放有毒有害工业、生活废水和未经处理的养殖小区畜禽粪便；禁止占用耕地倾倒、堆放城乡生活垃圾、建筑垃圾、医疗垃圾、工业废料及废渣等废弃物。	本项目生活污水经厂区内化粪池处理，定期清掏，外运肥田。生活垃圾收集后交由环卫部门处理，一般固废经暂存后定期外售综合利用，危险废物经危废间储存，定期交就近有资质单位处置处理。
				环境 风险 防控	/	/
				资源 开发 效率	/	/
综上，本项目符合“三线一单”的管理要求。						
3、与河南省生态环境保护委员会办公室关于印发《河南省 2026 年蓝天保卫战实施方案》（豫环委办〔2026〕1 号）、《河南省 2026 年碧水保卫战实施方案》（豫环委办〔2026〕4 号）相符性分析						

表 1-2 与（豫环委办〔2026〕1、4 号）文件符合性分析			
文件	内容	本项目情况	相符性
	16.开展工业企业深度治理。推进统调燃煤电厂精准喷氨、全负荷脱硝升级改造，排查建立清单台账，制定改造实施方案，加快推进单机 30 万千瓦及以上煤电机组精准喷氨、全负荷脱硝升级改造。组织开展 12 家长流程钢铁企业、4 家铸造用生铁企业一氧化碳深度治理，同步安装一氧化碳在线监控设施。持续开展锅炉、炉窑、涉 VOCs 企业低效失效大气污染治理设施排查，对工艺不适用、功能不完善、运维不到位、无法稳定达标排放的污染治理设施实施分类整治，2026 年 10 月底前，完成企业改造 800 家以上。	本项目有机废气采用活性炭吸附装置，处理后通过 18m 排气筒排放，不属于低效失效大气污染治理设施，均能够实现稳定达标排放。	相符
	17.实施 VOCs 综合治理。按照“可替尽替、应代尽代”的原则，加大工业涂装、包装印刷、家具制造、电子制造等重点行业 VOCs 含量原辅材料替代力度，采用符合有关 VOCs 含量限值标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂。推行活性炭更新更换“码上换”管理，2026 年 4 月底前，采用活性炭吸附治理工艺的企业完成二维码登记、活性炭更换过程相关信息录入、一轮次活性炭更换，实现动态管理。持续开展 VOCs 治理突出问题排查整治，加强污染治理设施运行维护，强化无组织和非正常工况废气排放管控，提高废气收集效率，规范开展泄漏检测与修复（LDAR），2026 年 9 月底前，废水逸散的高浓度 VOCs 废气实现单独收集治理，挥发性有机液体储罐基本使用低泄漏的储罐呼吸阀、紧急泄压阀，汽车罐车基本使用自封式快速接头。	本项目不涉及高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等生产及使用。有机废气采用活性炭吸附装置处理，定期更换的废活性炭属于危险废物，暂存于危废暂存间，定期交由就近有资质单位处置，同时按照要求做好生产设备和治理设施启停机时间、检维修情况、治理设施耗材维护更换、处置情况等台账记录。本项目不涉及有机物料储罐贮存。	相符

河南省 2026 年碧 水保 卫战 实施 方案	开展黄河流域总氮污染控制。加强黄河流域涉水重点排污单位环境监管，开展入黄支流水环境问题核查。加强黄河流域总氮污染控制，黄河干流及流域内伊洛河、沁河、金堤河等重要水体总氮浓度得到有效控制。	本项目无生产废水外排，少量的生活污水依托租赁厂区的化粪池，定期清理肥田。	相符						
综上，本项目符合《河南省 2026 年蓝天保卫战实施方案》（豫环委办〔2026〕1 号）、《河南省 2026 年碧水保卫战实施方案》（豫环委办〔2026〕4 号）的相关要求。 4、与《安阳市 2024-2025 年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案》相符性分析 表 1-3 本项目与《安阳市 2024-2025 年空气质量持续改善暨综合指数“退后十”攻坚行动方案》相符性分析相符性分析一览表 <table><tr><th>滑环委[2024]4 号文要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>5.严格项目源头管控。坚决遏制“两高”项目盲目发展，严禁新增钢铁、焦化、铸造用生铁、水泥、玻璃、有色、煤化工、炭素、烧结砖瓦、耐火材料（含烧结工序的）、铁合金、独立煤炭洗选、石灰窑、机制砂（石料破碎）等行业产能。严格控制新建生产和使用高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。禁止新增化工园区。新（改、扩）建项目严格执行国家产业政策、环保政策及产能置换等相关要求，原则上达到环保绩效 A 级、引领性企业或国内清洁生产先进水平，其中火电、钢铁、水泥、焦化项目要高标准实现超低排放。</td><td>本项目不属于“两高”项目，不属于新建生产和使用高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。本项目将严格按照《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2025 年补充修订版）引领指标建设。</td><td>相符</td></tr></table> 5、与滑县生态环境保护委员会办公室关于印发《滑县 2026 年大气污染防治攻坚行动方案》《滑县 2026 年碧水保卫战实施方案》《滑县 2026 年净土保卫战实施方案》《滑县 2026 年柴油货车污				滑环委[2024]4 号文要求	本项目情况	相符性	5.严格项目源头管控。坚决遏制“两高”项目盲目发展，严禁新增钢铁、焦化、铸造用生铁、水泥、玻璃、有色、煤化工、炭素、烧结砖瓦、耐火材料（含烧结工序的）、铁合金、独立煤炭洗选、石灰窑、机制砂（石料破碎）等行业产能。严格控制新建生产和使用高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。禁止新增化工园区。新（改、扩）建项目严格执行国家产业政策、环保政策及产能置换等相关要求，原则上达到环保绩效 A 级、引领性企业或国内清洁生产先进水平，其中火电、钢铁、水泥、焦化项目要高标准实现超低排放。	本项目不属于“两高”项目，不属于新建生产和使用高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。本项目将严格按照《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2025 年补充修订版）引领指标建设。	相符
滑环委[2024]4 号文要求	本项目情况	相符性							
5.严格项目源头管控。坚决遏制“两高”项目盲目发展，严禁新增钢铁、焦化、铸造用生铁、水泥、玻璃、有色、煤化工、炭素、烧结砖瓦、耐火材料（含烧结工序的）、铁合金、独立煤炭洗选、石灰窑、机制砂（石料破碎）等行业产能。严格控制新建生产和使用高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。禁止新增化工园区。新（改、扩）建项目严格执行国家产业政策、环保政策及产能置换等相关要求，原则上达到环保绩效 A 级、引领性企业或国内清洁生产先进水平，其中火电、钢铁、水泥、焦化项目要高标准实现超低排放。	本项目不属于“两高”项目，不属于新建生产和使用高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。本项目将严格按照《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2025 年补充修订版）引领指标建设。	相符							

染治理攻坚实施方案》的通知（滑环委〔2026〕1号）相符性分析			
表 1-4 与（滑环委办〔2026〕1号）符合性分析			
文件	内容	本项目情况	相符性
滑县 2026 年大 气污 染防 治攻 坚行 动方 案	1.加快淘汰落后低效产能。严格执行质量、环保、能耗、安全等法规标准，依法依规全面退出淘汰类产能和设备，加快整合退出一批涉气行业限制类产能，2026 年 4 月底前排查建立清单台账，2026 年 10 月底前完成淘汰退出。	本项目不属于《产业结构调整指导目录》（2024 年本）中淘汰和限制类项目，为允许类。项目所使用的生产设备、生产工艺均不属于淘汰落后生产工艺装备和产品。	相符
	12.开展工业企业深度治理。2026 年 12 月底前，河南京能滑州热电有限责任公司完成“一厂一策”精准喷氨升级改造，加快推进全负荷脱硝升级改造。依据《国家污染防治技术指导目录》，持续开展锅炉、炉窑、涉 VOCs 企业低效失效大气污染治理设施排查，对工艺不适用、功能不完善、运维不到位、无法稳定达标排放的污染治理设施实施分类整治。2026 年 10 月底前，按照市要求完成低效失效治理设施企业提升改造。	本项目粉尘采用袋式除尘器，热熔挤出废气、危废暂存间废气采用活性炭吸附装置废气污染治理设施，均不属于低效失效大气污染治理设施，均能够实现稳定达标排放。	相符
	13.实施 VOCs 综合治理。按照“可替尽替、应代尽代”的原则，加大工业涂装、包装印刷、家具制造、电子制造等重点行业 VOCs 含量原辅材料替代力度，采用符合有关 VOCs 含量限值标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂。落实安阳市活性炭“码上换”管理制度，高标准完成活性炭更换工作。持续开展 VOCs 治理突出问题排查整治，加强污染治理设施运行维护，强化无组织和非正常工况废气排放管控，提高废气收集效率。化工等重点行业企业按规范开展泄漏检测与修复(LDAR)。2026 年 9 月底前，废水逸散的高浓度 VOCs 废气实现单独收集治理，挥发性有机液体储罐使用低泄漏的储罐呼吸阀、紧急泄压阀，汽车罐车使用自封式快速接头。	本项目不属于上述重点行业，不使用含 VOCs 涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂。本项目有机废气采用活性炭吸附装置进行处理，使用颗粒状活性炭，评价要求活性炭碘值≥800mg/g，且填充量与每小时处理废气量体积之比满足 1:7000 的要求。运营期间按要求落实安阳市活性炭“码上换”管理制度，高标准完成活性炭更换工作。加强污染治理设施运行维护，强化无组织和非正常工况废气排放管控，提高废气收集效率。	相符

	滑县 2026 年碧 水保 卫战 实施 方案	6.强力推进重点涉水企业深度治理和工业园区污水收集处理能力提升。组织对城镇污水处理厂和重点涉水工业企业开展“一厂一策”排查诊治，指导其开展深度治理，确保废水处理设施正常稳定运行，依法打击环境违法行为，有效提升治污水平和精细化管理水平。深入开展工业园区和化工园区水污染问题排查整治。	本项目不属于重点涉水工业企业；本项目严格落实生态环境分区管控要求；本项目项目职工生活用水和冷却循环系统用水，用水量较少，能源资源利用效率较高，无生产废水排放。	相符
	滑县 2026 年净 土保 卫战 实施 方案	1.强化土壤污染源头防控。持续落实《安阳土壤污染源头防控行动实施方案》，严格保护未污染土壤，推动污染防治关口前移。开展土壤污染重点监管单位隐患抽查排查整治行动，强化对重点监管单位监督管理，督促指导其按照排污许可证规定和标准规范落实控制有毒有害物质排放、土壤污染隐患排查、自行监测等要求，将隐患排查报告及相关材料上传至重点监管单位土壤和地下水环境管理信息系统，推动突出环境问题整改;完成土壤污染重点监管单位名录更新，并向社会公开。	本项目不属于土壤污染重点监管单位，产生的危险废物暂存于危险废物暂存间，定期委托就近有资质单位进行处理。	相符
	滑县 2026 年柴 油货 车污 染治 理攻 坚实 施方 案	2.提升重点行业清洁运输比例。推动重点行业大宗货物长距离运输优先使用铁路、管道，短距离运输使用封闭皮带通廊、新能源车等清洁运输方式;新、改、扩建项目原则上采用清洁运输方式。建立重点行业企业清洁运输比例提升清单台账，2026年全县火电、化工、砂石骨料等行业大宗货物清洁运输比例稳定达到85%以上。全县A级、B级、绩效引领企业清洁运输比例力争达到90%以上。	本项目运营期原辅料和产品运输方式按照《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2025年补充修订版）》中塑料制品业绩效分级A级企业要求执行，提升清洁运输比例。	相符
	综上，本项目建设符合《滑县 2026 年大气污染防治攻坚行动方案》、《滑县 2026 年碧水保卫战实施方案》、《滑县 2026 年净土保卫战实施方案》、《滑县 2026 年柴油货车污染治理攻坚实施方案》（滑环委〔2026〕1 号）的相关要求。 6、相关饮用水水源保护区 本项目位于河南省安阳市滑县白道口镇民寨村北，对照《河			

南省人民政府办公厅关于印发河南省县级集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2013〕107号）、《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2016〕23号）以及《滑县“千吨万人”集中式饮用水水源地保护范围（区）划分技术报告》，距离本项目最近的饮用水水源为位于项目南侧约2.5km的白道口镇民寨村地下水井群（共3眼井）：一级保护区范围（区）：1、2号取水井外围30米区域，3号取水井外围30米及水厂内部区域。该项目不在其保护区范围内。			
7、与《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2025年补充修订版）》-塑料制品企业绩效分级指标要求的对比分析			
本项目与《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2025年补充修订版）》-塑料制品企业绩效分级指标要求的对比分析见表1-5。			
表1-5 本项目与《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2025年补充修订版）》-塑料制品企业绩效分级指标要求的对比分析			
A级企业指标		本项目情况	对比结果
能源类型	能源使用电、天然气、液化石油气等能源	本项目使用电为能源	相符
生产工艺及装备水平	1.属于《产业结构调整指导目录（2024年版）》鼓励类和允许类； 2.符合相关行业政策； 3.符合河南省相关政策要求； 4.符合市级规划。	本项目不在《产业结构调整指导目录（2024年本）》限制类及淘汰类之列，属于允许建设的项目； 本项目已在滑县发展和改革委员会备案，符合国家现行产业政策，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目；符合河南省相关	符合

			政策;符合市级规划。	
	废气收集及处理工艺	1.投料、挤塑、注塑、滚塑、吹塑、挤出、造粒、热定型、冷却、发泡、熟化、干燥、塑炼、压延、涂覆等涉 VOCs 工序采用密闭设备或在密闭空间内操作,废气有效收集至 VOCs 废气处理系统,车间外无异味;采用局部集气罩的,距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置,控制风速不低于 0.3 米/秒; 2.使用再生料的企业^[1] VOCs 治理采用燃烧工艺(包括直接燃烧、催化燃烧和蓄热燃烧);使用原生料的企业 VOCs 治理采用燃烧工艺或吸附、冷凝、膜分离等工艺处理(其中采用颗粒状活性炭的,柱状活性炭直径$\leq 5\text{mm}$、碘值$\geq 800\text{mg/g}$,且填充量与每小时处理废气量体积之比满足 1:7000 的要求;使用蜂窝状活性炭的,碘值$\geq 650\text{mg/g}$、比表面积应不低于 $750\text{m}^2/\text{g}$,且填充量与每小时处理废气量体积之比满足 1:5000 的要求;活性炭吸附设施废气进口处安装有仪器仪表等装置,可实时监测显示并记录湿度、温度等数据,废气温度、颗粒物、相对湿度分别不超过 40°C、$1\text{mg}/\text{m}^3$、50%)。废气中含有油烟或颗粒物的,应在 VOCs 治理设施前端加装除尘设施或油烟净化装置; 3.粉状、粒状物料采用自动投料器投加和配混,投加和混配工序在封闭车间内进行,PM 有效收集,采用覆膜滤袋、滤筒等除尘技术; 4.废吸附剂应使用密闭的包装袋或容器储存、转运,并建立储存、处置台账; 5.NO_x 治理采用低氮燃烧、SNCR/SCR 等适宜技术。使用氨法脱硝的企业,氨的装卸、储存、输送、制备等过程全程密闭,并采取氨气泄漏检测和收集措施;采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。	1.本项目涉 VOCs 工序主要为挤塑工序,挤塑工序二次密闭,在密闭空间内操作,挤塑废气经集气罩收集后引至“活性炭吸附装置”处理后由 1 根 18m 高排气筒排放;车间外无异味;严格按照“距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置,控制风速不低于 0.3 米/秒”规定选用合适的风机; 2.本项目使用原生料, VOCs 治理采用活性炭吸附工艺处理,采用颗粒状活性炭,柱状活性炭直径$\leq 5\text{mm}$、碘值$\geq 800\text{mg/g}$,且填充量与每小时处理废气量体积之比满足 1:7000 的要求;在活性炭吸附设施废气进口处安装仪器仪表等装置,可实时监测显示并记录湿度、温度等数据,废气温度、颗粒物、相对湿度分别不超过 40°C、$1\text{mg}/\text{m}^3$、50%; 3.粉状物料采用自动投料器投加和配混,投加和混配工序在封闭车间内进行,PM 有效收集,采用覆膜滤袋除尘技术; 4.废活性炭更换后装袋密封保存、转运,暂存于危废暂存间,并建立储存、处置台账; 5.不涉及。	符合
	无组织管	1.VOCs 物料存储于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中;盛装	1.本项目塑料颗粒存储于密闭的包装袋	符合

	控	VOCs 物料的容器或包装袋存放于室内；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭； 2.粉状物料采用气力输送、管状带式输送机、螺旋输送机等自动化、密闭输送方式；粒状物料采用封闭皮带等自动化、封闭输送方式；液态 VOCs 物料采用密闭管道输送； 3.产生 VOCs 的生产工序和装置应设置有效集气装置并引至 VOCs 末端处理设施； 4.厂区道路及车间地面硬化，车间地面、墙壁、设备顶部整洁无积尘；厂内地面全部硬化或绿化，无成片裸露土地； 5.贮存易产生粉尘、VOCs 和异味的危险废物贮存库，设有废气收集装置和废气处理设施。废气处理设施的排气筒高度不低于 15m。	内，存放于生产车间内，包装袋在非取用状态时加盖、封口，保持密闭； 2.塑料颗粒采用封闭输送方式； 3.挤塑废气经集气罩收集后引至“活性炭吸附装置”处理后由 1 根 18m 高排气筒排放； 4.厂区道路及车间地面硬化，车间地面、墙壁、设备顶部整洁无积尘；厂内地面全部硬化或绿化，无成片裸露土地； 5.危废暂存间废气负压收集后引至挤塑废气处理设施（活性炭吸附装置）处理后共用 1 根 18m 高排气筒排放。	
	排放 限值	1.全厂有组织 PM、NMHC 有组织排放浓度分别不高于 10、20mg/m³； 2.VOCs 治理设施去除率达到 80% 及以上；去除率确实达不到的，生产车间或生产设备的无组织排放监控点 NMHC 浓度低于 4mg/m³，企业边界 1hNMHC 平均浓度低于 2mg/m³； 3.锅炉烟气排放限值要求：燃气锅炉 PM、SO₂、NO_x 排放浓度分别不高于：5、10、50/30¹² mg/m³。	1.本项目 PM、NMHC 有组织排放浓度分别不高于 10、20mg/m³； 2.“活性炭吸附装置”对 VOCs 的去除率达到 80%； 3.本项目不涉及锅炉。	符合
	监测 监控 水平	1.有组织排放口按排污许可、环境影响评价或环境现状评估等要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS），并按要求与省厅联网；重点排污单位风量大于 10000m³/h 的主要排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器）并按要求与省厅联网；其他企业 NMHC 初始排放速率大于 2kg/h 且排放口风量大于 20000m³/h 的废气排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器），并按要求与省厅联网；在线监测数据至少保存最近 12 个月的 1 分钟均值、36 个月的 1 小时均值及 60 个月的	1.本项目不涉及； 2.按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测。	符合

		日均值和月均值。（投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准）； 2.按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测。			
	环境管理水平	环保档案	1.环评批复文件和竣工环保验收文件或环境现状评估备案证明； 2.国家版排污许可证； 3.环境管理制度（有组织、无组织排放长效管理机制，主要包括日常操作规程、岗位责任制度、污 染物排放公示制度和定期巡查维护制度等）； 4.废气污染治理设施稳定运行管理规程； 5.一年内废气监测报告（符合排污许可证监测项目及频次要求）。	本项目建成后按照要求保存环保档案资料。	符合
		台账记录	1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）； 2.废气污染治理设施运行、维护、管理信息（包括但不限于废气收集系统和污染治理设施的名称规格、设计参数、运行参数、巡检记录、污染治理易耗品与药剂用量（吸附剂、催化剂、脱硫剂、脱硝剂、过滤耗材等）、操作记录以及维护记录、运行要求等）； 3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录等）； 4.主要原辅材料消耗记录； 5.燃料消耗记录； 6.固废、危废暂存、处理记录。	本项目运营期间进行台账记录，包括生产设施运行管理信息、废气污染治理设施运行管理信息、监测记录信息、主 要原辅材料消耗记录、电消耗记录、固废、危废暂存、处理记录等	符合
		人员配置	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（包括但不限于学历、培训、从业经验等）。	厂区配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力。	符合
		运输方式	1.物料、产品运输全部使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 2.厂内车辆全部达到国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国 六排放标准）或使用新能源车辆；3.厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。	1.本项目原料、产品等运输使用的车辆全部使用国五及以上排放标准；2.厂内运输全部使用国五及以上排放标准；厂内非道路移动机械全部使用国三及以上排放准。	符合
		运输	日均进出货物 150 吨（或载货车辆	本项目日均进出货物	符

	监控	日进出 10 辆次)及以上(货物包括原料、辅料、燃料、产品和其 他与生产相关物料)的企业, 参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账; 其他企业安装车辆运输视频监控(数据能保存 6 个月), 并建立车辆运输手工台账。	不足 150 吨(载货车 辆日进出不足 10 辆次), 安装车辆运输视频监控(数据能保存 6 个月), 并建立车辆运输手工台账。	合																																							
	由上表可知, 本项目符合《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2025 年补充修订版)》-塑料制品企业绩效分级 A 级企业指标的要求。 8、与备案相符性分析 1-6 项目拟建情况与备案相符性分析一览表 <table> <tr> <th>序号</th><th>项目</th><th>备案内容</th><th>建设内容</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>1</td><td>项目名称</td><td>年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆建设项目</td><td>年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆建设项目</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>2</td><td>企业名称</td><td>河南蓝悦电缆科技有限公司</td><td>河南蓝悦电缆科技有限公司</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>3</td><td>建设地点</td><td>滑县滑县白道口镇民寨村村北地</td><td>滑县滑县白道口镇民寨村村北地</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>4</td><td>建设性质</td><td>新建</td><td>新建</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>5</td><td>总投资</td><td>1000 万元</td><td>1000 万元</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>6</td><td>建设内容及规模</td><td>项目占地约 30000 平方米, 建筑面积约 13000 平方米, 其中新建厂房 11000 平方米, 办公及配套用房约 2000 平方米, 年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆(包括 7 万千米 300-500 伏电线电缆, 10 万千米 450-750 伏电线电缆; 3 万千米 0.6-1.0 千伏电线电缆), 本项目不生产 6 千伏及以上干法交联电力电缆(陆上用)</td><td>项目占地约 30000 平方米, 建筑面积约 13000 平方米, 其中新建厂房 11000 平方米, 办公及配套用房约 2000 平方米, 年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆(包括 7 万千米 300-500 伏电线电缆, 10 万千米 450-750 伏电线电缆; 3 万千米 0.6-1.0 千伏电线电缆), 本项目不生产 6 千伏及以上干法交联电力电缆(陆上用)</td><td>相符, 年产 6000 吨塑料颗粒电线电缆生产自用</td></tr> <tr> <td>7</td><td>主要生产工艺</td><td>外购原料(树脂颗粒(粉)、增塑剂、稳定剂、填充剂等)一搅拌均匀一造粒一颗粒(年产约 6000 吨); 颗粒+铜线一挤出一合线一成缆一</td><td>电线: 铜丝、铝丝→绞线→进丝/原料(非再生颗粒料)→挤出→冷却成型→检验→喷码→成盘→包装入库 电缆: 电线→合股→挤</td><td>相符, 实际生产原料和生</td></tr> </table>				序号	项目	备案内容	建设内容	相符性	1	项目名称	年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆建设项目	年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆建设项目	相符	2	企业名称	河南蓝悦电缆科技有限公司	河南蓝悦电缆科技有限公司	相符	3	建设地点	滑县滑县白道口镇民寨村村北地	滑县滑县白道口镇民寨村村北地	相符	4	建设性质	新建	新建	相符	5	总投资	1000 万元	1000 万元	相符	6	建设内容及规模	项目占地约 30000 平方米, 建筑面积约 13000 平方米, 其中新建厂房 11000 平方米, 办公及配套用房约 2000 平方米, 年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆(包括 7 万千米 300-500 伏电线电缆, 10 万千米 450-750 伏电线电缆; 3 万千米 0.6-1.0 千伏电线电缆), 本项目不生产 6 千伏及以上干法交联电力电缆(陆上用)	项目占地约 30000 平方米, 建筑面积约 13000 平方米, 其中新建厂房 11000 平方米, 办公及配套用房约 2000 平方米, 年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆(包括 7 万千米 300-500 伏电线电缆, 10 万千米 450-750 伏电线电缆; 3 万千米 0.6-1.0 千伏电线电缆), 本项目不生产 6 千伏及以上干法交联电力电缆(陆上用)	相符, 年产 6000 吨塑料颗粒电线电缆生产自用	7	主要生产工艺	外购原料(树脂颗粒(粉)、增塑剂、稳定剂、填充剂等)一搅拌均匀一造粒一颗粒(年产约 6000 吨); 颗粒+铜线一挤出一合线一成缆一	电线: 铜丝、铝丝→绞线→进丝/原料(非再生颗粒料)→挤出→冷却成型→检验→喷码→成盘→包装入库 电缆: 电线→合股→挤
序号	项目	备案内容	建设内容	相符性																																							
1	项目名称	年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆建设项目	年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆建设项目	相符																																							
2	企业名称	河南蓝悦电缆科技有限公司	河南蓝悦电缆科技有限公司	相符																																							
3	建设地点	滑县滑县白道口镇民寨村村北地	滑县滑县白道口镇民寨村村北地	相符																																							
4	建设性质	新建	新建	相符																																							
5	总投资	1000 万元	1000 万元	相符																																							
6	建设内容及规模	项目占地约 30000 平方米, 建筑面积约 13000 平方米, 其中新建厂房 11000 平方米, 办公及配套用房约 2000 平方米, 年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆(包括 7 万千米 300-500 伏电线电缆, 10 万千米 450-750 伏电线电缆; 3 万千米 0.6-1.0 千伏电线电缆), 本项目不生产 6 千伏及以上干法交联电力电缆(陆上用)	项目占地约 30000 平方米, 建筑面积约 13000 平方米, 其中新建厂房 11000 平方米, 办公及配套用房约 2000 平方米, 年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆(包括 7 万千米 300-500 伏电线电缆, 10 万千米 450-750 伏电线电缆; 3 万千米 0.6-1.0 千伏电线电缆), 本项目不生产 6 千伏及以上干法交联电力电缆(陆上用)	相符, 年产 6000 吨塑料颗粒电线电缆生产自用																																							
7	主要生产工艺	外购原料(树脂颗粒(粉)、增塑剂、稳定剂、填充剂等)一搅拌均匀一造粒一颗粒(年产约 6000 吨); 颗粒+铜线一挤出一合线一成缆一	电线: 铜丝、铝丝→绞线→进丝/原料(非再生颗粒料)→挤出→冷却成型→检验→喷码→成盘→包装入库 电缆: 电线→合股→挤	相符, 实际生产原料和生																																							

			喷码—成品检测—成品入库	出→冷却成型→检验→喷码→成盘→包装入库	产工艺比 备案更详细
	8	主要设备	挤出机(45 型、65 型、75 型、90 型、120 型), 搅拌机, 中拉机, 退火机, 合股机, 束丝机, 倒丝机, 热料锅, 拉伸台, 水箱, 牵引机, 开网机, 成盘机, 粉碎机, 成缆机, 屏蔽编织机, 云母绕包机, 摇盘机, 打盘机, 喷码机等	PVC 颗粒生产: 密闭型全自动上料设备、搅拌机、挤出成型机、破碎机; 铜丝生产: 拉丝机、退火机、合股机、束丝机、倒丝机; 电线电缆生产设备: 挤出机、成缆机、编织机、高速合股机、云母绕包机、摇盘机、打盘机、喷码机; 线缆填充绳生产设备: 挤出机、搅拌机、热料锅、拉伸台、水箱、牵引机、开网机、成盘机	备案是主要生产设备, 实际生产设备备案更详细
	由上表可知, 项目拟建设内容和备案相符。				

二、建设项目工程分析

建设内容	电线电缆广泛应用于能源、交通、信息通信、建筑、铁路、城轨、汽车、航空、冶金、石油化工等众多产业领域，目前，我国电线电缆行业正处在一个新的发展阶段，随着未来几年国内城镇化、工业化的发展，通讯网络、电网建设、交通运输等领域内对电线电缆的需求量仍然处于快速增长态势，电线电缆行业的市场前景将十分广阔。 根据市场需求，河南蓝悦电缆科技有限公司拟投资 10000 万元建设年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆建设项目，项目租赁厂区为河南广通电气有限公司闲置部分，该用地为建设用地（具体见附图四及附件五）。 根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号），该项目需要进行环境影响评价。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（生态环境部令第 16 号），本项目生产的电线电缆属于“三十五、电气机械和器材制造业 38 中“77 电线、电缆、光缆及电工器材制造 383 中其他(仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)”，需编制环境影响报告表。受河南蓝悦电缆科技有限公司委托，我公司承担了本项目的环境影响评价工作(委托书见附件一)。我公司组织有关技术人员，在现场调查和收集有关资料的基础上，按照“依法评价、科学评价、突出重点”的原则，本着“科学、公正、客观”的态度，编制完成了《年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆建设项目环境影响报告表》。 1、项目建设情况 本项目租用河南广通电气有限公司闲置厂房进行建设，主要建设内容见下表 2-1，厂区平面布置图见附图四。
------	---

表 2-1 本项目组成及建设内容一览表

类别	名称	主要建设内容
主体工程	塑料颗粒生产车间	1 个塑料颗粒生产车间，1 层，高 11m，共布置 3 条塑料颗粒生产线，建筑面积 2250m ²
	填充绳生产车间	1 个填充绳生产车间，1 层，高 11m，共布置 2 条填充绳生产线，建筑面积 2250m ²
	电线电缆生产车间	2 个电线电缆生产车间，1 层，高 11m，每个建筑面积 2250m ² ，共 4500m ² ，每个生产车间布置 5 条电线电缆生产线，共 10 条生产线
储运工程	原料区	原料位于各自生产车间内
	成品区	位于生产车间内部
辅助工程	办公楼	1 座，共 3 层，高 12m，1 层建筑面积约 416m ² ，3 层总建筑面积约 1248m ²
	杂物仓库	720m ²
公用工程	给水工程	由区域供水管网供应
	排水工程	本项目无生产废水外排，少量的生活污水依托租赁厂区的化粪池，定期清理肥田。
	供电工程	由区域电网供应
环保工程	废气	颗粒物：①电缆填充绳生产线上料、混合搅拌、破碎②塑料颗粒生产线配料、搅拌及破碎工序颗粒物：上料、混合搅拌、破碎等产生工序二次密闭+集气罩+一套袋式除尘器（TA001）+18m高排气筒排放（DA001）； 非甲烷总烃：①电缆填充绳生产线挤出、升温拉伸工序二次密闭+集气罩、②塑料颗粒生产线挤出工序二次密闭+集气罩+一套活性炭吸附装置处理（TA002）+18m高排气筒（DA002）； ③电线电缆生产线绝缘挤塑及电缆外护套挤塑工序二次密闭+集气罩+伸工序二次密闭+集气罩+一套活性炭吸附装置处理（TA003）+18m高排气筒（DA003）排放
	废水	无生产废水外排，少量的生活污水经化粪池（10m ³ ）处理，化粪池定期清运肥田。
	噪声	选用低噪声设备、基础减振设施
	固废	一般固废暂存间：1 座 10m ² 危废暂存间：1 座 30m ² 生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运
2、主要规模		

本项目年产 6000 吨塑料颗粒为企业生产电线电缆用，本项目最终产品为年生产 20 万 km 电线电缆，具体产品方案见表 2-2。

表 2-2 本项目产品方案一览表

产品名称	规格型号	年产量	备注
电线电缆	300-500V	7 万 km	具体型号根据客户需求生产，本项目不生产 6 千伏及以上干法交联电力电缆(陆上用)
	450-750V	10 万 km	
	600-1000V	3 万 km	
塑料颗粒	PVC 塑料	6000 吨	生产电线电缆自用

3、主要原辅材料及资源能源消耗

根据建设单位提供的设计资料，本项目主要原辅材料及能源消耗见表 2-3。

表 2-3 本项目主要原辅材料及能源消耗量一览表

序号	原辅料名称		单位	年耗量	备注	
1	PVC 树脂粉		吨	3487	用于生产PVC 颗粒，袋装	生产出的 PVC 颗粒用于生产电线电缆
2	钙粉		吨	1205	用于生产PVC 颗粒，袋装	
3	复合稳定剂	二丁酯	吨	713	用于生产 PVC 颗粒，桶装，200kg/桶	
4		二辛脂	吨	317	用于生产 PVC 颗粒，桶装，200kg/桶	
5		钙锌稳定剂	吨	48	用于生产 PVC 颗粒，袋装，25kg/袋	
6		石蜡	吨	238	用于生产 PVC 颗粒，桶装，20kg/桶	
7	钛白粉		吨	2	用于生产 PVC 颗粒，袋装，25kg/袋	
8	色母		吨	1	用于生产 PVC 颗粒，袋装，25kg/袋	
9	铜杆		吨	200	用于生产铜丝	
10	拉丝油		吨	0.2	20kg/桶，用于铜杆拉丝，厂区最大存量 0.1t	
11	PP 塑料颗粒		吨	2000	电缆填充绳生产	
12	石蜡		吨	500		
13	硬脂酸		吨	500		
14	钙粉		吨	2000		
15	UV 油墨		吨	0.2	用于成品喷码，20kg/桶，最大存量 0.1t	
16	水	冷却水补充水	吨	600	滑县白道口镇集中供水管网供给	

		生活		360	
17	电		万 kW · h	300	滑县白道口镇供电系统供给

（1）PVC树脂粉

主要成份为聚氯乙烯，为白色粉末或白色微粒状，柔韧性好，易成型，不易脆，无毒无污染，聚氯乙烯具有阻燃、耐化学药品性高、机械强度及电绝缘性良好的优点。但其耐热性较差，软化点为80℃，熔点：302℃，130℃开始分解变色。在添加稳定剂后聚氯乙烯树脂的分解温度为220~240℃。

（2）钙粉

俗称石灰石、石粉，是一种化合物，化学式是CaCO₃，呈碱性，基本上不溶于水，溶于酸。钙粉在塑料制品中能起到一种骨架作用，对塑料制品尺寸的稳定性有很大作用，还能提高制品的硬度，并提高制品的表面光泽和表面平整性。由于碳酸钙白度在90以上，还可以取代昂贵的白色颜料。

（3）复合稳定剂

本项目所使用的复合稳定剂包括二丁酯、二辛脂、石蜡和钙锌稳定剂。

①二丁酯

即邻苯二甲酸二丁酯，分子式 C₁₆H₂₂O₄，无色油状液体，熔点-35℃，沸点340℃，可燃，不溶于水，易溶于乙醇、乙醚、丙酮和苯。是聚氯乙烯最常用的增塑剂，可使制品具有良好的柔软性。

②二辛脂

即邻苯二甲酸二辛脂，分子式：C₂₄H₃₈O₄，微黄油状液体，熔点-40℃，着火点 241℃、沸点 386.9℃，闪点 217℃，不溶于水，溶于乙醇、乙醚、矿物油等大多数有机溶剂。是一种酯类有机化合物，增塑效率高、挥发小。

③石蜡

是从石油、页岩油或其他沥青矿物油的某些馏出物中提取出来的一种烃类混合物，主要成分是固体烷烃，无臭无味，为白色或淡黄色半透明固体。在加工过程中，石蜡起到润滑剂的作用，可以增加塑料的熔融流动性。

④钙锌稳定剂

钙锌稳定剂由钙盐、锌盐、润滑剂、抗氧剂等为主要组分采用特殊复合工艺而合成。它不但可以取代铅镉盐类和有机锡类等有毒稳定剂，而且具有相当好的热稳定性、光稳定性和透明性及着色力。在 PVC 树脂制品中，加工性能好，热稳定作用相当于铅盐类稳定剂，是一种良好的无毒稳定剂。

(4) 拉丝油

拉丝油采用高性能硫化猪油和硫化脂肪酸酯为主剂调和而成，用于铜、铝、不锈钢等线材的拉拔加工，具有极好的极压抗磨性，不会造成工件拉毛、拉伤，提高光洁度，有效延长模具寿命。拉丝油还具备着防止铜线氧化、不粘线、清洗性、无泡沫、无毒、稳定的理化性能。

(5) UV 油墨

防潮环保型 UV 油墨，主要成分为树脂 30%~50%、活性稀释剂 40%~60%、光引发剂及助剂为 1%~5%、颜料 5%~10%。

4、主要设备

本项目主要设备见表 2-4。

表 2-4 本项目主要设备一览表

序号	工序	设备名称	型号/规格	单位	数量
1	PVC 颗粒生产工序	密闭型全自动上料设备	/	台	1
2		搅拌机	/	台	3
3		挤出成型机	/	套	3
4		破碎机	/	台	1
5	铜丝生产工序	拉丝机	/	台	1
6		退火机	/	台	1
7		合股机	/	台	1
8		束丝机	/	台	3
9		倒丝机	/	台	1
10	电线电缆生产设备	挤出机	45 型	台	2
11		挤出机	65 型	台	7
12		挤出机	75 型	台	2
13		挤出机	90 型	台	2
14		挤出机	120 型	台	2
15		成缆机	12 盘/500 型	台	10

16		编织机	/	台	9
17		高速合股机	/	台	4
18		云母绕包机	/	台	5
19		摇盘机	/	台	1
20		打盘机	/	台	5
21		喷码机	/	台	5
22	线缆填充绳生产设备	挤出机	/	台	2
23		搅拌机	/	台	2
24		热料锅	/	台	2
25		拉伸台	/	台	2
26		水箱	/	台	2
27		牵引机	/	台	2
28		开网机	/	台	2
29		成盘机	/	台	2

5、劳动定员及工作时间

本项目劳动定员 40 人，为附近村民，均不在厂区食宿。年工作 300 天，每天昼间一班，每班 10h。

6、给排水、供电情况

6.1 给水

冷却用水：

本项目生产过程用水主要为冷却用水，冷却水循环使用不外排，仅需定期补充散失；职工不在厂内食宿，生活污水主要为职工的洗漱用水。

（1）生产用水

本项目填充绳生产线挤出冷却、电线电缆生产挤塑冷却使用水进行冷却，冷却水用量共 30m³，冷却水循环使用，需定期补充蒸发损失量，蒸发损失量按循环水量的 2%计，则补充损失量为 0.6m³/d（180m³/d）。

（2）办公生活用水

本项目劳动定员约 40 人，为附近村民，均不在厂区食宿。年工作 300 天，每天一班，每班 10h。参考河南省地方标准-工业与城镇生活用水定额

(DB41/T385-2020)，本项目员工生活用水按 30L/人·d，则全厂生活用水量为 1.2m³/d (360m³/a)。

综上，本项目全年新鲜用水量为 1.8m³/d (540m³/a)。

6.2 排水

本项目废水主要为少量的职工生活污水，经化粪池处理，化粪池定期清理，用于肥田。

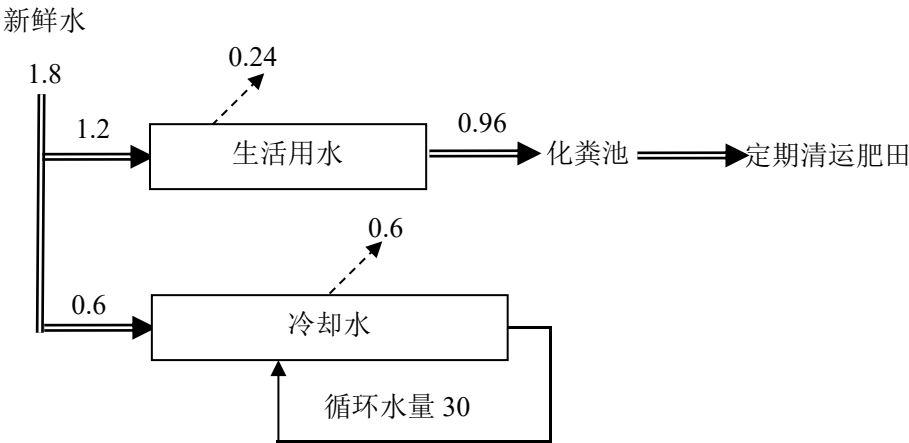


图 2-1 本项目水平衡图

6.3 供电

本项目用电由区域电网供应，年耗电量为 300 万 kW·h。

7、厂区平面布置

本项目位于滑县白道口镇民寨村村北地，项目大门朝东，办公楼位于厂区大门北侧，生产车间从厂区北部向南部依次布置，分别为：塑料颗粒生产车间、填充绳生产车间、电线电缆生产车间 1、电线电缆生产车间 2。生产设备根据生产工艺按顺序布置。各功能区之间功能明确，厂区整体布局合理，厂区平面布置图见附图四。

1、工艺流程简述(图示):

(1) 电缆填充绳生产线

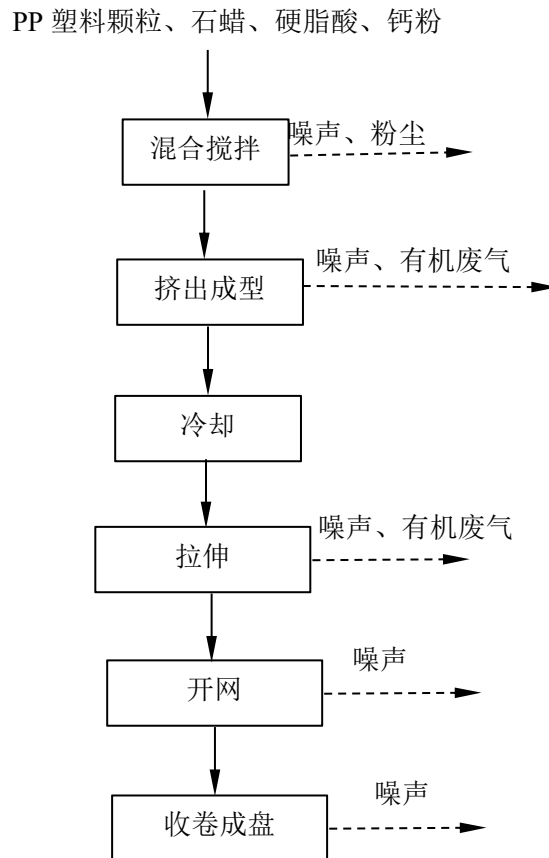


图 2-2 电缆填充绳生产线工艺流程及产污环节

(1) 混合

将外购合格的聚丙烯、重质碳酸钙、石蜡、硬脂酸等原料采用加盖苫布的汽车运输进厂，将外购原料分别卸至各生产车间原料区。将原料按照一定比例经自动计量器计量后加入搅拌机进行密闭混料，使各原料充分混合，混合均匀后的物料经软管自动流入装有模具的挤出机上料口内。

此工序产生的污染物主要为上料、混合搅拌粉尘，污染因子为颗粒物；搅拌机运行噪声；废包装材料。

(2) 挤出、冷却

混合后的物料经搅拌机放料管进入挤出机进行挤出，在旋转着的螺杆的作用

	下、通过机筒内壁和螺杆表面的摩擦作用，向前输送和压实。在开始阶段物料呈固态向前输送，由于机筒外有加热圈，热通过机筒传导给物料；与此同时，物料在前进运动中，生成摩擦热，使物料沿料筒向前的温度逐渐升高，致使物料从固体转变成熔融的流体状态，熔融的物料被连续不断地输送到螺杆前方，进入机头成型，加热温度为 120~150℃，加热熔融的原料通过挤出机挤出片状半成品。 挤出后的片状物料进入冷却水槽冷却成型，冷却水循环使用。 此工序产生的污染物主要为挤出废气，污染因子为非甲烷总烃；挤出机设备噪声。 （3）牵引 冷却成型后的片状物料经牵引机至拉伸台二次升温软化、拉伸。 （4）拉伸 片状半成品经拉伸台下方加热箱间接加热（电加热，加热温度为 80~110℃）变软后将片状物质拉伸变薄。 本工序废气污染源：拉伸工序产生的非甲烷总烃，噪声污染源主要为拉伸台设备噪声。 （5）开网 拉伸后的物料经牵引机牵引至开网机开网成一定规格的填充绳。 本工序噪声污染源主要为开网机、牵引机设备噪声。 （6）收卷、入库 利用收卷机对成品进行收卷入库。 此工序产生的污染物主要为收卷机运行噪声。
--	---

(2) 塑料颗粒生产线

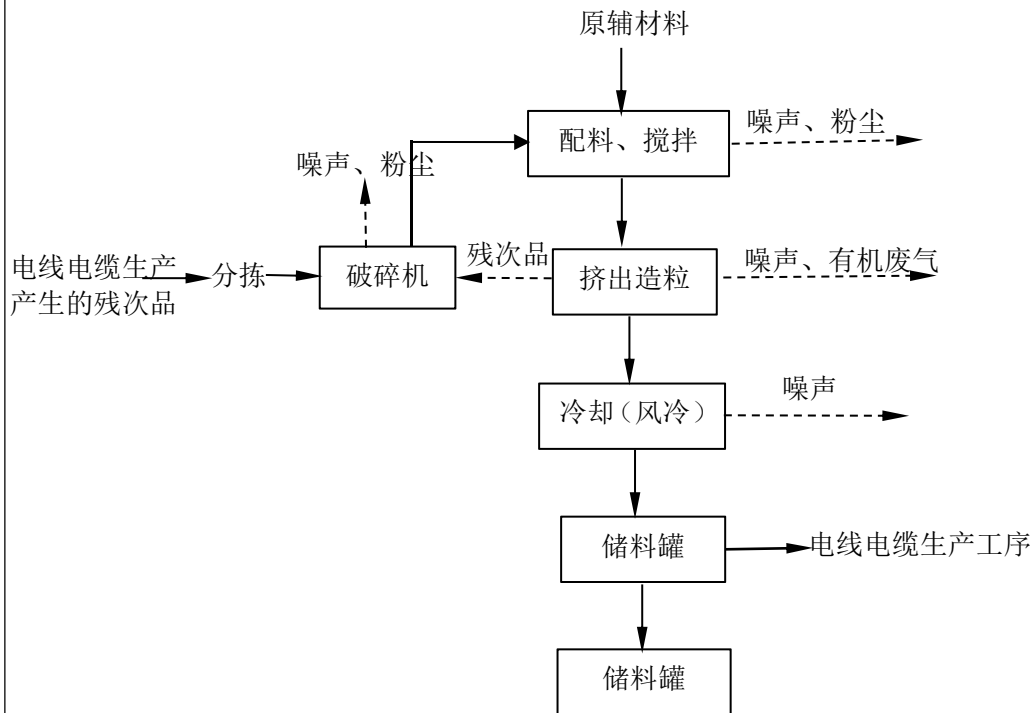


图 2-3 本项目塑料颗粒生产工艺流程及产污环节示意图

配料、搅拌：外购 PVC 树脂、钙粉、稳定剂、色母等粉状物料拆袋后加入各自料池中，通过自动计量泵自动计量配比，配比后的物料经密闭管道进入搅拌机；丁酯、二辛酯、石蜡等液态物料通过人工计量后计入搅拌机，物料加料完毕后，利用搅拌机混合均匀。

挤出造粒：挤出机的基本原理是聚合物熔化压实，以恒压、恒温、恒速推向模具，通过模具形成熔融状态的型坯。混合料经抽入挤出机的料斗，通过密闭螺旋输送进入挤出机进行挤出，经配套的剪切装置，按照设定好的颗粒长度切割成颗粒状。加热温度为 170~180℃。

冷却：切粒后的物料经过管道冷风冷却至室温，并利用风将物料送入储料罐备用。

包装成品：储料罐中的物料经过计量包装后，在成品库暂存后外售。

电线电缆生产产生的残次品、塑料颗粒生产产生的残次品破碎：电线电缆

生产工序产生的残次品经分拣后的塑料、塑料颗粒生产产生的残次品进行破碎回用于颗粒料生产，破碎过程会产生少量的破碎粉尘及噪声。

(3) 电线电缆生产线

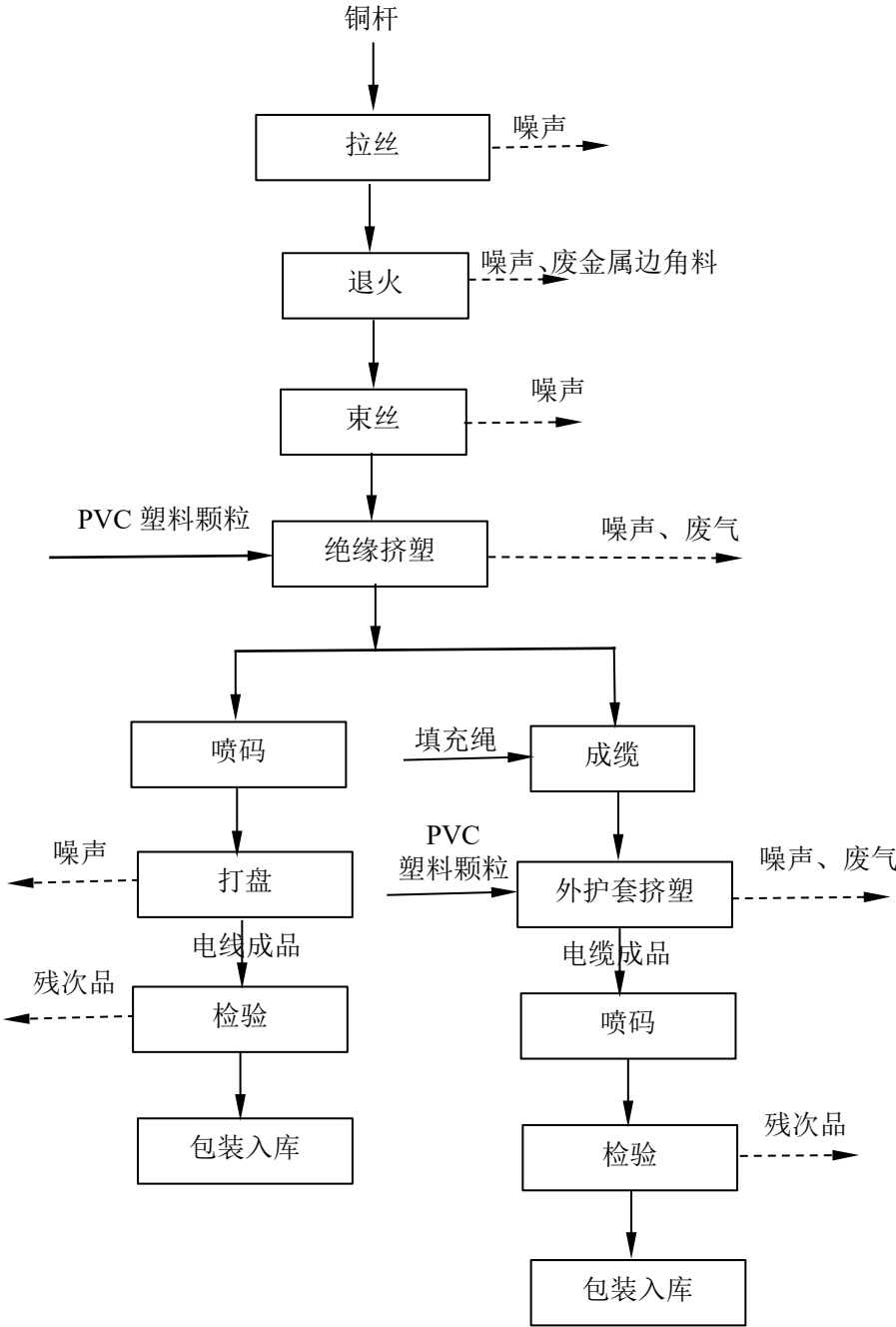


图 2-4 本项目电线电缆生产工艺流程及产污环节示意图

拉丝、退火：本项目拉丝采用冷拉丝工艺，其中拉丝过程中需采用拉丝油作

为润滑剂，拉丝设备配有循环槽，拉丝油循环使用。

铜丝拉丝完成后需进行退火处理，即通过电加热使金属丝温度达到 400℃ 左右，然后进行自然冷却，最后收卷成线卷。该工序会产生少量的废金属边角料。

束丝：经冷却后的铜丝，利用束丝机将多根铜丝按照一定的方向和一定的规则绞合在一起，成为一个整体的导线芯。此过程主要污染物为噪声。

绝缘挤塑：将本项目生产的 PVC 颗粒加入挤出机中，在导线芯经过挤出机时对其进行加热（电加热，温度约 150~170℃），对导线芯进行绝缘包裹，然后经冷却水槽冷却后即为半成品。在此过程中会产生少量非甲烷总烃废气。

① 电线

喷码：冷却后的环保电线经喷码机进行喷码。

打盘：收线后的线卷采用打盘机对产品进行成盘，每盘为固定长度的线缆。

检验、包装：对产品进行质检、包装，在此过程中会产生少量的一般固废（残次品）。

② 电缆

根据客户需要将绝缘挤出生产出的多根普通电线一起进入成缆机绞合成缆，再次经过挤出机进行绝缘挤出，对其进行二次包裹形成绝缘护套，然后经设备自带的冷却水槽冷却，之后经过收线、打盘、检验、包装即为电缆成品。

2、产污环节分析

项目营运期污染工序详见下表 2-5。

表 2-5 产污环节一览表

污染因素	产污环节		污染物	措施
废气	电缆填充绳生产线	上料、混合	颗粒物	产尘工序二次密闭+集气罩收集+袋式除尘器(TA001)处理后 18m 高排气筒(DA001)排放
		挤出废气	非甲烷总烃、少量恶臭	产生有机废气工序二次密闭+集气罩收集+活性炭吸附装置(TA002)处理后 18m 高排气筒(DA002)排放。
		升温拉伸废气	非甲烷总烃、少量恶臭	

		塑料颗粒生产线	配料、搅拌、破碎	颗粒物	配料、搅拌工序二次密闭+集气罩收集+袋式除尘器（TA001）处理后 20m 高排气筒（DA001）排放。
			挤出废气	非甲烷总烃、少量恶臭	挤出工序二次密闭+集气罩收集+活性炭吸附装置（TA002）处理后 18m 高排气筒（DA002）排放。
		电线电缆生产线	绝缘挤塑	非甲烷总烃、少量恶臭	挤塑工序二次密闭+集气罩收集+活性炭吸附装置（TA003）处理后 18m 高排气筒（DA003）排放
			外护套挤塑	非甲烷总烃、少量恶臭	
	废水	生活污水		COD、氨氮、SS 等	经化粪池处理，化粪池定期清运肥田
	固体废物	一般固废		废金属边角料	集中收集后暂存一般固废暂存间，定期外售进行综合利用
				塑料颗粒生产产生的残次品	使用破碎机破碎，返回颗粒料生产
				电线电缆生产产生的残次品	经分拣后塑料使用破碎机破碎，返回颗粒料生产，废金属集中收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售进行综合利用。
				废包装袋	集中收集后暂存一般固废暂存间，定期外售进行综合利用。
				袋式除尘器更换的废布袋	更换后交由环卫部门清运
				除尘器收尘	集中收集后暂存一般固废暂存间，定期外售进行综合利用。
		危险废物		废拉丝油	更换后存放于专用的桶内，暂存于危废暂存间，就近交由有资质的单位处置
				废拉丝油桶	收集后暂存于危废暂存间内，定期交由就近有资质单位处置
				废 UV 油墨桶	
				盛放二丁酯和二辛脂的废包装桶	
				废活性炭	更换后装袋密封保存，暂存于危废暂存间，就近交由有资质的单位处置
		职工办公生活		生活垃圾	交环卫部门集中处理
	噪声	设备噪声		噪声	减振、距离衰减等

与项目有关的原有环境污染问题	本项目租用河南广通电气有限公司闲置厂房进行建设,不存在与项目有关的原有环境污染问题。
----------------	---

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量现状

1、环境空气质量现状

本项目位于滑县白道口镇民寨村村北地，根据大气功能区划分原则，建设项目所在区域为二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB 3095—2026）二级标准。本次环境空气质量现状评价引用《2024 年滑县生态环境状况公报》中数据，环境空气监测浓度及评价结果详见表 3-1。

表 3-1 区域空气质量现状评价表 单位：μg/m³（CO：mg/m³）

项目	日均值评价				年均值评价		特定百分位数评价	
	最小值	最大值	样本数（个）	达标率（%）	浓度	类别	浓度	类别
SO ₂	3	28	366	100	8	一级	16	一级
NO ₂	5	68	366	100	25	一级	58	二级
PM _{2.5}	6	304	360	82.78	49 [*]	超二级	122	超二级
PM ₁₀	12	362	337	91.69	83 [*]	超二级	170	超二级
一氧化碳	0.2	1.7	366	100	--	--	1.1	一级
臭氧	18	253	366	83.88	--	--	176	超二级
备注	带“*”为剔除沙尘天气影响后数据							

由上表可知，本项目所在区域 SO₂、NO₂、CO 浓度满足《环境空气质量标准》（GB 3095—2026）二级标准要求，PM_{2.5}、PM₁₀、O₃ 超出二级标准限值。本项目所在区域属于不达标区。

超标原因为：随着滑县工业的快速发展、能源消费和机动车保有量的快速增长，排放的大量二氧化碳、氮氧化物与产生的有机物导致 PM_{2.5} 等二次污染呈加剧态势。目前，滑县各政府部门正在贯彻落实《河南省 2025 年、2026 年蓝天保卫战实施方案》、《滑县 2024-2025 年环境空气质量改善攻坚行动方案》，随着

产业结构调整攻坚、清洁运输替代攻坚、能源绿色转型攻坚、工业深度清污攻坚、污染协同治理攻坚、面源精细管控攻坚等主要任务的推进实施，将不断改善区域环境空气质量。

2、地表水环境质量现状

项目无废水外排，距离最近的地表水体为项目西侧 85m 处的硝河，为金堤河支流，金堤河水质目标为Ⅲ类水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。金堤河大韩桥自动站断面为国考、省考断面，本次评价引用《2024 年滑县生态环境状况公报》中金堤河大韩桥自动站（岳辛庄）断面监测数据进行评价，监测数据统计结果一览见下表 3-2。

表 3-2 大韩桥自动站（岳辛庄）断面常规监测数据一览表 单位：mg/L

污 染 物	pH	溶解氧	高锰 酸 盐 指 数	五日生 化需氧 量	氨氮	石油类	挥发酚	汞	铅	化学 需氧 量	总磷	总氮
年 均 值	8.1	7.59	3.2	3.2	0.248	0.007	0.000 3	0.0000 2	0.0008	10	0.12	/
类 别	I	I	II	III	II	I	I	I	I	I	III	--
超 标 倍 数	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
污 染 物	铜	锌	氟化 物	硒	砷	镉	六价铬	氰化物	阴离子 表面活 性剂	硫化 物	电导率	水温
年 均 值	0.005 8	0.5	0.00 02	0.003 8	0.000 03	0.002	0.001	0.020	0.005	/	/	0.0 010
类 别	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	--	--
超 标 倍 数	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

大韩桥自动站符合Ⅲ类水质标准。

	由上表可知，2024 年金堤河大韩桥自动站（岳辛庄）断面，各项监测因子浓度值均能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的 III 类标准。 3、声环境质量现状 本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，不需要进行声环境质量现状监测。 4、生态环境现状 本项目位于滑县白道口镇民寨村村北地，厂址所在地及周边生态环境主要以人工生态环境为主，主要植被为人工种植的农田等，无各级自然生态保护区和风景名胜等生态敏感目标，未发现需特殊保护的珍稀动植物，区域生态环境质量良好。
环 境 保 护 目 标	主要环境保护目标（列出名单及保护级别）： 本项目厂界 50m 范围内无声环境保护目标，500m 范围内无大气环境保护目标，500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，不涉及生态环境保护目标。

污 染 物 排 放 控 制 标 准	一、大气污染物排放标准			
	本项目有组织废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及 2024 年修改单表 5 特别排放限值、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关排放限值要求、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2025 年补充修订版）中“塑料制品”A 级绩效指标要求（NMHC≤20mg/m³）。具体标准如下。			
	废气污染物有组织排放控制标准			
	污染物	VOCs（按非甲烷总烃计）	颗粒物	臭气浓度
	GB16297-1996 表 2	120mg/m³，14.2kg/h （18m 高排气筒）	120mg/m³，4.94kg/h （18m 高排气筒）	/
	GB31572-2015 表 5	60mg/m³	20mg/m³	/
	GB14554-93 表 2	/	/	2000 （无量纲）
	塑料制品（A 级绩效）	20mg/m³	10mg/m³	/
	本项目执行标准值	20mg/m³，14.2kg/h	10mg/m³，4.94kg/h	2000 （无量纲）
	备注：厂房高度 11m，办公楼高度为 12m，排气筒应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，初步设计排气筒高度 18m			
本项目无组织废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及 2024 年修改单表 9 企业边界大气污染物浓度限值、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关排放限值、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2025 年补充修订版）中“塑料制品”A 级绩效要求以及《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》（安环攻坚办〔2019〕196 号）相关排放限值要求。				
厂区内 VOCs（以非甲烷总烃计）无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中排放限值要求。				

废气污染物无组织排放控制标准				
标准编号	标准名称	执行级别	主要污染物限值	
GB16297-1996	《大气污染物综合排放标准》	表 2	周界外浓度最高点	非甲烷总烃≤4.0mg/m ³
				颗粒物≤1.0mg/m ³
GB31572-2015	《合成树脂工业污染物排放标准》及 2024 年修改单	表 9	企业边界大气污染物浓度限值	非甲烷总烃≤4.0mg/m ³
				颗粒物≤1.0mg/m ³
GB14554-93	《恶臭污染物排放标准》	表 1	厂界	新改扩建，二级，臭气浓度 20（无量纲）
GB37822-2019	《挥发性有机物无组织排放控制标准》	表 A.1	厂区内 VOCs 无组织排放限值	监控点处 1h 平均浓度值 6mg/m ³ ，监控点处任意 1 次浓度值 20mg/m ³
《全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）			附件 2 其他企业边界	非甲烷总烃≤2.0mg/m ³
《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2025 年补充修订版）中“塑料制品”（A 级绩效）			/	VOCs 治理设施去除率达到 80%及以上；去除率确实达不到的，生产车间或生产设备的无组织排放监控点 NMHC 浓度低于 4mg/m ³ ，企业边界 1hNMHC 平均浓度低于 2mg/m ³
《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》（安环攻坚办〔2019〕196 号）			无组织（厂界）	企业厂界边界颗粒物浓度不超过 0.5mg/m ³
			无组织（产尘点或密闭罩周边 1m 处）	颗粒物浓度小于 2.0mg/m ³
注：本项目同类污染物取严格限值执行				
二、废水污染物排放标准 项目冷却工序冷却水循环使用，定期补充，不外排；生活污水经化粪池处理后定期清掏用于周边农田施肥。 三、噪声排放标准 本项目夜间不生产，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，施工噪声执行《建筑施工噪声排放标准》（GB12523-2025），具体标准值见下表。				

噪声执行标准 单位：dB（A）	
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类	昼间≤60
四、固体废物排放标准 运营期产生的一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。	

总量控制指标	(1) 废气 本项目生产过程排放颗粒物及非甲烷总烃，颗粒物排放量为0.3779t/a，非甲烷总烃排放量1.1256t/a。 (2) 废水 本项目项目无废水外排，生产废水循环使用，少量的生活污水进入化粪池的，化粪池定期清运肥田。 根据《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36号，环境质量达标区进行等量削减，环境质量不达标区进行倍量削减。本项目位于环境质量不达标区，颗粒物和非甲烷总烃应实行倍量削减替代，颗粒物所需削减替代量为0.7558t/a，非甲烷总烃所需削减替代量为2.2512t/a。
--------	---

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	本项目租用河南广通电气有限公司闲置厂房进行建设，施工期主要是生产设备的安装，施工期较短，本次评价不再对项目施工期的环境影响进行分析。
运营 期环 境影 响和 保护 措施	一、废气 1.废气产污环节及产生源强 本项目废气污染物主要包括①电缆填充绳生产线：上料、混合搅拌颗粒物；挤出有机废气非甲烷总烃；升温拉伸有机废气非甲烷总烃；②塑料颗粒生产线：配料、搅拌、破碎颗粒物；挤出有机废气非甲烷总烃；③电线电缆生产线：绝缘挤塑有机废气非甲烷总烃；电缆外护套挤塑有机废气非甲烷总烃；④本项目在塑料熔融挤出过程会产生少量恶臭，本项目生产中产生的有机废气经收集+活性炭装置处理后排放，活性炭吸附组合技术可有效去除有机废气中的恶臭异味，对周围环境影响很小，臭气浓度无量纲，不再进行定量分析。 未添加稳定剂的 PVC 分解温度低于其成型加工温度，在挤出工序中 PVC 热分解会产生氯化氢气体，添加 PVC 稳定剂后，通过取代不稳定的氢原子、中和氯化氢、与不饱和部分发生反应等方式可抑制 PVC 的降解，HCl 气体产量极少。本项目为抑制氯化氢的产生，生产 PVC 颗粒时添加定量的复合稳定剂，可有效抑制氯化氢的产生，参照《燃烧化学学报》2002 年 12 月第六期中山西太原理工大学发表的《PVC 的热解，红外(PyFTIR)研究》，通过采用热解，红外联用仪(PyFTIR)考察了 PVC 的热解过程，结果表明，PVC 在大约 200℃ 时有少量 HCl 放出，300℃ 左右达到最大。根据化学工业出版社 1979 年出版的《化工辞典》可知含稳定剂的 PVC 分解温度为 220-240℃，本项目 PVC 塑料颗粒生产温度范围为 160℃~180℃、电线电缆生产挤塑工序挤出融化温度范围为 150℃~170℃，尚未达到含稳定剂的 PVC 快速分解大量产生氯化氢的温度，因此，生产过程中氯化氢的产生量极少，不进行定量分析。

	1.1 电缆填充绳生产线 (1) 上料、混合搅拌颗粒物 上料、混合过程中会产生粉尘，项目生产过程中使用聚丙烯（PP）和硬脂酸均为颗粒状，石蜡为块状，钙粉为粉状。颗粒状、蜡状原料基本不产尘，主要为钙粉产生的粉尘，根据《逸散性工业粉尘控制技术》中入料搅拌过程中污染物产生量为 2kgt-拌料，本项目重质碳酸钙年用量为 2000t/a，则上料、混合工序颗粒物产生量为 4.0t/a。 (2) 挤出、升温拉伸有机废气 本次项目电缆填充绳生产工序使用 PP 颗粒料 2000t/a，参考我国《塑料加工手册》及美国国家环保局编写的《空气污染物排放和控制手册》等相关资料，非甲烷总烃的排污系数取 0.35kg/t 原料，PP 颗粒年用量为 2000t/a，则挤出、升温工序非甲烷总烃产生量为 0.7t/a。 1.2 塑料颗粒生产线 (1) 配料、搅拌及破碎工段废气 本项目塑料颗粒生产原料多为粉状物料，经过自动计量器计量后，进入密闭容器中，再加入液体物料后，利用搅拌机搅拌，这一过程中会产生粉尘。参考《逸散性工业粉尘控制技术》、《工业污染核算》等资料，粉料起尘率为 2.0kg/t，本项目年处理聚氯乙烯树脂 3487t、钙粉 1205t、钙锌稳定剂 48t、钛白粉 2t 和色母 1t，则本项目 PVC 颗粒生产过程中颗粒物产生量为 9.468t/a；电线电缆生产工序产生的残次品分拣的塑料边角料进行破碎后回用于生产，破碎过程会产生少量的破碎粉尘，残次品中分拣出的塑料边角料量约 6t/a，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册—4200 废弃资源综合利用行业系数手册》，干法破碎颗粒物产污系数为 450 克/吨-原料，则破碎工序粉尘产生量约为 0.0027t/a；颗粒物总产生量为 9.4707t/a。 (2) PVC 颗粒挤出工序有机废气 本项目挤出工艺中的 PVC（聚氯乙烯）加热温度为 160~180℃，本项目加热温度不会使 PVC 颗粒发生热分解，因此，挤出成型过程中产生的塑料低聚
--	--

	物有机废气量较小，主要为原料中没有充分聚合的微量游离单体废气，该废气以非甲烷总烃计。 参考我国《塑料加工手册》和美国国家环保局编制的《工业污染源调查与研究》等相关资料，非甲烷总烃的排污系数取 0.35kg/t 原料，聚氯乙烯树脂使用量 3487t/a，则本项目 PVC 颗粒挤出工序有机废气非甲烷总烃产生量为 1.22t/a。 评价建议评价电缆填充绳生产线和塑料颗粒生产线共用废气治理设施，电缆填充绳生产线产生的粉尘采取上料、混合工序二次密闭+集气罩收集措施，塑料颗粒生产线产生的粉尘采取配料、搅拌及破碎工段二次密闭+集气罩收集措施，以上收集的粉尘经 1 套袋式除尘器（TA001）处理后经 18m 高排气筒（DA001）排放，集气罩收集效率按 90%计，风机风量 10000m³/h，袋式除尘器处理效率按照 99%计算；电缆填充绳生产线产生的有机废气采取挤出、拉伸工序二次密闭+集气罩收集措施，塑料颗粒生产线采取挤出工序二次密闭+集气罩收集措施，以上收集的有机废气经 1 套活性炭吸附装置（TA002）处理后经 18m 高排气筒（DA002）排放，集气罩收集效率按 90%计，风机风量 10000m³/h，活性炭吸附装置处理效率按照 80%计算。 1.3 电线电缆生产线 （1）绝缘挤塑及电缆外护套挤塑有机废气： 非甲烷总烃的排污系数取 0.35kg/t 原料，电线电缆生产线塑料颗粒用量 6000t/a，则非甲烷总烃产生量为 2.1t/a。 2 个电线电缆生产车间共用废气治理设施，绝缘挤塑及电缆外护套挤塑工序二次密闭+集气罩收集后，有机废气经 1 套活性炭吸附装置（TA003）处理后经 18m 高排气筒（DA003）排放，集气罩收集效率按 90%计，风机风量 10000m³/h，活性炭吸附装置处理效率按照 80%计算。 本项目运营期有机废气产生及处理情况见表 4-1。 （2）喷码工序产生的有机废气 本项目喷码使用 UV 油墨，根据《排放源统计调查产污核算方法和系数手
--	---

	册》（3831 电线电缆行业系数手册）中喷码工序废气产生量为 2.661g/kg-原料。本项目 UV 油墨使用量为 0.2t/a，则非甲烷总烃产生量共计 0.0005t/a，每天喷码机工作 4h，年工作 300d，则非甲烷总烃产生速率为 0.0004kg/h，产生量较小，喷码废气无组织排放。根据关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知（环大气〔2019〕53 号）：使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施。根据 UV 油墨检测报告，VOCs 含量（质量比）低于 10%（未检出，检出限为 0.1%），可无组织排放。 1.4危废暂存间废气 本项目设置一个30m²的危废暂存间存放废拉丝油、废拉丝油桶、废活性炭、废UV油墨桶、盛放二丁酯和二辛脂的废包装桶，活性炭吸附装置定期更换的废活性炭更换后装袋密封保存，废UV油墨桶加盖密闭，废拉丝油放置在桶内加盖密闭，废拉丝油桶、废UV油墨桶、盛放二丁酯和二辛脂的废包装桶加盖密闭，因此危废在暂存过程中有机废气挥发量极少，本次不再纳入源强计算。评价建议在危废暂存间设置负压气体导出口，将危废暂存过程产生的少量暂存废气负压收集后引至活性炭吸附装置（TA003）处理后经排气筒排放（DA003）。 2.废气源强核算汇总 本项目污染源源强核算结果及相关参数列表如下表 4-1 所示。
--	--

表4-1 废气污染源产排情况一览表

污染源名称		废气量 m³/h	污染因子	产生情况			治理措施	处理效率 (%)	工作时间 (h/a)	排放情况			排放标准		措施是否可行
				mg/m³	kg/h	t/a				mg/m³	kg/h	t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	
有组织	电缆填充绳生产线：上料、混合搅拌、破碎颗粒物	10000	颗粒物	404.9	1.2	3.6	上料、混合搅拌、破碎等产生工序二次密闭+集气罩+一套袋式除尘器（TA001）+18m高排气筒（DA001）排放	98%	3000	8.1	0.024	0.072	120	4.94kg/h（20m高排气筒）	是
	塑料颗粒生产线配料、搅拌及破碎工段废气				2.8485	8.5455					0.057	0.1709			
	小计				4.0485	12.1455					0.081	0.2429			
	电缆填充绳生产线：挤出、升温拉伸有机废气	10000	非甲烷总烃	57.6	0.21	0.63	挤出、升温拉伸工序二次密闭+集气罩+一套活性炭吸附装置处理（TA002）+18m高排气筒（DA002）排放	80%	3000	11.5	0.042	0.126	20	14.2kg/h（18m高排气筒）	是
	塑料颗粒生产线：挤出、热切工序有机废气				0.366	1.098					0.0732	0.2196			

	小计				0.576	1.728				0.1152	0.3456				
	电线电缆生产线	10000	非甲烷总烃	63	0.63	1.89	产生有机废气 工序二次密闭+集气罩+伸工 序二次密闭+集气罩+一套 活性炭吸附装置处理 (TA003) +18m 高排气筒 (DA003) 排 放	80%	3000	12.6	0.126	0.378	20	14.2kg/h (18m 高排气筒)	是
无组织	未被收集的废气	/	颗粒物	/	0.4498	1.3495	车间密闭、生产过程中关闭 车间大门、产生工序二次密 闭提高有组织收集效率、地 面清扫	90%	3000	/	0.045	0.135	/	/	/
		/	非甲烷总烃	/	0.134	0.402	车间密闭、生产过程中关闭 车间大门、产生有机废气工 序二次密闭提高有组织收集 效率	/	3000	/	0.134	0.402	/	/	/

运营期环境影响和保护措施	根据上表，本项目①电缆填充绳生产线上料、混合搅拌、破碎产生的颗粒物及②塑料颗粒生产线配料、搅拌及破碎工段颗粒物经袋式除尘器处理后能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求（$120\text{mg}/\text{m}^3$、排放速率$\leq 4.94\text{kg}/\text{h}$（18m 高排气筒），同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2025 年补充修订版）》-塑料制品企业绩效分级指标要求（$10\text{mg}/\text{m}^3$）；①电缆填充绳生产线挤出、升温拉伸有机废气②塑料颗粒生产线挤出、热切有机废气③电线电缆生产线绝缘挤塑、电缆外护套挤塑有机废气经活性炭吸附装置处理后能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求（$120\text{mg}/\text{m}^3$、排放速率$\leq 14.2\text{kg}/\text{h}$（18m 高排气筒），同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2025 年补充修订版）》-塑料制品企业绩效分级指标要求（$20\text{mg}/\text{m}^3$）。 3.废气治理措施可行性分析 参考《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)中塑料制品工业简化管理表 7 中，废气污染防治设施名称及工艺有：除尘、喷淋、吸附、热力燃烧、催化燃烧、低温等离子体、UV 光氧化/光催化、生物法、以上组合技术。本项目运营期产生的废气主要是配料、搅拌过程中产生粉尘和挤出、热切等过程中产生的有机废气，其中配料、搅拌、破碎等过程中产生粉尘的处理措施为：产尘工序二次密闭+集气罩+袋式除尘器+18m 高的排气筒排放；产生有机废气工序二次密闭+集气罩+活性炭吸附装置+18m 高排气筒排放，符合技术规范要求，为可行技术。同时，本项目颗粒物采用袋式除尘器、有机废气采用活性炭吸附装置不属于 2025 年《国家污染防治技术指导目录》、《河南省低效失效大气污染治理设施排查整治实施方案》、《安阳市生态环境局关于加快低效挥发性有机物治理设施淘汰整治的通知》和《安阳市生态环境局滑县分局关于加快低效挥发性有机物治理设施淘汰整治的通知》等文件中列明需要治理的措施淘汰类和限制类技术。 4.废气排放口基本情况
--------------	--

项目废气排放口基本情况见下表 4-2。

表4-2 废气排放口情况一览表

编号	名称	排气筒底部中心坐标		排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气温度/℃	污染因子
		X	Y				
DA001	颗粒物排气筒	114.73836619	35.68050530	18	0.45	常温	颗粒物
DA002	电缆填充绳、塑料颗粒生产车间有机废气排气筒	114.73835544	35.68045952	18	0.45	常温	非甲烷总烃
DA003	电线电缆生产车间有机废气排气筒	114.73837956	35.68004102	18	0.45	常温	非甲烷总烃

排气筒内径合理性分析：

依据《工业建筑供暖通风与空调设计调节规范》（GB50019-2015），排气筒出口风速宜为 15m/s~20m/s。

依据附录 J 局部送风的计算

送风量应按下式计算：

$$L=3600F_0V_0$$

式中：L：送风量(m³/h)；

F₀：送风口的有效截面积(m²)；

本项目 L=10000m³/h，F₀=0.63585m²，D=0.45，计算出 V₀=17.5m/s，本项目排气筒内径设置合理。

5.污染物排放量核算

表 4-3 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)
一般排放口					
1	DA001	颗粒物	8.1	0.081	0.2429
2	DA002	非甲烷总烃	11.5	0.1152	0.3456
3	DA003	非甲烷总烃	12.6	0.126	0.378
有组织排放总计		颗粒物			0.2429
		非甲烷总烃			0.7236

表 4-4 本项目大气污染物无组织排放量核算表

序号	产污环节	污染物	主要治理措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量 (t/a)
				标准名称	浓度限值 (mg/m ³)	
1	①电缆填充绳生产线上料、混合搅拌、破碎 ②塑料颗粒生产线配料、搅拌及破碎工段	颗粒物	车间密闭、生产过程中关闭车间大门、产尘工序二次密闭提高有组织收集效率、地面清扫	《安阳市污染防治攻坚战指挥部办公室关于印发<安阳市2019年工业大气污染治理5个专项实施方案>的通知》（安环攻坚办[2019]196号）	企业厂界边界颗粒物浓度不超过0.5mg/m ³ ， 厂房车间内产生点周边1米处（车间封闭并安装顶吸的为车间门口）颗粒物浓度小于2.0mg/m ³ ， 全厂各车间不能有可见烟粉尘外逸。	0.135
2	①电缆填充绳生产线挤出、升温拉伸②塑料颗粒生产线挤出、热切③电线电缆生产线绝缘挤塑、电缆外护套挤塑	非甲烷总烃	车间密闭、生产过程中关闭车间大门、产生有机废气工序二次密闭提高有组织收集效率	《全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值》（豫环攻坚办〔2017〕162号）	2.0	0.402
无组织排放总计			颗粒物			0.135
			非甲烷总烃			0.402

表 4-5 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量 (t/a)
1	颗粒物	0.3779
2	非甲烷总烃	1.1256

6.废气监测计划

根据本项目污染物的产生特点、排放规律及其排放量，参照《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021），项目运营期环境监测计划见下表。

表4-6 废气监测计划一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频率
废气	DA001 出口	颗粒物	1 次/年
	DA002 出口	非甲烷总烃	1 次/半年
		臭气浓度	1 次/年
	DA003 出口	非甲烷总烃	1 次/半年
		臭气浓度	1 次/年
	上风向 1#，下风向 2#、3#、4#	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	1 次/年

7.非正常工况

本项目非正常工况考虑袋式除尘器、活性炭吸附装置运行不稳定或不能运行，导致大气污染物直接外排。非正常工况废气排放情况见下表 4-7。

表4-7 污染源非正常排放量核算一览表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	排放浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	单次持续时间 h	年发生频次/次	应对措施
1	排气筒 DA001	处理设备故障	颗粒物	404.9	4.0485	0.004	1	1	停产维修
2	排气筒 DA002		非甲烷总烃	57.6	0.576	0.0006	1	1	停产维修
3	排气筒 DA003		非甲烷总烃	63	0.63	0.0006	1	1	停产维修

非正常工况下，大气污染物未经处理直接外排，排放情况不能满足排放标准要求，因此非正常工况对环境影响程度会增加。本次评价要求建设单位要定期对车间废气处理措施及其他环保设施进行维护和保养，一旦发现设施运行异常，应停止生产，迅速抢修或更换，待废气处理设施运行正常后恢复生产。

8.废气排放的环境影响

①根据大气质量调查结果，项目区为不达标区，超标因子包含 PM_{10} 、 $PM_{2.5}$ 和 O_3 。超标原因为：随着滑县工业的快速发展、能源消费和机动车保有量的快速增长，排放的大量二氧化碳、氮氧化物与产生的有机物导致 $PM_{2.5}$ 等二次污染呈加剧态势。目前，滑县各政府部门正在贯彻落实《河南省 2025 年蓝天保卫战实施方案》、《滑县 2024-2025 年环境空气质量改善攻坚行动方案》，随着产业结构调整攻坚、清洁运输替代攻坚、能源绿色转型攻坚、工业深度清污攻坚、污染协同治理攻坚、面源精细管控攻坚等主要任务的推进实施，将不断改善区域环境空气质量。

②项目排放废气主要为颗粒物和非甲烷总烃，经采取评价提出的污染防治措施后，均可实现达标排放。

③项目厂界 500m 范围内无环境空气保护目标。项目废气经处理后，对环境空气质量影响较小。

因此，评价认为项目废气排放对周边环境影响较小。

二、废水

本项目生产过程中无废水外排，少量的生活污水进入化粪池处理，化粪池定期清运肥田。因此本项目无废水外排，对周围环境影响较小。

三、噪声

1.噪声源

本项目噪声主要为搅拌机、挤出机、破碎机、拉丝机、风机等设备运行产生的设备噪声，源强值约70~80dB(A)。

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021），主要根据主要高噪声设备的分布状况和源强，计算出各声源对厂界的噪声贡献值，本项目各噪声公式如下：

（1）室内声源等效室外声源声功率级计算方法：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或A声级，dB（A）；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或A声级，dB（A）；

TL——隔墙（或窗户）倍频带或A声级的隔音量，dB（A），本次取20。

（2）项目声源在预测点产生的等效声级贡献值计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} ——项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB（A）；

L_{Ai} ——i声源在预测点产生的A声级，dB（A）；

T——预测计算的时间段，s；

t_i ——i声源在T时段内的运行时间，s。

（3）点声源的几何发散衰减

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中 $L_p(r)$ 、 $L_p(r_0)$ 分别是距声源r、 r_0 处的A声级值。

项目主要噪声设备及特征见表4-8、4-9。

表 4-8 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	声源位置	声源名称	声功率级 dB(A)	声源控制	空间相对位置			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 dB(A)	声压级 dB(A)				建筑物外距离/m
					X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			东	南	西	北	
1	生产车间	搅拌机 1 (1)	75.0	厂房隔声、基础减振	81.7	146.0	0.2	31.9	101.2	65.1	5.2	44.9	34.9	38.7	60.8	08:00~20:00	20	18.7	8.8	12.6	33.2	1
2		搅拌机 2 (1)	75.0		81.5	139.0	0.2	31.6	94.1	65.2	12.2	45.0	35.5	38.7	53.3		20	18.7	9.4	12.6	26.6	1
3		搅拌机 3 (1)	75.0		81.0	131.9	0.2	31.5	87.1	65.0	19.2	45.0	36.2	38.7	49.3		20	18.8	10.1	12.6	22.9	1
4		挤出成型机 1 (1)	75.0		70.8	145.8	0.2	42.8	100.6	54.2	6.2	42.4	35.0	40.3	59.1		20	16.2	8.9	14.2	31.8	1
5		挤出成型机 2 (1)	75.0		70.6	137.8	0.2	42.4	92.6	54.3	14.2	42.5	35.7	40.3	51.9		20	16.3	9.6	14.1	25.4	1
6		挤出成型机 3 (1)	75.0		70.6	131.7	0.2	42.0	86.6	54.6	20.3	27.5	21.3	25.3	33.9		20	1.3	-4.9	-0.9	7.4	1
7		破碎机 (1)	80.0		43.7	134.9	0.2	69.2	89.1	27.5	19.2	43.2	41.0	51.2	54.3		20	17.1	14.9	24.9	27.9	1
8		挤出机 1 (1)	75.0		81.0	119.3	0.2	30.6	74.5	65.7	31.8	45.3	37.6	38.7	45.0		20	19.0	11.4	12.5	18.7	1
9		挤出机 2 (1)	75.0		81.5	109.9	0.2	29.4	65.1	66.6	41.2	45.6	38.7	38.5	42.7		20	19.3	12.6	12.4	16.5	1
10		搅拌机 1 (1)	75.0		69.4	118.1	0.2	42.2	73.0	54.1	33.9	42.5	37.7	40.3	44.4		20	16.3	11.6	14.2	18.1	1
11		搅拌机 2 (1)	75.0		69.1	108.9	0.2	41.7	63.8	54.3	43.1	42.6	38.9	40.3	42.3		20	16.4	12.8	14.2	16.1	1
12		牵引机	70.0		57.7	116.9	0.2	53.7	71.5	42.5	36.0	35.4	32.9	37.4	38.9		20	9.2	6.8	11.2	12.6	1

		1 (1)																				
13		牵引机 2 (1)	70.0		57.7	107.7	0.2	53.1	62.3	42.9	45.2	35.5	34.1	37.4	36.9		20	9.3	8.0	11.2	10.7	1
14		开网机 1 (1)	70.0		47.5	116.7	0.2	63.9	71.0	32.3	37.1	33.9	33.0	39.8	38.6		20	7.8	6.9	13.6	12.4	1
15		开网机 2 (1)	70.0		48.3	107.4	0.2	62.5	61.9	33.5	46.2	34.1	34.2	39.5	36.7		20	7.9	8.0	13.3	10.5	1
16		成盘机 1 (1)	70.0		37.6	115.9	0.2	73.8	70.0	22.4	38.6	32.6	33.1	43.0	38.3		20	6.5	7.0	16.6	12.1	1
17		成盘机 2 (1)	70.0		38.1	107.0	0.2	72.7	61.1	23.3	47.5	32.8	34.3	42.7	36.5		20	6.7	8.1	16.3	10.3	1
18		拉丝机 (1)	75.0		80.5	93.1	0.2	29.2	48.4	66.4	57.9	45.7	41.3	38.6	39.7		20	19.4	15.1	12.4	13.6	1
19		合股机 1 (1)	70.0		69.4	91.9	0.2	40.2	46.9	55.3	60.0	37.9	36.6	35.1	34.4		20	11.7	10.4	9.0	8.3	1
20		束丝机 1 (1)	70.0		59.7	90.5	0.2	49.8	45.2	45.7	62.2	36.1	36.9	36.8	34.1		20	9.9	10.7	10.6	8.0	1
21		束丝机 2 (1)	70.0		53.4	90.5	0.2	56.1	45.1	39.4	62.7	35.0	36.9	38.1	34.1		20	8.9	10.7	11.9	7.9	1
22		束丝机 3 (1)	70.0		46.8	89.5	0.2	62.6	43.9	32.9	64.2	34.1	37.2	39.7	33.9		20	7.9	11.0	13.4	7.7	1
23		倒丝机 (1)	70.0		39.3	88.5	0.2	70.1	42.8	25.4	65.7	33.1	37.4	41.9	33.6		20	7.0	11.2	15.6	7.5	1
24		挤出机 1 (1)	75.0		80.0	84.2	0.2	29.0	39.5	66.4	66.9	45.8	43.1	38.6	38.5		20	19.5	16.9	12.4	12.4	1
25		挤出机 2 (1)	75.0		80.3	77.1	0.2	28.2	32.5	67.0	73.9	46.0	44.8	38.5	37.6		20	19.7	18.5	12.4	11.5	1
26		挤出机 1 (1)	75.0		68.9	81.7	0.2	40.0	36.8	55.3	70.2	43.0	43.7	40.1	38.1		20	16.8	17.5	14.0	12.0	1
27		挤出机 2 (1)	75.0		69.1	73.5	0.2	39.1	28.5	56.0	78.4	43.2	45.9	40.0	37.1		20	16.9	19.6	13.9	11.0	1
28		挤出机 3 (1)	75.0		62.3	80.8	0.2	46.4	35.6	48.8	71.7	41.7	44.0	41.2	37.9		20	15.5	17.7	15.1	11.8	1
29		挤出机 4 (1)	75.0		62.3	72.3	0.2	45.8	27.2	49.2	80.1	41.8	46.3	41.2	36.9		20	15.6	20.0	15.0	10.8	1
30		挤出机	75.0		80.5	64.3	0.2	27.0	19.7	67.8	86.7	46.4	49.1	38.4	36.2		20	20.1	22.7	12.2	10.1	1

运营
期环
境影
响和
保护
措施

表 4-9 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	空间相对位置/m			声源源强	声源控制措施	运行时段
		X	Y	Z	声功率级 /dB(A)		
1	袋式除尘器风机	115.93	129.76	0.5	75	基础减振、风机外围设置隔声屏障	08:00-20:00
2	活性炭吸附装置 1 风机	113.26	96.29	0.5	80		
3	活性炭吸附装置 2 风机	110.84	67.91	0.5	80		

2.噪声预测

根据项目平面布置图，两个车间噪声经采取措施并经距离衰减，到达各厂界外 1m 处的噪声预测值见表 4-10。

表 4-10 本项目厂界噪声预测结果一览表

单位：dB(A)

厂界	贡献值 dB（A）	执行标准
北厂界	30.44	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）2 类标准：昼间≤60
东厂界	55.25	
南厂界	27.66	
西厂界	29.05	

由上表 4-11 可知，经采取基础减振、隔声、距离衰减等综合降噪措施后，本项目各厂界的噪声预测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

3.噪声污染防治措施分析

项目拟采取以下噪声防治措施：

（1）企业在设备选型上，应选择低噪声设备，以防止项目营运期间产生的噪声源叠加，对区域环境产生较大影响。

（2）对噪声较高的设备安装减振垫进行设备基础减振处理。

（3）定期维护设备，避免老化引起的噪声，使其处于良好运行状态。

（4）加强职工操作技能培训，避免异常噪声产生，并避开休息时间作业。

4.噪声监测计划

表 4-11 噪声监测方案

监测点位	监测项目	监测频次	执行环境质量标准
厂界四周	昼夜等效 A 声级	每季度一次 (委托有资质单位)	《工业企业厂界环境噪声 排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准

四、固体废物环境影响分析和保护措施

1.污染源分析

项目产生的固体废物分为一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾；一般工业废物主要包括废金属料边角料、残次品、废包装袋、废布袋及除尘器收尘等；危险废物主要包括废拉丝油、废拉丝油桶、废活性炭、废 UV 油墨桶、盛放二丁酯和二辛脂的废包装桶等。

(1) 一般固废

①废金属边角料

项目拉丝等工序会产生废金属边角料，主要成分为铜丝。根据建设单位提供资料，废金属边角料产生量约占金属材料用量的 1%，则本项目废金属边角料产生量为 2t/a，属于一般固废，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），该废物种类属于 SW17 可再生类废物，废物代码为 900-002-S17 废有色金属，分类集中收集后暂存一般固废暂存间，定期外售进行综合利用。

②塑料颗粒生产产生的残次品

本项目塑料颗粒生产挤出造粒会产生少量残次品，残次品率约为 0.1%，产生量约为 6t/a，此部分废物属于 SW17 可再生类废物，废物代码为 900-003-S17 废塑料，经破碎机破碎，返回塑料颗粒料生产。

③电线电缆生产产生的残次品

项目电线电缆生产检验工序会产生少量残次品，根据建设单位提供资料，残次品率约为 0.1%，产生量约为 11t/a，其中 PVC 塑料含量约 6t/a，此部分废物属于 SW17 可再生类废物，废物代码为 900-003-S17 废塑料，经破碎机破碎，返

	回塑料颗粒料生产；分拣的其他物料主要为废金属等，约 5t/a，属一般固废，该废物种类属于 SW17 可再生类废物，废物代码为 900-002-S17 废有色金属，集中收集后暂存一般固废暂存间，定期外售进行综合利用。 ④废包装袋 本项目废包装袋产生量约 1t/a，废物种类为 SW17 可再生类废物，废物代码为 900-003-S17 废塑料，集中收集后暂存一般固废暂存间，定期外售进行综合利用。 ⑤袋式除尘器更换的废布袋 项目袋式除尘器布袋每年更换一次，每个废布袋重量约 0.02t/a，废物种类属于 SW59 其他工业固体，废物代码为 900-009-S59 废过滤材料，交由环卫部门清运。 ⑥除尘器收尘 根据物料衡算，本项目布袋除尘器收尘量为 11.9026t/a，废物种类属于 SW17 可再生类废物，废物代码为 900-099-S17 其他可再生类废物，集中收集后暂存一般固废暂存间，定期外售进行综合利用。 （2）职工生活垃圾 该项目工作人员 40 人，职工生活垃圾按每人每天产生 0.5kg/（d·人）计算，则本项目垃圾产生量为 20kg/d（6t/a）。生活垃圾经收集后暂存在垃圾桶，定期交由环卫部门分类清运。 （3）危险废物 ①废拉丝油 本项目在拉丝工序使用拉丝油，拉丝油循环使用，约两年更换一次，会产生废拉丝油。此过程产生的废拉丝油约为 0.2t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废拉丝油属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物”类别中非特定行业 900-249-08“其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及含矿物油废物”，收集后暂存于危废暂存间内定期就近交有资质单位处置。 ②废拉丝油桶
--	--

	根据建设单位提供的资料，项目使用的拉丝油为 20kg/桶（铁桶）规格的，其中每年拉丝油最多使用 5 桶，每个空桶约 2kg，空桶的产生量约为 0.01t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），其废物类别为 HW49（900-041-49）类危险废物，收集后暂存于危废暂存间内定期交有就近有资质单位处置。 ③废活性炭 根据《安阳市生态环境局关于加快低效挥发性有机物治理设施淘汰整治的通知》文件中相关要求，活性炭填充量与每小时处理废气量体积之比应满足 1:7000 的要求，本项目两套活性炭吸附装置风量均为 10000m³/h，则每套活性炭吸附装置活性炭填充量应不低于 1.43m³，评价按照每套活性炭填充量 1.5m³、活性炭密度 0.5g/cm³ 计算，本项目每套活性炭吸附装置活性炭填充量为 0.75t，两套 1.5t，更换周期为 500h，全厂年工作时间为 3000h，一年需更换 6 次活性炭，则需要的活性炭量为 9t/a，吸附的有机废气量 2.8944t/a，则产生的废活性炭量为 11.8944t/a。 经查阅《国家危险废物名录》（2025 年版），废活性炭属于危险废物，废物类别为“HW49 其他废物”，废物代码为 900-039-49。废活性炭经收集后暂存于危废暂存间，定期交由就近有资质的单位处置。 ④废 UV 油墨桶 本项目 UV 油墨使用会产生废油墨桶，根据建设单位提供的资料，年使用水性油墨的量约为 10 桶，单桶重量约为 0.5kg，经核算，废油墨桶产生量为 0.005t/a。废油墨桶属于“HW12 染料、涂料废物”中“900-253-12 使用油墨和有机溶剂进行印刷、涂布过程中产生的废物”，经收集后暂存于危废暂存间，定期交由就近有资质的单位处置。 ⑤盛放二丁酯和二辛脂的废包装桶 本项目塑料颗粒生产使用二丁酯和二辛脂会产生废包装桶，年使用二丁酯和二辛酯约 3.6 桶、1.6 桶（200kg/桶），废桶最大产生量为 6 个，每个废包装桶重量约 15kg，则废包装桶产生量 0.9t/a，经查阅《国家危险废物名录》（2025 年版），盛放二丁酯和二辛脂的废包装桶属于危险废物，废物类别为“HW49
--	---

其他废物”，废物代码为 900-041-49，经收集后暂存于危废暂存间，定期交由就近有资质的单位处置。

表 4-12 本项目固体废物产排情况一览表

产生环节	名称	废物种类	废物代码	产生量(t/a)	形态	有害成分	产生周期	危险特性	处置方式或去向
生产过程	废金属边角料	SW17 可再生类废物	900-002-S17	2	固态	/	每天	/	外售物资回收公司
	废包装袋		900-003-S17	1	固态	/	每天	/	
	塑料颗粒挤出造粒残次品		900-003-S17	6	固态	/	每天	/	返回塑料颗粒料生产
检验	电线电缆残次品		900-003-S17/900-099-S17	11	固态	/	每天	/	经分拣后 PVC 塑料返回塑料颗粒料生产；金属废料外售物资回收公司
废气治理	废布袋		900-099-S17	11.9026	固态	/	每年	/	外售物资回收公司
	除尘器收尘		900-009-S59	0.02	固态	/	每周	/	
生产过程	废拉丝油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	0.2	液态	矿物油	1 次/年	T, I	危废间分类暂存后交由就近有资质单
	废拉丝油桶	废拉丝油	900-041-49	0.2	固态	矿物油	1 个/2 个月	T/In	
	废 UV 油墨桶	HW12 染料、涂料废物	900-253-12	0.005	固态	UV 油墨	每月	T/In	

	盛放二丁酯和二辛脂的废包装桶	HW49 其他废物	900-041-49	0.9	固态	二丁酯、二辛酯	1 个/2 个月	T/In	位处 置
废气治理	废活性炭	HW49 其他废物	900-039-49	11.8944	固态	有机废气	1 次/2 个月	T	
生活过程	生活垃圾	生活垃圾	/	6	固态	/	每天	/	交环 卫部 门集 中处 理

2.管理要求

(1) 一般固废管理要求

针对项目生产过程中产生的废包装物物一般固体废物，评价要求企业建设一般固废仓库（10m²）暂存；生活垃圾定期交由环卫部门清运处置。

企业应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求建立一般固体废物临时堆放场地，不得随意堆放，禁止危险废物及生活垃圾混入，一般工业固体废物临时贮存场应满足以下要求：

①要求设置必要的防风、防雨、防晒等“三防”措施；

②地面须采取硬化、防渗处理及满足承载力要求，必要时采取相应措施避免地基下沉；

③按《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）要求设置环境保护图形标志；

④按照《一般工业固体废物管理台账制定指南》（试行）设置固体废物台账，定期合理利用或处置。

综上所述，采取评价要求的措施后，一般固体废物均得到综合利用或妥善处置，不会对周围环境造成大的不良影响。

(2) 危险废物管理要求

1) 危险废物贮存分析

环评建议本项目新建一座 30m² 的危废暂存间。

危险废物贮存场所（设施）基本情况具体见下表。

表 4-13 本项目危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积(m ²)	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	废拉丝油	HW08	900-249-08	项目生产车间东部	30	桶装	15t	6个月
2		废拉丝油桶	HW49	900-041-49			桶加盖密闭		
3		废 UV 油墨桶	HW12	900-253-12			/		
4		废活性炭	HW49	900-039-49			密封袋		
5		盛放二丁酯和二辛脂的废包装桶	HW49	900-041-49			桶加盖密闭		

根据《河南省环境保护厅印发河南省危险废物规范化管理工作指南（试行）的通知》：所有危险废物产生和经营单位应建造专用的危险废物贮存设施，危险废物贮存设施应当符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求，将危险废物定期收集后，由具有危险废物处置资质的单位统一处置。

1) 危险废物收集

项目危险废物的收集须严格按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求进行；

①根据危险废物产生的工艺特征、排放周期、特性、管理计划等因素制定详细的收集计划。

②制定危险废物收集操作规程，内容包括适用范围、操作程序和方法、专用设备和工具、转移和交接、安全保障和应急防护等。

③危险废物收集和转运作业人员根据工作需要配备必要的个人防护装备，如手套、防护镜、防护服、防毒面具或口罩等。

	④在危险废物收集和转运过程中，采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防泄漏、防飞扬、防雨或其他防治污染环境的措施。 ⑤危险废物收集时根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素选择合适的包装形式。 2) 暂存要求 ①项目危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）和《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求进行建设，危险废物暂存间采取如下措施： A.本项目危废暂存间应采取防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，危险废物不露天堆放；危废暂存间内设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。 B.危险废物暂存间地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等采用坚固的材料建造，表面无裂缝。 C.危险废物暂存间地面采取防渗措施，地基采用等效黏土防渗层； D.贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。 ②危险废物在危险废物暂存间内暂存期间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18596-2023）和《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）的相关要求进行存储和管理。 A.危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。 B.容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容不互相反应，容器和包装物外表面应保持清洁。 C.应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。 D.按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。 3) 危险废物的转运
--	--

	项目危险废物转运过程中采取篷布遮盖、防滴漏等措施，减少危险废物运输过程给环境带来污染。危险废物的转运按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求进行。 评价建议建设单位在项目危险废物的收集、贮存和转运环节应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）以及《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规范进行。 综上，在加强管理并落实好各项污染防治措施和固体废物安全处置措施的前提下，项目产生的固体废物对周围环境的影响较小。 五、地下水、土壤环境影响分析和保护措施 本项目属于污染影响类项目，不涉及土壤盐化、碱化、酸化等影响，故通常来说，地下水、土壤的污染途径分为大气沉降、地面漫流和垂直入渗。结合企业原辅材料使用、贮存情况，本项目污染途径分析如下： 本项目排放的废气污染物排放量较小，不涉及重金属和难降解有机污染物，故因大气沉降对土壤、地下水的影响较小。本项目无生产废水外排，生活污水经化粪池处理后定期清运肥田。本项目涉及危险废物暂存间，设置相应的防腐防渗措施，因此本项目不会出现地面漫流影响。 依据项目区可能发生渗漏的区域的污染物性质和生产单元的构筑方式，结合项目区地质和水文地质条件，根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）要求，对厂区采取分区防渗措施： （1）重点防渗区 评价要求危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等相应要求进行防渗设计，防渗层为至少 1 m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7} cm/s），或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10} cm/s），或其他防渗性能等效的材料。 （2）一般防渗区 一般防渗区为一般固废暂存间、化粪池、生产车间及冷却水池。对于一般防渗区，参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）
--	--

等相应进行防渗设计，防渗层的防渗性能至少相当于渗透系数为 $1.0 \times 10^{-5} \text{cm/s}$ 且厚度为 0.75m 的天然基础层。

(3) 简单防渗区

简单防渗区包括厂区内除重点防渗区、一般防渗区外的其他区域，评价要求进行地面硬化即可。

综上分析，评价认为通过以上措施可防止废水下渗或面源污染地下水，评价建议企业运营期间加强管理，在此基础上项目营运期间不会加深对区域地下水质量的影响，地下水质量仍将维持现有水平。

表 4-14 分区防渗表

序号	防渗类别	防渗区域	防渗技术要求
1	重点防渗区	拉丝油存放区、危废暂存间	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0\text{m}$, $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$
2	一般防渗区	一般固废暂存间、化粪池、生产车间、冷却水池	渗透系数为 $1.0 \times 10^{-5} \text{cm/s}$ 且厚度为 0.75m 的天然基础层
3	简单防渗区	其他区域	水泥硬化处理

为确保防渗措施的防渗效果，建设单位严格按防渗设计要求进行施工，加强防渗措施的日常维护，使防渗措施达到应有的防渗效果。同时应加强生产设施的环保设施的管理，避免跑冒滴漏。

六、环境风险影响和保护措施

(一) 风险源调查

本项目涉及到的风险物质主要为拉丝油和危险废物废拉丝油，具体见下表。

表 4-15 项目危险物质情况一览表

序号	名称	最大储存量 (t)	是否为环境风险物质	风险物质类别	临界量 (t)	存储方式	q/Q
1	油类物质（拉丝油、废拉丝油）	0.2	是	易燃易爆	2500	专用桶装，加盖密闭	0.00008
项目 Q 值Σ							0.00008

	对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），确定项目风险评价工作等级为“简单分析”。 （2）影响途径 项目拉丝油、危险物质在事故情形下对环境的影响途径主要是仓库及危废间内遇火发生燃烧产生的废气对大气环境产生的影响；仓库、危废间防渗层不慎破裂风险物质泄漏，对地下水及土壤产生的污染。项目原料、危险废物暂存量较小，发生泄漏频率不高，且仓库、危废间采取防渗措施，不会对环境空气、土壤、地下水产生影响。 （3）风险防范措施及应急要求 为使环境风险减小到最低限度，必须加强劳动安全卫生管理，制定完备、有效的风险防范措施，尽可能降低环境风险事故发生的概率。 ①危废暂存间必须由专人管理，双人双锁，其他人未经允许不得进入库内。 ②在建筑物设计中严格按照《建筑设计防火规范》等规定，并按照《建筑灭火器配置设计规范》等要求配置相应的消防器材。 ③项目产生的危险废物主要为废拉丝油、废拉丝油桶、废活性炭、废 UV 油墨桶、盛放二丁酯和二辛脂的废包装桶，危险废物暂存于仓危废暂存间指定区域内，危废间四周做围堰，地面做好防渗，设置堵截渗漏的裙脚，并在门口设 20cm 高的围堰，同时做防渗处理。危废暂存间地面防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s），或其他防渗性能等效的材料。 ④按照要求制定《突发环境事件应急预案》，一旦发生突发事故，应及时发出警报，立即启动《突发环境事件应急预案》，并在救援小组的领导下，紧急隔离危险物品，切断电源，疏散人群，抢救受害人员，同时启动灭火、消防设备。 （4）分析结论
--	--

本项目落实环境风险防范措施后，不会对区域环境产生明显影响，环境风险是可防控的。

七、环保投资

本项目总投资 10000 万元，其中环保投资共 49.01 万元，占项目总投资的 0.49%。项目环保投资见表 4-16。

表 4-16 环保投资概况一览表

污染源		治理措施	投资金额 (万元)
废气	电缆填充绳生产线上料、混合搅拌，塑料颗粒生产线配料、搅拌及破碎工段粉尘	上料、混合搅拌、破碎等产生工序二次密闭+集气罩+一套袋式除尘器(TA001)+18m高排气筒排放(DA001)	8
	电缆填充绳生产线、塑料颗粒生产线	挤出、升温拉伸工序二次密闭+集气罩+一套活性炭吸附装置处理(TA002)+18m高排气筒(DA002)	10
	电线电缆生产线非甲烷总烃	绝缘挤塑及电缆外护套挤塑工序二次密闭+集气罩+一套活性炭吸附装置处理(TA003)+18m高排气筒(DA003)排放	10
废水	冷却水	冷却水循环使用不外排，定期补充损耗	10
	生活污水	少量的生活污水进入化粪池(10m ³)，化粪池定期清理肥田	5
固废	一般固废暂存间	1座 10m ²	1
	危废暂存间	1座 30m ²	5
	生活垃圾	垃圾桶若干	0.01
噪声	设备运转噪声	选用低噪声设备、基础减振设施	1
合计			49.01

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	颗粒物排气筒 DA001	颗粒物	上料、混合搅拌、破碎等产尘工序二次密闭+集气罩+一套袋式除尘器（TA001）+18m高排气筒排放（DA001）	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准，同时需满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2025年补充修订版）》-塑料制品企业绩效分级指标要求
	电缆填充绳、塑料颗粒生产车间有机废气排气筒 DA002、电线电缆生产车间有机废气排气筒 DA003	非甲烷总烃	挤出、升温拉伸工序二次密闭+集气罩+一套活性炭吸附装置处理（TA002）+18m高排气筒排放（DA002）、挤塑工序二次密闭+集气罩+一套活性炭吸附装置处理（TA003）+18m高排气筒（DA003）	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准，同时需满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2025年补充修订版）》-塑料制品企业绩效分级指标要求。
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值
地表水环境	生活污水	COD、氨氮等	少量的生活污水经厂区化粪池（10m³）处理，化粪池定期清运，用于肥田	不外排
声环境	设备运行噪声	噪声	选用低噪声设备、基础减振设施	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	运营过程	一般固废	一般固废暂存间 1座 10m²	满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）
		危险废物	危险废物暂存间 1座 30m²	满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）
	生活过程	生活垃圾	垃圾桶若干	/

土壤及地下水污染防治措施	分区防渗：危废间进行重点防渗，一般固废暂存间、化粪池、生产车间及冷却水池进行一般防渗，其他区域进行简单防渗
生态保护措施	/
环境风险防范措施	为使环境风险减小到最低限度，必须加强劳动安全卫生管理，制定完备、有效的风险防范措施，尽可能降低环境风险事故发生的概率。 ①危废暂存间必须由专人管理，双人双锁，其他人未经允许不得进入库内。 ②在建筑物设计中严格按照《建筑设计防火规范》等规定，并按照《建筑灭火器配置设计规范》等要求配置相应的消防器材。 ③项目拉丝油在生产车间原料区储存，周围做围堰，地面做重点防渗；危险废物暂存在危废暂存间，地面做重点防渗，设置堵截渗漏的裙脚，并在门口设 20cm 高的围堰。拉丝油暂存区、危废暂存间地面防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s），或其他防渗性能等效的材料。 ④按照要求制定《突发环境事件应急预案》，一旦发生突发事件，应及时发出警报，立即启动《突发环境事件应急预案》，并在救援小组的领导下，紧急隔离危险物品，切断电源，疏散人群，抢救受害人员，同时启动灭火、消防设备。
其他环境管理要求	及时进行排污许可事项申报及自主环保验收，并根据排污许可管理要求建立相关台账，并按照规定定期开展环境监测工作。

六、结论

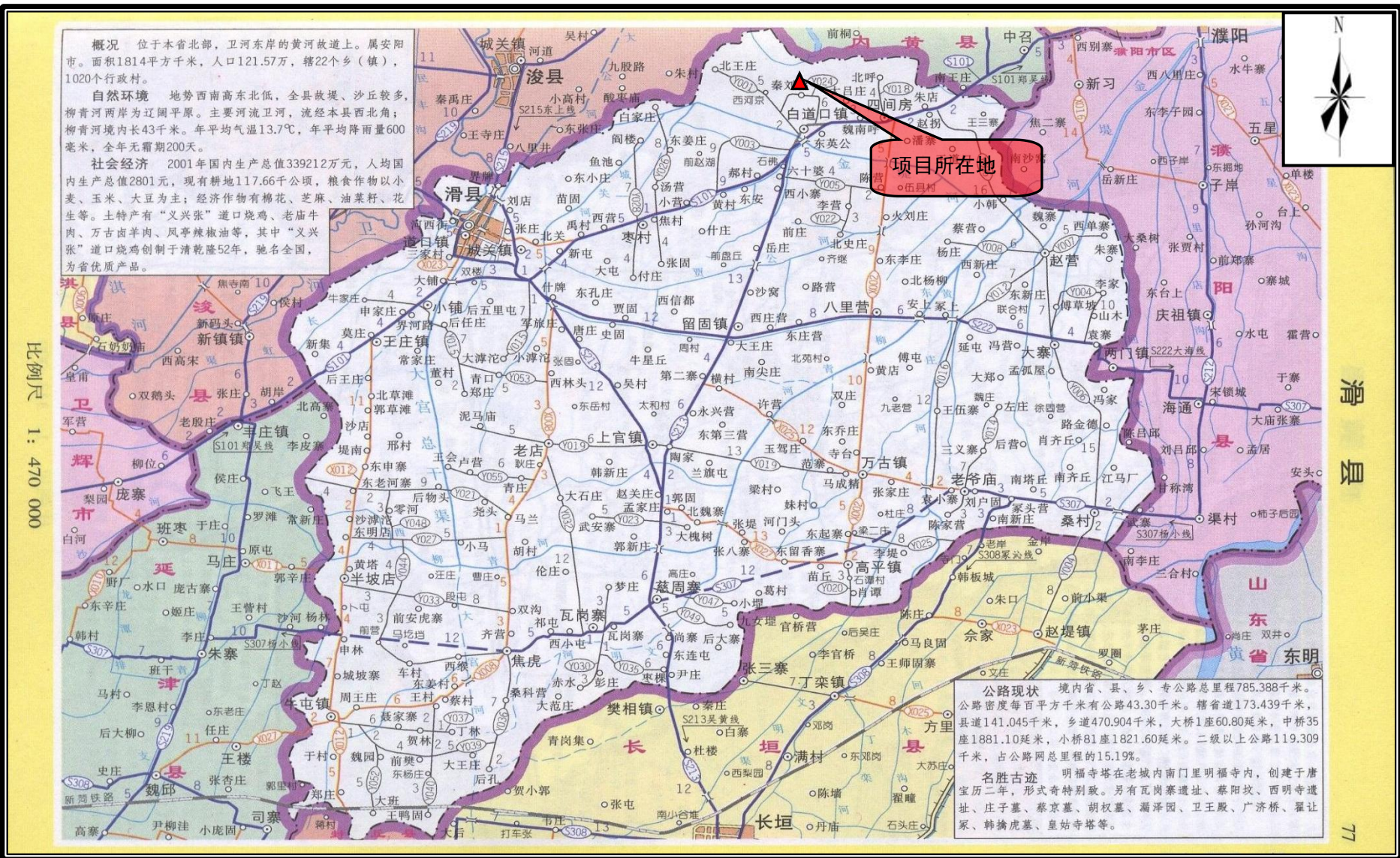
河南蓝悦电缆科技有限公司年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆建设项目符合“三线一单”管理要求，符合当前国家产业政策，选址符合土地利用规划要求，项目营运期废水、废气、噪声、固废采取的污染治理措施经济有效可行，产生的废气、废水、噪声能够达标排放，固废得到合理处置。因此评价认为，建设单位在运行过程中充分落实本环评提出的各项污染防治措施，严格执行国家各项法律法规，认真做好“三同时”及日常环保管理工作，从环保角度出发，本项目建设可行。

附表

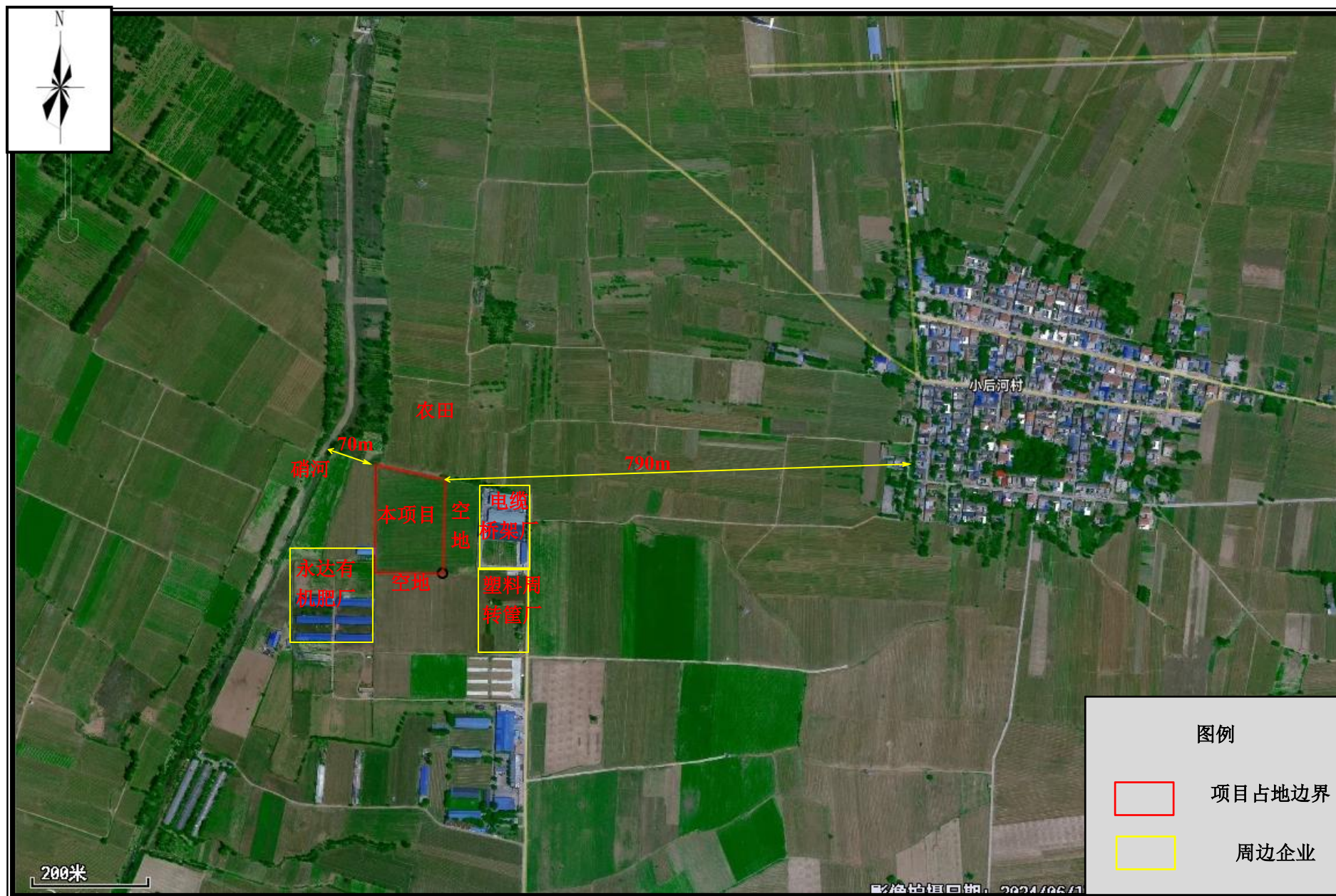
建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体 废物产生量） ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量） ③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不 填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.3779	/	0.3779	+0.3779
	非甲烷总烃	/	/	/	1.1256	/	1.1256	+1.1256
废水	COD	/	/	/	0	/	0	0
	NH ₃ -N	/	/	/	0	/	0	0
一般工业 固体废物	废金属料边角料	/	/	/	2	/	2	+2
	废包装袋	/	/	/	1	/	1	+1
	塑料颗粒挤出 造粒残次品	/	/	/	6	/	6	+6
	电线电缆残次 品	/	/	/	11	/	11	+11
	废布袋	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02
	除尘器收尘	/	/	/	11.9026	/	11.9026	+11.9026
危险废物	废拉丝油	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
	废活性炭	/	/	/	11.8944	/	11.8944	+11.8944
	废 UV 油墨桶	/	/	/	0.005	/	0.005	+0.005
	废拉丝油桶	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	盛放二丁酯和 二辛脂的废包 装桶	/	/	/	0.9	/	0.9	+0.9

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



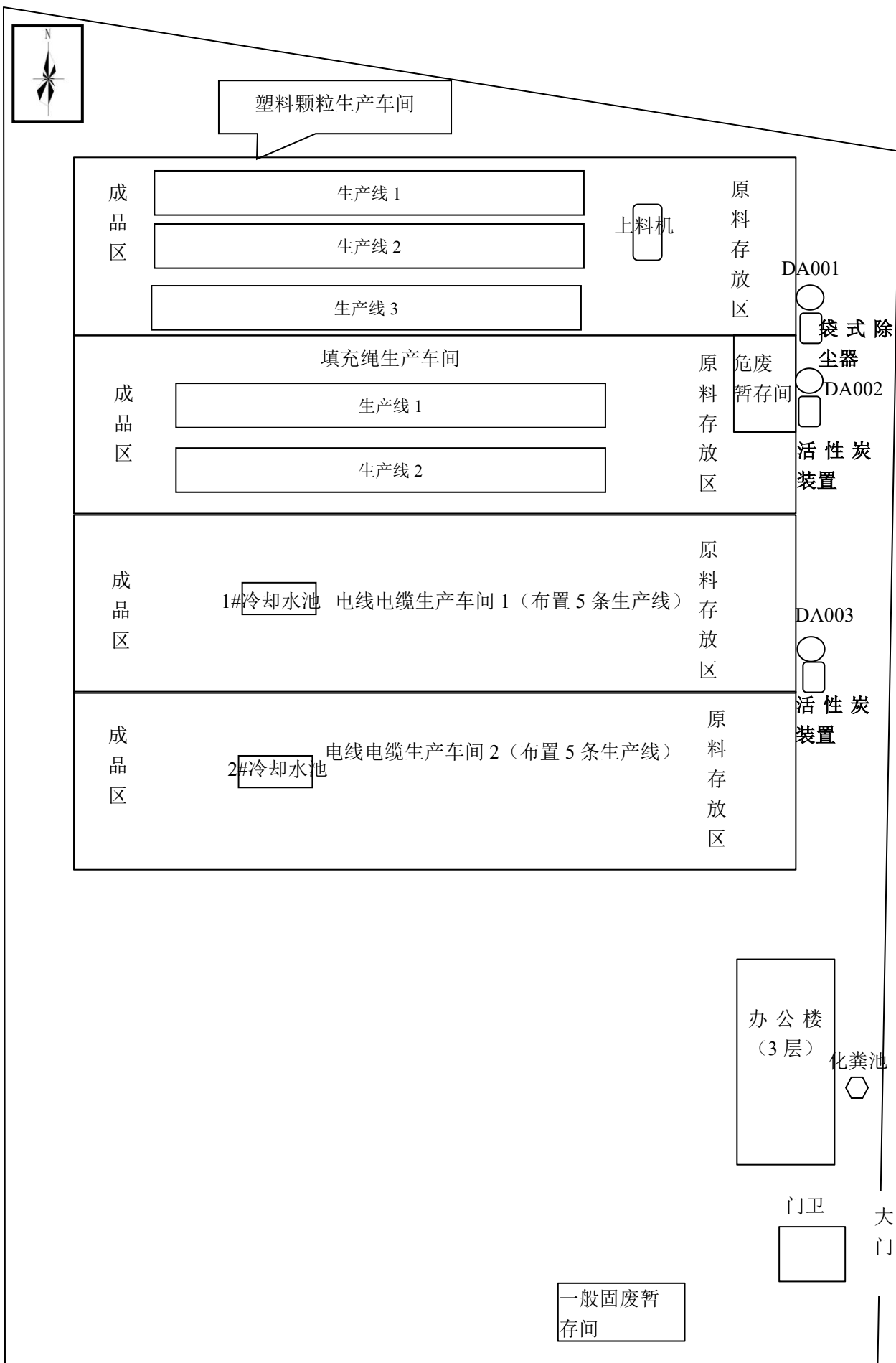
附图一 本项目地理位置图



附图二 本项目周围环境示意图

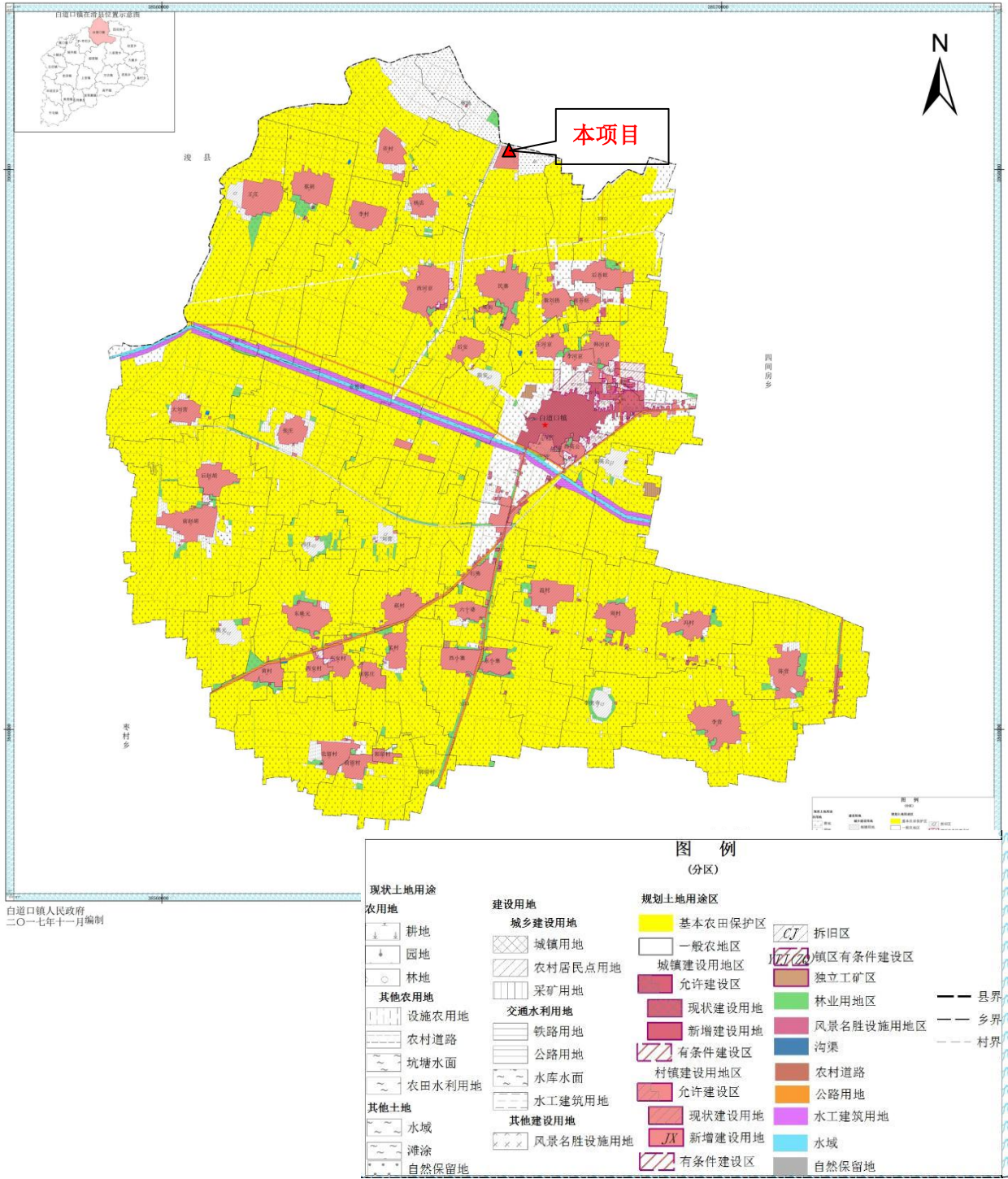


附图三 本项目租赁厂区平面布置图



附图四 本项目平面布置图（比例尺 1: 520）

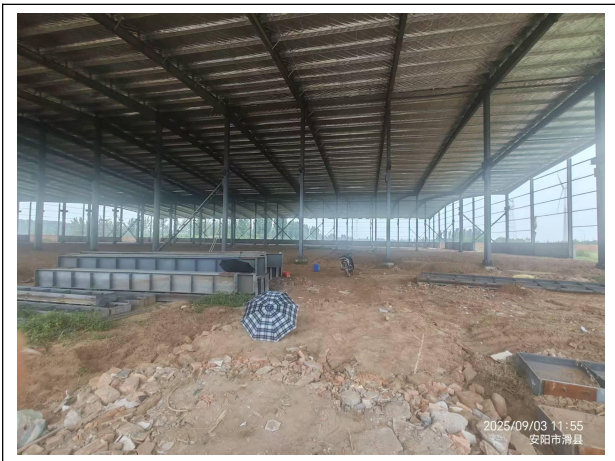
白道口镇土地利用总体规划(2010-2020年)调整完善
白道口镇土地利用总体规划图



附图五 白道口镇土地利用规划图



附图六 本项目研判分析结果（无空间冲突）

	
本项目厂区现状	项目东电缆桥架厂
	
项目东空地	项目西边界
	
项目租赁厂区河南广通电气有限公司大门	工程师看现场照片

附图七 现状照片

附件一 委托书

委托书

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护条例(修订)》等国家有关法律、法规的规定，我单位建设的年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆建设项目需开展环境影响评价工作，特委托贵单位完成本项目的环境影响评价文件编制工作。工作中具体事宜，双方共同协商解决。

河南蓝悦电缆科技有限公司

2025 年 8 月



附件二 备案证明

河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2507-410526-04-01-449671

项目名称: 年产6000吨塑料颗粒、20万千米电线电缆建设项目

企业(法人)全称: 河南蓝悦电缆科技有限公司

证照代码: 91410100MA44W7TY48

企业经济类型: 私营企业

建设地点: 滑县滑县白道口镇民寨村村北地

建设性质: 新建

建设规模及内容: 本项目占地约30000平方米, 建筑面积约13000平方米, 其中新建厂房11000平方米, 办公及配套用房约2000平方米, 主要生产工艺: 外购原料(树脂颗粒(粉)、增塑剂、稳定剂、填充剂等)→搅拌均匀→造粒→颗粒(年产约6000吨); 颗粒+铜线→挤出→合线→成缆→喷码→成品检测→成品入库; 主要设备: 挤出机

(45型、65型、75型、90型、120型), 搅拌机, 中拉机, 退火机, 合股机, 束丝机, 倒丝机, 热料锅, 拉伸台, 水箱, 牵引机, 开网机, 成盘机, 粉碎机, 成缆机, 屏蔽编织机, 云母绕包机, 摇盘机, 打盘机, 喷码机。(本项目生产: 7万千米300-500伏电线电缆; 10万千米450-750伏电线电缆; 3万千米0.6-1.0千伏电线电缆) 本项目不生产6千伏及以上干法交联电力电缆(陆上用)

项目总投资: 10000万元

企业声明: 本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

备案机关监管告知:

根据《企业投资项目核准和备案管理办法》, 项目单位应当通过在线平台如实报送项目开工建设、建设进度、竣工的基本信息。

备案日期: 2025年07月28日



附件三 营业执照

统一社会信用代码 91410100MA44W7TY48		营 业 执 照 (副 本) (1-1)		 扫描二维码登录 “国家企业信用 信息公示系统” 了解更多登记、 备案、许可、监 管信息。	
名 称	河南蓝悦电缆科技有限公司	注册 资 本	壹佰万圆整		
类 型	有限责任公司（自然人独资）	成 立 日 期	2018年01月29日		
法定 代 表 人	李永朋	住 所	河南省安阳市滑县白道口镇民寨村 村北地9号		
经 营 范 围	许可项目：电线、电缆制造（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准） 一般项目：塑料制品制造；金属丝绳及其制品制造；配电开关控制设备制造；有色金属合金制造；金属材料制造；有色金属压延加工；电线、电缆经营；金属材料销售；金属丝绳及其制品销售；金属制品销售；配电开关控制设备销售；五金产品零售；电力设施器材销售；仪器仪表销售；塑料制品销售；货物进出口；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）				
		登 记 机 关	 2025 年 07 月 11 日		
国家企业信用信息公示系统网址： http://www.gsxt.gov.cn		市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过 国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告		国家市场监督管理总局监制	

姓 名

性 别

出 生

住 址



公民身份号码 410526198804221532



中华人民共和国 居民身份证

签发机关 郑州市公安局二七分局

有效期限 2023.03.06-2043.03.06

附件四 租赁合同

土地租用合同

甲方（出租方）：河南广通电气有限公司
乙方（租赁方）：河南蓝悦电缆科技有限公司
联系方式：



就乙方向甲方租赁位于永达有机肥厂北侧土地使用事宜，经甲乙双方平等、自愿协商，特签订本合同，以便共同遵守：

第一条：租赁土地的现状、位置、面积

1、租赁土地的现状：本合同租赁的土地是由甲方与白道口镇民寨村民委员会签订《租地协议书》取得使用权，乙方对本租赁土地情况知悉。

2、土地位置：永达有机肥厂北侧。

3、经双方实地丈量，本合同乙方租赁土地面积30亩。

第二条：租赁期限、租金及支付时间

1、租赁期限：2025年6月30日至2045年6月30日。

2、租金及支付时间：租金单价为一年2500元/亩，每年租金为人民币75000元。若本合同土地租金白道口镇民寨村民委员会根据市场价格对甲方进行上调，则本合同租金同步同比例上调。本租赁土地采用先付租金后使用的原则，每2年支付一次租金，前2年租金人民币150000元乙方应在本合同签订后3日内全额支付甲方，后续租金乙方应提前30日向甲方足额支付。

第三条：甲乙双方的权利和义务

1、在乙方按照本合同第二条支付租金后，甲方应将租赁土地交由乙方使用。

2、乙方租用甲方的土地应用于建厂生产，不得将租赁土



地用做抵押或者其他经营行为，未经甲方同意不得转租。

3、未经甲方同意乙方不得擅自添加任何（含临时）建筑设施，经甲方同意添加建筑设施的，在租赁合同到期前乙方应配合甲方拆除或者改造，未拆除的建筑设施所有权归甲方所有，乙方不得请求甲方给予任何赔偿。

4、在土地租用合同期间内，如土地被征收等不可抗力的原因或者白道口镇民寨村民委员会解除合同等原因致使本合同无法履行的则本合同终止，双方互不追究违约责任。

第四条：违约责任

1、在合同签订后，乙方未按本合同约定向甲方支付租金甲方有权单方解除合同，并有权按照乙方未付租金金额按月 1.5% 的标准主张逾期利息。

2、租赁期间乙方单方终止合同，则乙方支付的剩余租金不予退还，并赔偿甲方因乙方违约而造成的实际损失。

3、履行本合同发生争议时，双方可协商解决，协商不成的，可向租赁土地所在地人民法院提起诉讼。

第五条：其他

1、本合同自甲方、乙方签字或盖章之日起生效。

2、本合同一式二份，双方各持一份。本合同未尽事宜由双方共同协商，作为补充合同，补充合同及附件与本合同具有同等法律效力。

(以下无正文)

甲方：(盖章)

2025年6月30日

乙方：(盖章)

2025年6月30日

附件五 项目用地为建设用地的证明

证明

河南蓝悦电缆科技有限公司年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆建设项目位于滑县白道口镇民寨村村北，项目占地约 20000 平方米，该选址用地性质为建设用地，符合白道口镇土地利用总体规划。

注：此证明仅限于办理环评使用。

滑县白道口镇人民政府村镇建设规划土地管理所

2026 年 1 月 16 日



附件六 UV 油墨检测报告



检测报告 编号: SHAEC25024979016 日期: 2025 年 09 月 29 日

客户名称: 天津东洋油墨有限公司

客户地址: 天津市西青经济开发区兴华二支路 12 号

样品名称: UV 油墨

型号: FD VP 特黑 M ASP

样品类型: 能量固化油墨

以上样品及信息由客户提供。

SGS 工作编号: TJP25-005514

参考编号: TJP25-005514

样品接收时间: 2025 年 09 月 22 日

检测周期: 2025 年 09 月 22 日 ~ 2025 年 09 月 29 日

检测要求: 根据客户要求检测。

检测方法: 见后续页。

检测结果: 见后续页。

检测要求	结论
GB 38507-2020 - 挥发性有机化合物含量	符合



通标标准技术服务（上海）有限公司
授权签名

兰柳珍

Jenny Lan 兰柳珍

批准签署人



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <https://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing/inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

3rd Building, No. 889 Yahan Road Xuhui District, Shanghai China 200233 | E&E (86-21) 61402553 | E&E (86-21) 64953679 | www.sgs.com
中国·上海·徐汇区宜山路889号3号楼 邮编: 200233 | HL (86-21) 61402594 | HL (86-21) 61156899 | sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



检测报告

编号: SHAEC25024979016

日期: 2025 年 09 月 29 日

检测结果:

检测部件外观描述:

样品序号	样品编号	SGS 样品 ID	样品描述
SN1	A4	SHA25-0249790-0001.C004	黑色液体

备注:

- (1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001%
(2) MDL= 方法检出限
(3) ND = 未检出 (< MDL)
(4) "-" = 未规定

GB 38507-2020 - 挥发性有机化合物含量

检测方法: 参考 GB/T 38608-2020 附录 B, 采用 GC-FID 进行分析。

检测项目	限值	单位	MDL	A4
挥发性有机化合物(VOCs)	2	%	0.1	ND
结论				符合

除非另有说明, 参照 ILAC-G8:09/2019, 使用简单接受 (w=0) 的二元判定规则进行符合性判定。
除非另有说明, 此报告结果仅对检测的样品负责。本报告未经本公司书面许可, 不可部分复制。



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <https://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN_Doccheck@sgs.com
3rd Building, No. 889 Yishan Road Xuhui District, Shanghai China 200233 tE&E (86-21) 61402553 fE&E (86-21) 64953679 www.sgsgroup.com.cn
中国·上海·徐汇区宜山路889号3号楼 邮编: 200233 tHL (86-21) 61402594 fHL (86-21) 61156899 sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

附件七 承诺书

承诺书

我单位委托 编写的《年产 6000 吨塑料颗粒、20 万千米电线电缆建设项目环境影响报告表》已经我单位确认，环评报告中相关基础数据、工艺、措施等内容与我单位拟建项目情况一致。我单位郑重承诺向河南青盟环保科技有限公司提供的基础数据资料真实可靠，并将依据审批后技术报告中的内容及要求建设项目。

特此承诺!

河南蓝悦电缆科技有限公司

2025 年 12 月

